

INOVANCE

MD630 - Innovador variador compacto avanzado con puerto Ethernet multiprotocolo

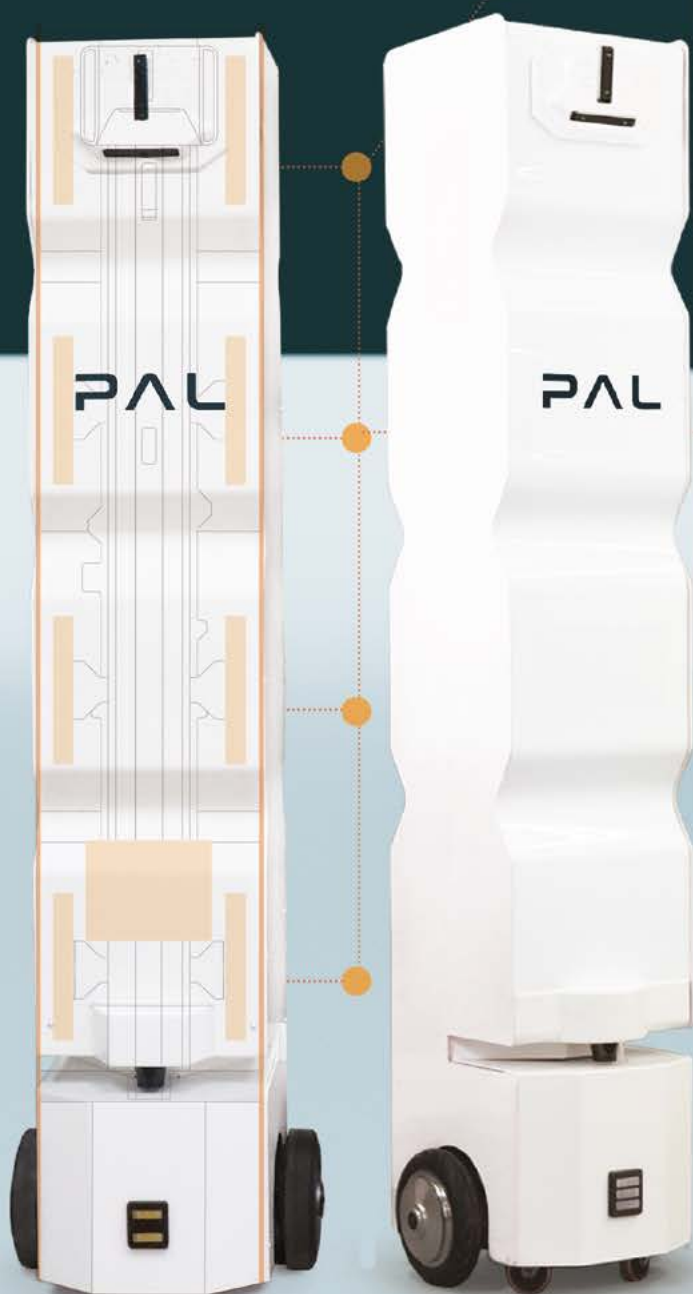


- 0,4 - 22 kW (alta sobrecarga), 0,75 - 30 kW (baja sobrecarga)
- Función de seguridad STO SIL 3 PL e
- Filtro EMC incorporado (categoría C3)
- Temperatura ambiente de funcionamiento entre -20°C y + 60°C
- Variante sin radiador (coldplate)
- Control de motores de inducción, imanes permanentes y de reluctancia síncrona (lazo abierto y lazo cerrado)
- Opciones de realimentación: codificador incremental cuadratura y SinCos, EnDat 2.2, BiSS-C, SSI y resolver

- Nivel de eficiencia IE2 según IEC 61800-9-2
- Funciones lógicas programables por el usuario
- Puesta en marcha remota mediante software iFA Drive para PC
- Variante MD630N:
 - Comunicaciones EtherCAT, PROFINET, EtherNet/IP y Modbus TCP integradas
 - Fuente de alimentación de control auxiliar de +24 VDC
- Variante MD630S:
 - Protocolo Modbus RTU (RS485) integrado

StockBot

El robot RFID autónomo
que revela tu inventario real.



Detección mediante RFID
y localización basada en IA



Descubre stock oculto
e inventario fantasma

Escaneos continuos
en grandes almacenes



Integración con sistemas
de gestión de inventario

Precisión de hasta

99 %

Operativo hasta

16 horas
al día



PAL Retail

stockbot@pal-robotics.com

Contactar

INOVANCE PRESENTA EL VARIADOR DE FRECUENCIA COMPACTO AVANZADO MD630

En su afán continuo de proponer productos para el mercado europeo, INOVANCE presenta el variador de frecuencia compacto avanzado MD630. En este primer lanzamiento, el MD630 está disponible para alimentación trifásica de 400 V (380 – 480 V), para el rango de potencias entre 0,4 y 22 kW con alta sobrecarga (150% durante 60 s, 200% durante 3 s), o entre 0,75 y 30 kW con baja sobrecarga (110% durante 60 s, 150% durante 3 s). Los modelos de 0,4 kW y 0,75 kW [alta sobrecarga] tienen ventilación natural, por lo que se reducen los requerimientos de mantenimiento. Está equipado con la función de seguridad STO SIL 3 PL e, filtro EMC integrado, y puede operar en una temperatura ambiente de entre -20 y +60°C. Este producto se presenta con dos variantes: el MD630S con puerto serie RS485 integrado (protocolo Modbus RTU), y el MD630N con Puerto Ethernet multiprotocolo, que permite comunicación EtherCAT, PROFINET, EtherNet/IP y Modbus TCP, sólo cambiando los parámetros de comunicación, sin coste adicional; en la variante Ethernet se puede usar la alimentación auxiliar de control de +24VDC, que permite mantener la comunicación activa sin la alimentación de potencia.

Respecto a la funcionalidad, el MD630 dispone de la función FIRE mode, que anula las alarmas para mantener el equipo en marcha en condiciones críticas. Permite puesta en marcha local o remota usando el nuevo software de configuración iFA Drive, e incluye la función "caja negra", que permite diagnosticar un fallo con mucha precisión. Asimismo, el MD630 está equipado con una función que estima la vida restante de los componentes críticos (ventilador, condensadores, IGBTs), lo que permite realizar mantenimiento preventivo. Durante los próximos meses se ampliará la gama hasta 90 kW de potencia nominal, y se lanzará una versión coldplate sin radiador para aplicaciones que no permiten el uso de soluciones convencionales de refrigeración.

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu



Sistema neumático para guiado flexible de cables en robots industriales

IDEAL PARA MOVIMIENTOS DINÁMICOS DE ROBOTS EN ENTORNOS DE PRODUCCIÓN ESTRECHOS Y SENSIBLES

Sumotex ofrece una alimentación de energía y medios altamente flexible y con bajo desgaste, sin elementos mecánicos de retracción o guiado. Ideal para movimientos dinámicos de robots en entornos de producción estrechos y sensibles.

Sumotex se basa en un principio neumático:

Las mangueras multicanal en la funda base se llenan controladamente con aire comprimido. Un elemento distribuidor anular central asegura una presión uniforme en el sistema y mantiene los paquetes de cables

guiados de forma ajustada, sin componentes mecánicos adicionales.

Este aire del sistema se controla de forma independiente del aire de proceso y puede suministrarse opcionalmente mediante una fuente autónoma de medios (por ejemplo, un pequeño compresor).

SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.

Tel.: +34-933817876

www.sumcab.com

[Contactar](#)



Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L

28037 – Madrid

Tel. 91 329 14 31

automatica@ptp.es

Coordinación editorial:

Araceli Sosa

Depósito Legal: DL M 8570-1989

ISSN: 1135-4720

Grupo Interempresas

Máquinas de lavado

ADAPTADAS A CUALQUIER NECESIDAD

Bautermic ofrece su amplia gama de máquinas de lavado. No importa de qué tipo de pieza se trate, ni de su composición, tamaño, peso, forma, o los niveles de suciedad y adherencia de los contaminantes, ya que en función de los diferentes tipos de piezas que se tengan que tratar se escoge el modelo de máquina más idóneo. Pueden ser máquinas estáticas, continuas, por inmersión, por aspersión, con agitación, con rotación, con ultrasonidos, etc.

Pero si las piezas que se han de tratar tienen problemas especiales muy específicos, el departamento técnico de Bautermic desarrollará el tipo de máquina idóneo adaptado para dar solución a sus necesidades.

**MÁQUINAS PARA LAVAR,
DESENGRASAR Y TRATAR
SUPERFICIES**



Además, ofrecen gratuitamente un estudio técnico-económico adecuado para tratar adecuadamente las piezas y conseguir unos acabados perfectos.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar ➔

Convertidores IO-Link

CONVIERTEN SENSORES ANALÓGICOS EXISTENTES EN ACTIVOS DIGITALES LISTOS PARA LA INDUSTRIA 4.0

Los sensores analógicos siguen siendo esenciales en muchos entornos industriales: fiables, resistentes y probados en el tiempo, pero sin conexión digital. Con el convertidor IO-Link serie IOC 074, Stego ofrece una solución práctica para integrar de forma sencilla sensores y dispositivos analógicos en sistemas de automatización modernos y conectados.

Hasta tres señales en un único dispositivo compacto: el IOC 074 es un convertidor capaz de digitalizar hasta tres señales analógicas de 4–20 mA o 0–20 mA simultáneamente mediante el protocolo IO-Link. Con unas dimensiones extremadamente reducidas – solo 14 mm de diámetro y 63 mm de longitud – resulta ideal para aplicaciones con espacio limitado. Su robusta carcasa de acero inoxidable ofrece protección IP65, IP66 e IP67, garantizando un rendimiento fiable incluso en entornos industriales exigentes.

Instalación sencilla, configuración mediante software: las conexiones se realizan mediante conectores estándar M12, mientras que una abrazadera incluida permite un montaje flexible. El dispositivo puede configurarse utilizando herramientas IO-Link como "LR-Device", con escalado automático y cálculo de rangos – sin necesidad de conversiones manuales.



Contactar ➔

STEGOTRONIC, S.A.

Tel.: +34-938066026

www.stego-group.com/es

Impresoras de inyección de tinta continua

DISEÑADAS PARA IMPRIMIR CÓDIGOS ESPECIALMENTE GRANDES

Markem-Imaje presenta la codificadora Bi-jet 9712, una impresora de inyección de tinta continua (CIJ) dirigida a fabricantes que necesitan imprimir códigos especialmente grandes (incluidos códigos 2D) o incluir cantidades importantes de información en cada producto. La 9712 reduce a la mitad los costes de capital inicial (CAPEX) de los fabricantes y minimiza los gastos operativos continuos (OPEX), sin dejar de ofrecer un código de alta calidad.

Al codificar dos veces más rápido o imprimir el doble de datos, la capacidad de impresión compacta de la 9712 y las propiedades del cabezal de impresión Bi-jet eliminan estos inconvenientes y mejoran el rendimiento de la línea de producción. Una 9712 es capaz de realizar el trabajo de dos impresoras CIJ estándar. Asimismo, requieren menos mantenimiento, ya que solo hay que revisar la mitad del equipo y para el que se necesitan piezas de repuesto.



La 9712 también cuenta con muchas de las demás ventajas asociadas a las demás codificadoras de inyección de tinta continua de la serie 9700 de Markem-Imaje. La tecnología Intelli'Swap, que permite sincronizar la sustitución de piezas e intercambiar sólo elementos, minimiza las paradas de línea y los costes relacionados con el mantenimiento.

La interfaz de 24 pines personalizable puede aceptar cualquiera de las más de 70 señales disponibles para ejecutar líneas y dispone de un conector M12 de entrada/salida compatible con varios protocolos industriales, lo que permite una integración más sencilla y fluida.

MARKEM IMAJE, S.A.U

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

Contactar ➔



OLFER

The Power Supply Company



Serie BIC-2200

F. Alimentación bidireccional

Recuperación de Energía

Automatización de procesos Industriales

industry 4.0

www.olfer.com

Contatar

Computadoras industriales

PLATAFORMA DE COMPUTACIÓN POTENTE Y RESISTENTE PARA LA AUTOMATIZACIÓN HABILITADA POR IA



Emerson anuncia las plataformas informáticas industriales PACSystems IPC 6010, IPC 7010 e IPC 8010. Esta línea amplía la familia de Emerson de modelos de computadoras personales industriales (IPC) de alto rendimiento para aplicaciones con alta exigencia, incluidas inteligencia artificial, aprendizaje automático y analítica avanzada.

Las PACSystems IPC ofrecen el primer CPU, en la última generación de procesadores, diseñado específicamente para ser compatible con capacidades basadas en IA como mantenimiento predictivo, optimización de procesos, inspección de calidad, apoyo a las decisiones, gestión de la cadena de suministro y más.

Las aplicaciones de transformación digital críticas requieren plataformas informáticas confiables y robustas, con el alto nivel de rendimiento necesario para respaldar la recopilación de datos, la conversión de protocolos, el historial y el análisis para capacidades de optimización y visualización en tiempo real. La línea PACSystems ofrece actualizaciones importantes de rendimiento y más opciones para desarrollar soluciones para aplicaciones industriales desafiantes, con un rango de funcionalidades y precios para apoyar operaciones escalables y un menor costo de propiedad.

La línea de IPC usa la última generación de Procesadores Intel Core de 13.ª Generación soldados de grado industrial con hasta 64 GB de memoria ECC soldada, que proporcionan resistencia máxima contra impacto y vibración. Su factor de forma compacto usa enfriamiento sin ventilador para un rango de temperatura de funcionamiento extendido hasta 70 grados Celsius, con monitoreo térmico y un ventilador opcional disponible para entornos con alta temperatura. Las PACSystems IPC se benefician de las tecnologías térmicas y de vibración patentadas de Emerson para una mayor confiabilidad y ampliar la vida útil de la implementación.

EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS

Tel.: +45-31543503

www.emerson.com/es-es



Máquinas carruseles a medida

PARA TODO TIPO DE PIEZAS



Este tipo de máquinas están especialmente pensadas para toda la industria en general y funcionan en continuo o paso a paso, las piezas a tratar se alojan sobre palets de carga especialmente estudiados según sea el tipo de piezas que hay que tratar, éstos a su vez van montados sobre una cadena en circuito cerrado que pasa por el interior de un túnel equipado con diferentes etapas para la limpieza, desengrase, lavado, enjuague y un secado final.

Eliminando todo el tipo de impurezas y suciedades que las piezas puedan llevar acumuladas debido a sus procesos de trabajo como son: virutas, polvo, grasas, aceites, pastas, óxidos, resinas, sales, etc.

La forma de carga y descarga puede ser manual o robotizada y los palets ir marcados con código de barras para ser volteados o calibrados según sea la complejidad del tipo de piezas que hay que tratar.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com



Guías lineales aluminio serie alta dinámica

CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO CON RODILLOS ANGULARES PARA ACELERACIONES Y VELOCIDADES ELEVADAS

Las guías lineales de la serie estándar FDH de Franke están equipadas con rodamientos de bolas en disposición angular para lograr velocidades y aceleraciones elevadas. Están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Esta serie se caracteriza por ser apta para industrias en donde las aceleraciones y las velocidades son un factor importante. El sistema de guiado mediante rodillos de bolas angulares permite alcanzar unos valores dinámicos elevados, haciendo posible su uso, por ejemplo en motores lineales. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil.

Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

Longitud de la carrera: Desde 200 mm a 4.000 mm.

Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material

- Cuerpo del patín y de la guía: Aluminio
- Pistas de rodadura y rodillos: Acero
- Temperatura operativa para el funcionamiento: 20 °C a +80 °C
- Velocidad máxima: 10 m / s
- Máxima aceleración: 100 m/s²
- Posición de montaje: Cualquiera
- Lubricado de por vida, sin mantenimiento



FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com



Robot RFID autónomo para el control de inventario

IMPULSA UNA INTRALÓGISTICA MÁS PRECISA, EFICIENTE, TRAZABLE Y SOSTENIBLE

En los centros de distribución y almacenes de picking, donde la velocidad y la precisión son esenciales, StockBot, desarrollado por PAL Robotics, se presenta como una solución autónoma basada en tecnología RFID para el control continuo de inventario. El robot permite descubrir el inventario real, reducir los phantom items y garantizar una trazabilidad total. Más que automatizar el conteo, StockBot ofrece una nueva forma de ver y entender el stock disponible: qué hay realmente, dónde está y qué falta.

Totalmente autónomo, StockBot se desplaza por los pasillos del almacén escaneando las etiquetas RFID de los productos con una precisión cercana al 99%. Los datos recopilados se integran automáticamente en el Sistema de Gestión de Almacenes, en inglés, Warehouse Management Systems (WMS), lo que permite que los trabajadores dispongan de información actualizada de manera continua, puedan comprobar datos y zonas problemáticas, y mantengan un control diario del inventario sin intervención manual.

Entre sus principales aplicaciones destacan tres casos de uso:

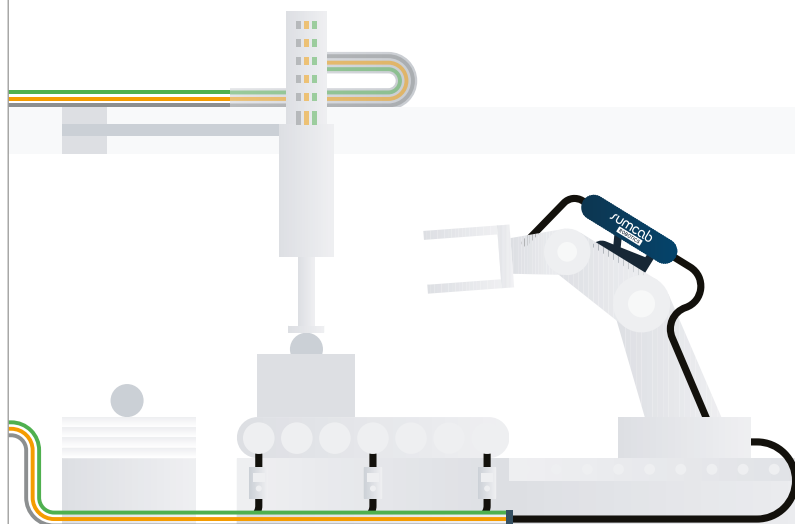
- Detección de stock real: identifica artículos físicamente presentes pero no registrados en el WMS, garantizando que todos los productos sean visibles en el sistema, maximizando las oportunidades de venta. Esto evita pedidos de reposición y transportes innecesarios, reduciendo la sobreproducción y contribuyendo a una gestión del inventario más sostenible.
- Inventario fantasma: localiza referencias que figuran en el sistema pero no se encuentran en las estanterías, ayudando a detectar pérdidas o desajustes antes de que afecten al picking o la reposición. Un error de picking derivado de un inventario fantasma puede repercutir directamente en la satisfacción del cliente, al provocar retrasos o incluso la cancelación de un pedido online.
- Auditorías de inventario: dejan de ser procesos aleatorios, los escaneos automáticos y continuos permiten dirigirlos hacia zonas críticas. Gracias a ello, el tiempo invertido en auditorías se reduce drásticamente, manteniendo la trazabilidad y fiabilidad del inventario.



PAL ROBOTICS, S.L.U.
Tel.: +34-934145347
www.pal-robotics.com

Contatar ➡

sumcab



En automatización industrial, una solución estándar no es suficiente

Cables especiales y para la industria

Soluciones en dresspack y servicios asociados

Contatar ➡

www.sumcab.com

Módulos LCD Linux para automatización industrial

SOLUCIÓN IDEAL PARA DESARROLLADORES QUE BUSCAN PANTALLAS INDUSTRIALES DE ALTA CALIDAD Y SOLUCIONES VISUALES ROBUSTAS

Los módulos LCD Linux de Dwin representan la solución ideal para desarrolladores que buscan pantallas industriales de alta calidad y soluciones visuales robustas. Cada módulo combina un hardware potente con un entorno de desarrollo intuitivo, permitiendo crear interfaces gráficas interactivas y conectadas, especialmente diseñadas para aplicaciones industriales exigentes.

Gracias a sus procesadores Allwinner A40i y RK3566 y a los sistemas operativos Linux 3.10 y 4.19, los módulos ofrecen un rendimiento estable y eficiente, garantizando compatibilidad con software especializado y facilidad de integración con otros dispositivos industriales.

Las pantallas, disponibles en tamaños de 7 a 15 pulgadas, proporcionan una reproducción de color excepcional y amplios ángulos de visión, asegurando una experiencia visual óptima para aplicaciones industriales y comerciales.



La interacción con el usuario es precisa gracias a las opciones de pantallas táctiles capacitivas o resistivas, donde además se permite personalizar interfaces gráficas de manera ágil, reduciendo los tiempos de implementación y optimizando los proyectos de integración industrial.

Los módulos LCD Linux de Dwin destacan también por su conectividad industrial completa, compatible con RS232, RS485, RS422, Ethernet y CAN, facilitando la integración con PLCs, sensores y otros sistemas críticos. La capacidad de actualizar proyectos de manera remota mediante conexión de red simplifica la gestión de equipos y permite implementar mejoras sin necesidad de intervención física.

Además, dependiendo del modelo, los módulos permiten reproducir contenido multimedia, incluyendo fuentes vectoriales, imágenes, videos y audio, ampliando las posibilidades de interacción con el usuario final.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

[Contactar](#)



Tensores de cadenas

TRES TAMAÑOS, MÁXIMA FLEXIBILIDAD, TENSIÓN PRECISA

Con diferentes tamaños y opciones de fuerza de sujeción, materiales robustos, ayudas de montaje y posibilidades de ajustar la tensión, el programa de tensores de cadena de norelem cubre de forma fiable prácticamente cualquier requerimiento en la ingeniería mecánica: desde situaciones de montaje en espacios reducidos hasta aplicaciones de cadenas de alta carga.

Los tensores de cadena se utilizan en una amplia variedad de máquinas e instalaciones. Su función principal es compensar la elongación gradual de la cadena debida al desgaste y garantizar una tensión constante. De este modo, aumentan a su vez la vida útil y la fiabilidad de la transmisión por cadena.

Los tensores de cadena de norelem funcionan de forma libremente oscilante y elástica: se evitan presiones superficiales excesivas, mientras que la fuerza total derivada del peso de la cadena y la fuerza centrífuga en el ramal suelto se controlan de manera óptima. Su instalación es sencilla y, si es posible, se hace justo detrás de la rueda motriz, de modo que el ramal suelto sea lo más corto posible. Las carcassas de los tensores de cadena están fabricadas en plástico o en acero, y también hay disponibles carcassas de acero inoxidable para las aplicaciones más exigentes. Los perfiles deslizantes están fabricados de polietileno de peso molecular ultra alto (PE-UHMW).

El robusto tamaño TS se suministra de serie con una carcassa de acero galvanizado con recubrimiento de plástico y, opcionalmente, con perfil arqueado o elíptico. El sistema de sujeción está equipado con dos resortes de compresión pretensados. Se pueden activar de forma independiente para tres niveles de presión de sujeción:

- **Solo resorte derecho liberado:** fuerza de sujeción alta
- **Solo resorte izquierdo liberado:** fuerza de sujeción baja
- **Ambos resortes liberados:** fuerza de sujeción extra alta.

El tamaño compacto O está disponible en dos versiones de fuerza de sujeción: fuerza de resorte ligera (58-32 N) y fuerza de resorte aumentada (132-60 N). Su diseño estrecho lo convierte en un sistema de sujeción ideal para situaciones de montaje en espacios reducidos.

NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.com

[Contactar](#)



Automatización inteligente para la Industria 4.0

La precisión y la conectividad impulsan la nueva era de la producción automatizada con las soluciones inteligentes de SCHUNK.

SCHUNK combina tecnología digital y precisión mecánica para optimizar los procesos de fabricación.

Sus sistemas inteligentes permiten monitorizar, ajustar y mejorar la producción en tiempo real, garantizando máxima eficiencia y fiabilidad en cada aplicación.



Más información en schunk.com →

Contactar 

Sistema de transporte para la industria alimentaria

DISEÑADOS PARA OPTIMIZAR EL RENDIMIENTO DE LOS DETECTORES DE METAL EN ENTORNOS INDUSTRIALES EXIGENTES



En los procesos de inspección y control de calidad, la eficiencia del detector de metales depende en gran medida del sistema de transporte que lo acompaña. Para responder a esta necesidad, Kimatic incorpora los sistemas de bandas transportadoras Stealth, diseñados específicamente para optimizar el rendimiento de los detectores de metal en entornos industriales exigentes.

Fabricados en acero inoxidable 304 y disponibles en configuraciones estándar o totalmente personalizadas, los sistemas Stealth se adaptan a cualquier ancho, largo o altura requeridos por la aplicación. Su construcción robusta y modular permite operar en líneas de alto flujo, manteniendo una alta estabilidad mecánica y facilitando las tareas de limpieza y mantenimiento.

Uno de los elementos clave del sistema es la sincronización completa con el detector de metales, que garantiza la precisión en el rechazo del producto contaminado. Se pueden integrar múltiples tecnologías de rechazo —como ráfaga de aire, desviador, puerta de aleta, impulsor o reversa por rechazo— permitiendo configurar la solución más adecuada para cada tipo de producto y velocidad de línea.

Las bandas Stealth ofrecen además opciones avanzadas, como codificación de eje para el ajuste automático del tiempo de rechazo, sensores fotoeléctricos, barandillas estándar o cubiertas, inclinación/declinación personalizada y compatibilidad con transferencia lateral. Para aplicaciones con restricciones de espacio se encuentran disponibles configuraciones suspendidas desde el techo.

KIMATIC, SISTEMAS INDUSTRIALES DE PRECISIÓN, S.L.
Tel.: +34-946201036

www.kimatic.es

Contactar ➔

Cajas de fibra óptica de montaje en bastidor

PARA APLICACIONES DE ALTA DENSIDAD

El Grupo Cofitel presenta las cajas de fibra óptica UHDX OPT-X y OPT-X HDX para montaje en bastidor de Leviton, que facilitan la instalación de soluciones preterminadas.

Estos modelos garantizan la interconexión entre el cable horizontal de la red troncal y el equipo activo, utilizando el mínimo espacio de bastidor en sistemas de alta densidad. Así pues, las cajas satisfacen las necesidades de centros de datos, salas de servidores y oficinas centrales de telecomunicaciones, por citar los ejemplos más destacados.

Las unidades UHDX OPT-X se suministran “vacías” con bandejas deslizantes en formatos 1RU (para doce componentes HDX), 2RU (para veinticuatro componentes HDX) y 4RU (para cuarenta y ocho componentes HDX). Por su parte, las cajas OPT-X HDX también están disponibles vacías con bandejas deslizantes y en versiones de 1RU (para ocho componentes HDX), 2RU (para dieciséis componentes HDX), 3RU (para veinticuatro componentes HDX) y 4RU (para treinta y dos componentes HDX).



C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es

Contactar ➔

Encoders

TRES SERIES QUE SE ADAPTAN A LAS NECESIDADES DE CADA PROYECTO EN MÚLTIPLES SECTORES INDUSTRIALES

Hohner Automation presenta tres series que amplían su catálogo: la Serie 18, la Serie MSF INC y la Serie MRH TD. Con diseños y fabricación propia, la compañía ofrece soporte técnico cercano y soluciones adaptadas a las necesidades de cada proyecto en múltiples sectores industriales.

La Serie 18 se caracteriza por ser el encoder miniatura más pequeño de su gama, con tan solo 18 mm de diámetro exterior. Para equipos con espacio muy limitado manteniendo la precisión y robustez. Con un eje de 2,5mm, una protección IP54 y una resolución de hasta 4096 ppr, facilita la integración en mecanismos densos sin comprometer el rendimiento.

La Serie MSF INC, se caracteriza por ser un encoder incremental de anillo magnético que evita cargas sobre el eje y reduce el desgaste. Gracias a sus generosas tolerancias de alineación de 0,1-0,6 mm, permite un montaje rápido y tolerante, mientras que el sellado IP67 protege frente a polvo, aceite y vibración.



HOHNER AUTOMATION, S.L.

Tel.: +34-972160017

www.encoderhohner.com

Contactar ➔

Interruptores de pedal inalámbricos

PARA ESTACIONES DE SOLDADURA Y OTRAS APLICACIONES EXIGENTES

El área de negocio Controltec de steute amplía su gama de interruptores de pedal inalámbricos con una variante desarrollada para aplicaciones exigentes, incluidas las estaciones de soldadura.

El uso de interruptores de pedal inalámbricos es especialmente útil en este caso, ya que la vida útil de los interruptores de pedal con cable se ve mermada por las salpicaduras de soldadura, que dañan el cable. Los cables también pueden convertirse en un peligro de tropiezo en las operaciones cotidianas.

No obstante, los interruptores de pedal convencionales no son adecuados para esta aplicación porque sus cubiertas protectoras no son lo suficientemente grandes como para permitir a los operarios con calzado de seguridad pesado la libertad de movimiento necesaria.

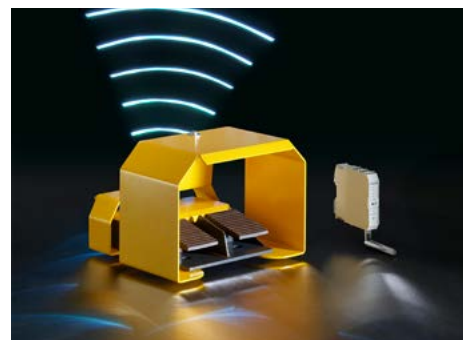
Por ello, steute ha diseñado una cubierta protectora robusta y de gran tamaño, fabricada en acero con recubrimiento en pol-

vo, para esta y otras aplicaciones exigentes. Se conecta a los interruptores de pedal inalámbricos y ofrece espacio suficiente para accionar los dos pedales incluso con calzado de seguridad pesado que protege contra las salpicaduras de soldadura. Al mismo tiempo, la cubierta protectora impide el accionamiento involuntario de los pedales. Una barra de transporte simplifica el uso flexible del interruptor de pedal.

El radiotransmisor RF GFS 2 XL se ha integrado en la cubierta protectora, bien protegido de los impactos mecánicos y de forma que sus señales lleguen de forma fiable a la antena de la unidad receptora asociada.

SOLTEKIN, S.L.
Tel.: +34-938711945
www.soltekin.com

Contactar ↗



DE ANALÓGICO A DIGITAL

Convertidor IO-Link IOC 074

El nuevo Convertidor IO-Link serie IOC 074 de STEGO transforma sensores analógicos en elementos inteligentes para la automatización.

Ideal para Retrofits y sistemas de Automatización Inteligente.



Contactar ↗

www.stego-group.com/es

STEGO



Convertidores CC/CC encapsulados

CON ENTRADA ULTRA AMPLIA DE 3W A 20W

Los convertidores CC/CC de 1 salida de Mean Well (series SCWN03 / SCWN06 / SCW08 / SCW12 / SCW20) y los modelos de salida doble (DCWN03 / DCWN06 / DCW08 / DCW12) se han utilizado con gran éxito durante años. Con ventas anuales de cientos de miles de unidades, estos dispositivos están presentes en múltiples sistemas de energía, instrumentación, telecomunicaciones, automatización industrial, aplicaciones IoT y muchos otros proyectos.



Mean Well presenta la generación de convertidores CC/CC con entrada ultra amplia de 8:1, series diseñadas para ofrecer mayor versatilidad y compatibilidad. Estos modelos que nombramos a continuación, ya se encuentran disponibles en el catálogo de Electrónica Olfer:

- Series con 1 salida: SCWN03W8 / SCWN06W8 / SCW08W8 / SCW12W8 / SCW20W8
- Series con 2 salidas: DCWN03W8 / DCWN06W8 / DCW08W8 / DCW12W8 / DCW20W8

Estas series admiten un rango de entrada de 9Vcc a 75Vcc, cubriendo así salidas de 12Vcc, 24Vcc y 48Vcc con un solo modelo.

De esta forma, ya no es necesario disponer de múltiples variantes de entrada (como 9-18Vcc, 9-36Vcc o 36-72Vcc, lo que ocurría en la serie anterior), lo que simplifica la selección, reduce el inventario y aumenta la flexibilidad de diseño.

Además, para facilitar la transición desde las series anteriores, la nueva generación mantiene el formato DIP24 con compatibilidad pin a pin, permitiendo sustituir los modelos previos sin necesidad de rediseñar la placa base.

Características:

- Configuración de pines estándar industriales DIP24
- Rango de entrada ultra amplio de 8:1 (9-75Vcc)
- Refrigeración por convección natural, con funcionamiento de -40°C a +95°C (según el modelo)
- Cumple con la norma EMI EN55032 Clase A sin componentes externos
- No se requiere una carga mínima para un funcionamiento estable
- Protecciones: cortocircuito, sobrecarga, sobretensión y subtenensión
- Certificaciones: EAC/CE/UKCA
- 3 años de garantía.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar ➔



Soluciones de metrología de precisión avanzada

PRECISIÓN Y USABILIDAD AL SERVICIO DE LA METROLOGÍA INDUSTRIAL

La creciente complejidad de los procesos de fabricación exige soluciones de metrología capaces de combinar precisión avanzada, dinamismo y una usabilidad que facilite el trabajo diario. En este escenario, Mitutoyo se consolida como uno de los referentes mundiales en tecnología de medición industrial, gracias a su amplio catálogo de máquinas de medición por coordenadas (CMM), instrumentos portátiles, equipos para análisis de superficies y un ecosistema de software diseñado para maximizar la eficiencia del control dimensional.

Entre sus soluciones más destacadas se encuentran las series Crysta-Apex, CMM diseñadas para ofrecer alta precisión en entornos de producción exigentes. Su arquitectura rígida, el uso de cabezales de sonda indexables motorizados y su capacidad para mantener exactitud incluso con piezas de grandes dimensiones las convierten en herramientas clave para fabricantes que trabajan con tolerancias en el rango de micras. A esto se suma su interoperabilidad, ya que diferentes modelos de la familia comparten cabezales y opciones de palpado, facilitando la estandarización de procesos en planta.

La oferta de Mitutoyo se completa con soluciones para análisis de rugosidad como la SurfTest SJ-500P, un sistema automatizado que, junto al software MeasurLink, permite capturar, gestionar y analizar datos en tiempo real. Esta integración entre hardware y software es una de las señas de identidad de la compañía: facilitar decisiones basadas en datos y mejorar la trazabilidad en cada fase del control de calidad.

Un ejemplo de cómo estas tecnologías se traducen en resultados reales es Purso-Tools, fabricante finlandés especializado en árboles de levas y bielas de alta precisión. La empresa, reconocida por su exigente control de calidad, ha incorporado varias CMM Crysta-Apex y diversos equipos portátiles de Mitutoyo, unificando así su parque de medición bajo un único proveedor.

MITUTOYO CORPORATION

Tel.: +49-21371020

www.mitutoyo.eu

Contactar ➔

PC embebido para entornos industriales

COMBINA ALTO RENDIMIENTO, BAJO CONSUMO Y FUNCIONAMIENTO FIABLE INCLUSO EN CONDICIONES EXTREMAS

Concept International Spain ha anunciado el lanzamiento del Giada AF208, un PC embebido de alto rendimiento diseñado para aplicaciones en entornos industriales. Fabricado por Giada, este modelo destaca por su resistencia a temperaturas extremas, eficiencia energética y diseño sin ventilador, que garantiza un uso prolongado y sin mantenimiento.

Con su amplio rango térmico de -20°C a +60°C y alimentación entre 12V y 24V, el Giada AF208 se adapta a múltiples escenarios, desde líneas de producción y sistemas de automatización industrial hasta pantallas informativas, menús digitales y soportes publicitarios en exteriores.

Equipado con un procesador Intel Alder Lake-N N97 Quad-Core de 3,6 GHz y hasta 16 GB de RAM, el Giada AF208 ofrece un equilibrio óptimo entre rendimiento y consumo energético, una característica clave en operaciones industriales o de señalización digital continua.



La gráfica Intel UHD integrada permite la reproducción fluida de contenidos en resolución 4K, con salidas HDMI 2.0 y DisplayPort 1.2. Es compatible con Windows 11 (64 bits) y Linux Ubuntu (64 bits), ofreciendo flexibilidad para distintos entornos y aplicaciones.

Su diseño fanless (sin ventilador) reduce el riesgo de averías por polvo o suciedad, elimina el ruido de funcionamiento y disminuye los costes de mantenimiento, garantizando una larga vida útil.

Conectividad industrial y control remoto: el Giada AF208 incorpora dos puertos COM para monitorización y control de equipos, así como una interfaz GPIO de 10 pines que facilita la conexión de sensores (temperatura, movimiento, ultrasonido) y actuadores (relés, motores, LED).

CONCEPT INTERNATIONAL GMBH

Tel.: +49-8996160850

www.concept.biz

Contactar ➔



Ahora
también
disponible en
blanco.

WERMA®

**eSIGN –
la nueva referencia
Señalización
industrial**



Contactar ➔

www.werma.com

Relés Casambi con 2 salidas independientes de fase conmutada

SE TRATA DE UNA OPCIÓN IDEAL EN LA GESTIÓN AVANZADA DE LA ILUMINACIÓN

La iluminación inteligente en edificios sigue transformándose y cada proyecto requiere soluciones que se adapten de forma sencilla y eficiente. Por ello, en Electrónica Olfer han desarrollado una línea de relés compatibles con Casambi: CBU-RLVF-1P, CBU-RL-2P y CBU-2RL-2P.

Aunque ya hemos compartido artículos sobre los dos primeros modelos, en esta ocasión centraremos la atención en el CBU-2RL-2P, profundizando en sus funcionalidades, ventajas y posibles aplicaciones para mostrar por qué se trata de una opción ideal en la gestión avanzada de la iluminación.

El CBU-2RL-2P está diseñado para gestionar dos salidas de fase conmutada (2x5A), lo que permite manejar dos luminarias o circuitos distintos de forma totalmente independiente.

Gracias a su compatibilidad con el ecosistema Casambi, la configuración y el control se realizan de forma inalámbrica mediante Bluetooth Low Energy, desde la app Casambi en smartphones, tablets o pasarelas conectadas. Este enfoque simplifica la integración en proyectos de modernización, donde se busca dotar de inteligencia a instalaciones existentes sin cambiar luminarias ni añadir cableado adicional.

Una de las grandes ventajas del CBU-2RL-2P es su versatilidad eléctrica, ya que funciona tanto con corriente alterna (110-



240Vca) como con corriente continua (24Vcc), lo que amplía su uso a diferentes entornos y aplicaciones. Además, su consumo en standby es inferior a 0,25W, garantizando eficiencia energética incluso en instalaciones de gran tamaño.

El dispositivo dispone de dos entradas de pulsador configurables, que pueden adaptarse a distintos perfiles de uso (Toggle, Press, Pulse, Independent Toggle, etc.).

Esto permite combinar el control físico local, mediante pulsadores convencionales, con el control remoto desde la app Casambi.

Características:

- 2 salidas de relé independientes (2x5A)
- Alimentación universal: 110-240Vca / 24Vcc
- 2 entradas de pulsador N.A. programables
- Consumo en standby <0,2 W
- Comunicación vía Bluetooth Low Energy (Casambi)
- Dimensiones compactas: 57 x 25 x 44 mm
- Temperatura de funcionamiento: -20°C a +50°C
- Protección IP20
- Garantía de 5 años

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar

Dispositivos de sujeción electromecánicos

ALIMENTADOS POR BATERÍA CON IO-LINK WIRELESS, TECNOLOGÍA CON TRANSMISIÓN INALÁMBRICA DE DATOS ENTRE DISPOSITIVO DE SUJECIÓN Y CONTROL DE LA MÁQUINA

Schunk presenta los dispositivos de sujeción electromecánicos alimentados por batería con IO-Link Wireless, una tecnología con transmisión inalámbrica de datos entre el dispositivo de sujeción y el control de la máquina. Esta innovación abre posibilidades de automatización del proceso de sujeción y la aplicación de los principios de la Industria 4.0. Las obtienen así una sujeción independiente del medio, mayor capacidad de transmisión de datos y mayor productividad.

Con el dispositivo alimentado por batería, Schunk ofrece una solución pionera para captar estados relevantes del proceso en tiempo real y transmitirlos eficientemente al mando de la máquina. Esta tecnología resulta especialmente atractiva para sectores que buscan eliminar sistemas neumáticos o hidráulicos, ya sea para reducir costes operativos o para evitar la



contaminación, absolutamente indeseable en salas blancas o en la industria alimentaria.

Transmisión inalámbrica de datos y control de procesos en tiempo real: IO-Link Wireless garantiza una comunicación inalámbrica entre el dispositivo de sujeción y el mando de la máquina. Las prensas de sujeción Tandem de la serie KSE3 y los módulos de cambio rápido de palés VERO-S incorporan ya esta tecnología. El accionamiento y la transmisión de los estados registrados permanentemente de los dispositivos de sujeción se realizan a través de IO-Link Wireless y un maestro IO-Link, que transfieren esta información al mando de la máquina.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-937556020

schunk.com/es/es

Contactar

Software que permite crear el gemelo digital completo

PARA SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN DE MÁQUINAS Y SISTEMAS DE PLANTA

En Eplan han rediseñado por completo su portafolio, prestando aún más atención a los clientes y a sus necesidades en sus respectivos segmentos de mercado. Un aspecto fundamental es la reducción significativa de la complejidad.

Las empresas están afrontando enormes retos en la actualidad para configurar con éxito sus negocios y asegurar su futuro. Como proveedores de soluciones de software, desde Eplan ayudan a sus clientes a reducir el tiempo de obtención de valor agregado. Para ello, se han creado soluciones integrales personalizadas para las tareas y los flujos de trabajo de cada sector y segmento de clientes, de modo que sus usuarios pueden empezar a utilizarlas de inmediato, optimizadas al máximo para ingeniería básica, ingeniería eléctrica y fabricación de armarios de control sin necesidad de evaluar ni adquirir módulos y opciones adicionales.

Todas las soluciones de software de la Plataforma Eplan 2026 han sido rediseñadas a fondo y sus funcionalidades han sido ampliadas, por lo que se puede considerar un nuevo hito para la ingeniería eléctrica. Su lanzamiento está siendo acompañado por un nuevo y completo portafolio. Los módulos que antes eran opcionales

ahora son estándar en algunas versiones del software. El portafolio de Eplan ha sido adaptado a los requisitos específicos de ciertos segmentos del mercado: Eplan Preplanning cumple estos requisitos para operadores y planificadores. La fabricación de armarios de control se planifica mediante Eplan Pro Panel, y los fabricantes de maquinaria encontrarán todas las funciones relevantes para sus tareas en el software de diseño eléctrico Eplan Electric P8. Las funciones incluyen las Eplan Collaboration Apps que se encuentran en la nube, Eplan Data Portal, eStock para la gestión de artículos y eManage para la gestión de datos, todas ellas incluidas en la oferta de servicios para Eplan Electric P8, Eplan Pro Panel y Eplan Preplanning.



EPLAN SOFTWARE & SERVICES, S.A.

Tel.: +34-902519995

www.eplan.es

Contactar



Rápido. Fiable. Inteligente.

Dé en el blanco siempre. Maximice la productividad, la calidad y el cumplimiento de sus tareas de codificación gracias a nuestras soluciones **SmartLase®**.

www.markem-imaje.com/es

Contactar



markem·imaje

a **DOVER** company

Intelligence, beyond the mark.



Soluciones digitales para el sector ferroviario

AYUDAN A LOS OPERADORES A CREAR UNA BASE FLEXIBLE, ESCALABLE Y SEGURA PARA SUS PLANES DE DIGITALIZACIÓN

Para ayudar a los operadores ferroviarios y a los integradores de sistemas a hacer frente a estos nuevos retos, Moxa Inc., proveedor de soluciones de comunicaciones ferroviarias con certificación IRIS plata, ha presentado una gama de productos con certificación EN 50155, que incluye conmutadores a bordo, ordenadores a bordo, comunicaciones inalámbricas y cámaras IP. Esta gama de productos tiene como objetivo satisfacer las necesidades urgentes de los operadores en materia de digitalización y ciberseguridad.



La gama de productos para ferrocarril incluye:

- Conmutadores integrados de la serie TN-4500B Series: conmutadores con 8-28 puertos, hasta 8 enlaces ascendentes GbE y un presupuesto PoE de 150 W para alimentar redes integradas en expansión y mejorar el rendimiento.
- Ordenadores x86 integrados de la serie V3400 Series: plataforma informática multinúcleo con conectividad múltiple inalámbrica avanzada (5G dual más LTE/Wi-Fi y Wi-Fi 6) y seguridad integrada, ideal para aplicaciones de alto rendimiento e implementaciones de control inteligente.
- Ordenadores arm integrados de la serie V1200 Series: diseño de E/S delgado y compacto con conectividad 5G/LTE y Wi-Fi 6 inalámbrica dual líder en el sector para actualizaciones y computación en el borde ligera con requisitos de espacio limitado e instalación por fases.
- Puntos de acceso tren-tierra de la serie TAP-M310R Series y controladores inalámbricos de la serie WAC-M300 Series: conectividad Wi-Fi 6 de doble banda con traspaso fluido inferior a 50 ms para un servicio ininterrumpido, con supervisión del estado de RF, gestión centralizada de dispositivos y funciones avanzadas de diagnóstico y resolución de problemas.

MOXA EUROPE GMBH

Tel.: +49-8941325730

www.moxa.com

Contactar ➔

Escáneres portátiles multifunción

PROCESOS DE LECTURA HASTA UN 20% MÁS RÁPIDOS Y MAYOR TOLERANCIA AL CONTRASTE



Los escáneres portátiles multifunción de la serie IT 1960 de Leuze hacen que este proceso sea especialmente cómodo y eficiente. Estos potentes dispositivos están disponibles en versiones con cable o como escáneres de radio inalámbricos con Bluetooth. También hay disponibles modelos con tecnología supercap, la innovadora tecnología de carga sin baterías que reduce el peso de los dispositivos y los hace especialmente fáciles de manejar. Además, Leuze ha optimizado los procesos de lectura en comparación con la generación anterior de dispositivos. Los dispositivos portátiles escanean hasta un 20% más rápido y la tolerancia al contraste para códigos tenues es un 15% mayor.

Los supercondensadores (supercapacitores) ofrecen tiempos de carga extremadamente cortos y una disponibilidad de energía fiable en comparación con las baterías convencionales. Un supercondensador almacena energía reteniendo cargas eléctricas en una doble capa especial, lo que le permite liberar la energía cuando es necesario. Los dispositivos inalámbricos supercondensadores de la serie IT 1960 pesan solo 220 gramos y no necesitan pilas. Los escáneres portátiles ligeros y multifuncionales son ideales para escaneos únicos: escanee, conecte el dispositivo a la estación de carga y, tras unos segundos, el escáner portátil estará listo para volver a utilizarse.

LEUZE ELECTRONIC, S.A.U.

Tel.: +34-934097900

www.leuze.de

Contactar ➔

Escáneres 3D integrados en celdas robotizadas

ELEVAN LA INSPECCIÓN DIMENSIONAL AUTOMATIZADA MEDIANTE MODULARIDAD Y OPCIONES PERSONALIZADAS

Creaform, una empresa de Ametek, Inc. anuncia la evolución en control de calidad automatizado para la inspección en línea de producción masiva: el CUBE-R Serie M. Esta solución modular aprovecha el poder del escáner MetraSCAN 3D-R en una celda de medición 3D automatizada y ofrece tres configuraciones estándar para adaptarse a diferentes tamaños de piezas. Una amplia gama de opciones garantiza la fácil integración en cualquier entorno de producción, permitiendo más inspecciones con menos recursos y menores costos.

A diferencia de las soluciones universales, esta celda de medición industrial llave en mano de alta productividad se adapta a cualquier área de producción y a cualquier requisito, y no al revés. El M2 inspecciona piezas de hasta 2 m de longitud, el M3 maneja piezas de hasta 3 m y el M4 admite piezas de hasta 4 m, ofreciendo una flexibilidad significativa del espacio, la carga útil y el tamaño de pieza.



AMETEK GMBH-DIVISION CREAFORM DEUTSCHLAND

Tel.: +49-71118568030

www.creaform3d.com

Contactar ➔

Guías para cinta transportadora

SISTEMA MODULAR QUE INCLUYE ELEMENTOS DE APOYO QUE ESTABILIZAN Y ASEGURAN LA ESTRUCTURA TRANSPORTADORA

Los sistemas de transporte modernos deben ofrecer muchas prestaciones debido a los diferentes tamaños de productos, sus formas variables y los materiales y entornos exigentes. El sistema modular de productos de KIPP ofrece la flexibilidad necesaria para hacer frente a estos retos. Gracias a las guías laterales ajustables, la cinta transportadora se puede adaptar de forma rápida y sencilla, lo que permite un transporte sin daños. Los elementos de soporte ajustables individualmente proporcionan la estabilidad necesaria. El resultado es un sistema versátil y flexible que cumple todos los requisitos en cuanto a facilidad de uso y seguridad del proceso.

Cuando un producto no se desplaza con estabilidad sobre una cinta transportadora, rara vez se debe a una sola causa. Por lo general, estos fallos se deben a pequeñas desviaciones en la guía o a un soporte insuficiente de la estructura. Con el sistema modular de productos compuesto por componentes para sistemas de transporte, KIPP ofrece una solución modular que se adapta a una amplia variedad de materiales y entornos de instalación, desde la industria alimentaria y de embalaje hasta la tecnología de automatización.

Ajustables individualmente: para los escenarios de transporte más diversos. Las guías laterales ajustables y los componentes de apoyo, como los conectores de tubos o los elementos de apoyo, son componentes indispensables de la tecnología moderna de transporte. Garantizan una alineación precisa y un guiado seguro de los productos transportados, y se adaptan a su tamaño, forma y material. De este modo, se pueden transportar diversas series de productos de forma segura sin necesidad de realizar costosas modificaciones.



NORELEM IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-936819067

www.norelem.com

Contactar ➔

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



TÚNELES

CABINAS



ROTATIVAS



Contactar ➔

Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Módulos de expansión

DE ENTRADAS Y SALIDAS DIGITALES Y ANALÓGICAS, SALIDAS DE RELÉ, ENTRADAS PARA TERMOPARES Y SENSORES DE TEMPERATURA

Inovance ofrece una gama completa de módulos de expansión de entradas y salidas digitales y analógicas, salidas de relé, entradas para termopares y sensores de temperatura (PTC, Pt100/1000, KTY). Pueden usarse tanto como módulos locales, acoplados al backplane de los autómatas de la serie Easy PLC y de los controladores de la serie AM, como módulos remotos, acoplados a cabeceras de comunicación para EtherCAT, PROFINET y el recientemente añadido EtherNet/IP.



Adicionalmente a la gama existente de entradas y salidas, se han presentado los siguientes módulos: salidas con una corriente nominal de 2 A, entradas/salidas de +5 VDC, entradas para encoder SSI, puertos serie (RS485, RS232), entradas de conteo rápido (RS422).

Adicionalmente a la gama existente de entradas y salidas, se han presentado los siguientes módulos: salidas con una corriente nominal de 2 A, entradas/salidas de +5 VDC, entradas para encoder SSI, puertos serie (RS485, RS232), entradas de conteo rápido (RS422).

Algunas características comunes de estos módulos son su robustez mecánica, pueden operar en una temperatura ambiente entre -20 y +55°C, y se pueden reemplazar muy fácilmente gracias a su diseño y a sus conectores enchufables.

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu

Contactar ➔

EMPRESAS

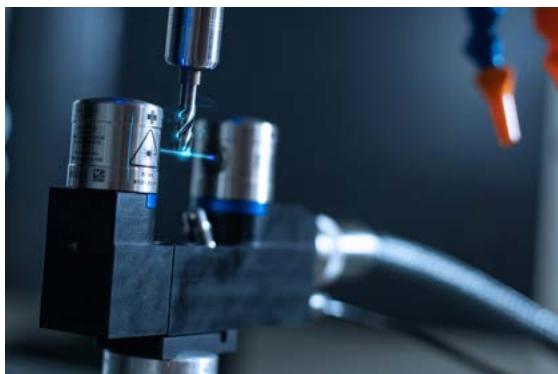
RENISHAW EN PORTUGAL: MÁS DE TRES DÉCADAS DE COMPROMISO CON LA AUTOMATIZACIÓN DEL MECANIZADO

Portugal cuenta con un sector industrial dinámico, donde la máquina-herramienta juega un papel estratégico como motor de productividad e innovación. Con una industria que representa alrededor del 18% del PIB, en el que la manufactura es la actividad con más peso, y una utilización de la capacidad instalada superior al 80%, el país mantiene una sólida base productiva que, cada vez más, apuesta por la precisión, la eficiencia y la automatización. En este contexto, Renishaw Ibérica se consolida como un socio tecnológico de referencia para los talleres de mecanizado portugueses que buscan mejorar sus procesos de fabricación y el control de calidad.

Renishaw opera en Portugal desde 1991, ofreciendo soluciones innovadoras en metrología industrial, control de procesos y fabricación aditiva. Aunque la compañía no cuenta con oficina propia en el país, sí que dispone de un equipo comercial residente liderado por Filipe Veríssimo, su responsable comercial. “Nuestra relación con Portugal es de largo recorrido. Empezamos con una sola persona y hoy contamos con un equipo consolidado que nos permite ofrecer cercanía y asistencia técnica de primer nivel”, explica Veríssimo.

En estos años, la multinacional británica, cuya sede en la península ibérica está en la ciudad de Gavà (Barcelona), ha consolidado su posición en el mercado portugués gracias, en parte, a importantes acuerdos de colaboración con importadores de máquina-herramienta y de máquinas de medición por coordenadas (CMM) que le permiten posicionar su tecnología de forma transversal en los dos pilares del mecanizado moderno: la fabricación y el control de calidad.

Además, la compañía también impulsa la innovación local trabajando con el Instituto Politécnico de Setúbal en proyectos de fabricación aditiva. Como resultado, Renishaw Ibérica ha colaborado con importantes empresas como TAP Air Portugal y la filial portuguesa del Groupe Lauak, un reconocido fabricante de componentes para la industria aeronáutica, en proyectos que la posicionan como un socio tecnológico de referencia en sectores de alta especialización.



REALMAN PRESENTA LA PLATAFORMA ABIERTA REALBOT EMBODIED EN IROS 2025

En la recién concluida Conferencia Internacional IEEE/RSJ sobre Robots y Sistemas Inteligentes (IROS 2025), RealMan Robotics logró un gran avance con el lanzamiento de su plataforma abierta RealBOT Embodied. La empresa llevó a cabo con éxito una demostración de teleoperación interregional, conectando Pekín y Hangzhou, separadas por 1200 km, para mostrar las capacidades de colaboración en tiempo real de los sistemas inteligentes incorporados.

A través de una configuración de ciudad dual que conectaba el Centro de Entrenamiento de Datos de Robótica Humanoide de Pekín y el stand de la exposición IROS en Hangzhou, un formador de RealMan en Pekín controlaba de forma remota robots humanoides en el stand para realizar tareas interactivas complejas, como entregar una toalla y pasar fruta.

RealBOT es una plataforma abierta integral diseñada para acelerar la innovación en IA incorporada. Integra control de movimiento avanzado, percepción multidimensional y manipulación de precisión, lo que permite a los investigadores y desarrolladores experimentar, crear prototipos y avanzar en aplicaciones de IA incorporadas.

Diseñado para la recopilación de datos de alta calidad, RealBOT aprovecha más de un millón de muestras de datos multimodales recopiladas en diez escenarios de aplicación del mundo real del Centro de formación de datos de RealMan. Esto permite un entrenamiento de modelos más sólido y una implementación más rápida en todos los sectores.



Principales ventajas técnicas

- **Desarrollo interno integral:** las tecnologías patentadas de actuadores y control garantizan un rendimiento y una fiabilidad optimizados.
- **Soporte informático flexible:** compatible con las plataformas NVIDIA Jetson Orin y Digma RDK S100.
- **Percepción por fusión multisensorial:** integra cámaras de profundidad y gran angular, LiDAR, IMU y conjuntos de micrófonos.
- **Diseño compacto para espacios reducidos:** excelente movilidad y precisión de funcionamiento en entornos reducidos.
- **Gran destreza:** 21 grados de libertad activos con soporte para manos diestras y pinzas adaptables.
- **Ecosistema abierto:** compatible con varios sistemas de visión y modelos de pinzas convencionales.

Con su arquitectura ultraligera, RealBOT sienta las bases para sistemas humanoides escalables y la generación de datos de alta calidad, lo que permite que la IA incorporada pase de la investigación de laboratorio a los hogares, las fábricas y las industrias de servicios de todo el mundo.

EMPRESAS

MARKEM-IMAJE AYUDA AL PRODUCTOR DE SNACKS FIORENTINI A OPTIMIZAR SU GESTIÓN DE DATOS

Markem-Imaje ha proporcionado una solución de codificación robusta y de vanguardia al productor italiano de snacks Fiorentini.

La empresa Fiorentini, con sede en Turín, ha custodiado su propuesta transmitiendo el secreto de la excelencia de sus productos, cultivando con esmero la impresionante planta que su fundador, Leonildo Fiorentini, inició en 1918. Desde entonces, cuatro generaciones han hecho de la gastronomía su pasión, y gracias a la constante innovación y la atención al consumidor, la empresa es ahora líder en el mercado italiano de galletas saladas y snacks saludables.

La misión de Fiorentini es elaborar productos saludables y orgánicos, sabrosos, atractivos y accesibles para todos. La empresa satisface las necesidades de un amplio abanico de consumidores gracias a la producción y venta de productos orgánicos, dietéticos y aptos para personas con intolerancias. Todos los productos, desde el primero hasta el último, se someten a un estricto control y, gracias a su alta calidad, han permitido que la



marca Fiorentini se consolide tanto en Italia como en el extranjero, cosechando un notable éxito entre los consumidores.

Los controles regulatorios abarcan desde las materias primas hasta los procesos, y es aquí donde entra en juego la experiencia de Markem-Imaje en la gestión de datos de codificación, permitiendo el envío automático del mensaje correcto al envase correspondiente, garantizando además una asistencia inmediata cuando sea necesario.

La solución CoLOS® opera en un entorno de alto nivel, comunicándose en paralelo con los programas de gestión y automatización industrial, lo que demuestra una gran flexibilidad y capacidad de intercambio en tiempo real. La versatilidad y robustez del software CoLOS® permite la codificación de cada artículo individual según la información intercambiada con el sistema de gestión. La nueva solución de impresión y gestión de datos de Markem-Imaje ha ayudado a Fiorentini a mejorar su eficiencia de producción y trazabilidad.

33 BIEMH

YOU MAKE IT BIG

CARPE
BIEMH

Bilbao Exhibition Centre, 2-6 Marzo 2026

Lo último en conocimiento, tecnología y soluciones para el sector.
¡Aprovecha el momento, aprovecha BIEMH!

Partner institucional:



www.biemh.com

Contactar

Organizadores:



EMPRESAS

CELONIS Y CAVALIS LANZAN UNA APLICACIÓN PARA OPTIMIZAR LOS PORTFOLIOS DE PRODUCTOS EN LA INDUSTRIA MANUFACTURERA

Celonis, un líder mundial en inteligencia de procesos, y Cavalis han anunciado el lanzamiento de la aplicación Celonis Product Portfolio Optimization for Manufacturing, desarrollada por Cavalis. La nueva solución proporciona a las empresas manufactureras una visión en tiempo real y basada en datos de su portfolio de productos, lo que les permite reducir la complejidad operativa y aumentar los ingresos.

El lanzamiento de la aplicación se produce en un momento en el que los fabricantes se enfrentan a presiones cada vez mayores debido a la inestabilidad de las cadenas de suministro y a las fluctuaciones de los costes. Esta nueva solución está diseñada para ayudarles a obtener una ventaja competitiva gracias a una toma de decisiones más inteligentes y rápidas sobre los productos. Por ejemplo, un fabricante líder a nivel mundial utilizó la aplicación para agilizar y hacer más intuitivo el proceso de alineación de los datos principales de los materiales de los componentes y los productos finales.

OPTIMIZA LA GESTIÓN DE LA CARTERA DE PRODUCTOS CON INTELIGENCIA DE PROCESOS

La nueva aplicación utiliza datos de los sistemas de compras, gestión de pedidos, de la fabricación y de la cadena de suministro para crear un gemelo digital en tiempo real del ciclo de vida de los productos de una empresa. Una característica clave es el desglose de la lista de materiales (BoM), lo que proporciona una evaluación detallada de la gama de productos para identificar los factores que influyen en los costes, evaluar las dependencias de los componentes y descubrir oportunidades de estandarización y reducción de costes. Esta información permite a los gestores de productos optimizar la racionaliza-



ción de los productos, mejorar la eficiencia del inventario y alinear las decisiones de la cartera con la demanda del mercado.

LAS PRINCIPALES VENTAJAS SON:

- Información sobre el rendimiento en tiempo real: obtiene una visibilidad profunda del rendimiento, la rentabilidad y la eficiencia operativa de los productos.
- Toma de decisiones basada en datos: capacita a los gestores de productos para identificar los productos de alto rendimiento, optimizar la racionalización y alinear la oferta con la demanda del mercado.
- Optimización de la retirada de productos: respalda las optimizaciones estratégicas que conducen a un aumento de los ingresos y a reducciones significativas en los costes de mantenimiento y de inventario.
- Mejora de la eficiencia operativa: identifica y aborda los cuellos de botella y las ineficiencias en los procesos de producción y cadena de suministro.
- Aumento de los ingresos y reducción de costes: aumenta los ingresos liberando capacidades operativas para nuevos productos e innovaciones, al tiempo que reduce los costes mediante la reducción del trabajo manual y la complejidad.

La aplicación Celonis Product Portfolio Optimization for Manufacturing es la última incorporación al programa Celonis Platform Apps. El programa ofrece soluciones prediseñadas y específicas para cada ámbito, creadas por socios de confianza con un profundo conocimiento del sector, todas ellas basadas en Celonis Process Intelligence Platform.

PROX CONSULTORES – OPORTUNIDADES DE FINANCIACIÓN PARA INVERSIONES INDUSTRIALES

Actualmente existen diversas ayudas y subvenciones abiertas para la compra de bienes de equipo (maquinaria, utillaje, elementos de transporte interior), obra civil, mobiliario, software de producción, así como para la creación de empleo vinculado a proyectos de inversión.

Ahora es un momento especialmente favorable para que las empresas planifiquen sus inversiones a corto y medio plazo, ya que desde PROX CONSULTORES ayudamos a optimizar todas las ayudas públicas disponibles, permitiendo recuperar hasta el 70% de la inversión realizada.

Nuestro objetivo es acompañar a cada empresa en la identificación, tramitación y gestión de las convocatorias más adecuadas, asegurando el máximo aprovechamiento de los fondos y el éxito en la obtención de las subvenciones.



ESPECIALISTAS EN GESTIÓN DE SUBVENCIONES

#InversionEmpresarial #AhorroEnergético
#desarrollorural #digitalización #I+D+i
#financiación #internacionalización #empleo #marketing
#energiasrenovables #tecnología #ymuchasmás...

www.proxconsultores.com

Más información en: www.proxconsultores.com



EXPO SOLIDOS'26

12° salón internacional de la tecnología
y el procesamiento de sólidos

12th international exhibition for the technology
and processing of solids

www.exposolidos.com

POLU SOLIDOS'26

5° salón de la tecnología para la captación y filtración

5th exhibition for dedusting and filtration technology

www.polusolidos.com



EXPO FLUIDOS'26

3er salón internacional de la tecnología
para el proceso de fluidos

3rd international exhibition of technology
for the fluid process

www.expofluidos.com



10-12 FEB. 2026

La Farga de L'Hospitalet / Barcelona, Spain

Organizado por / Organizaed by

PROFE PROMOCIÓN
DE FERIAS
INTERNACIONALES

Contatar 

LA FARGA
L'Hospitalet

EMPRESAS

OMRON MUESTRA LA EXCELENCIA EN AUTOMATIZACIÓN EN SU AUTOMATION EXCELLENCE TOUR, EN VITORIA-GASTEIZ

OMRON Industrial Automation, la compañía líder en soluciones de automatización industrial ha celebrado con éxito una nueva parada de su exclusiva gira europea, esta vez en Vitoria-Gasteiz. Este programa, que comenzó en 2024, se ha ido renovando con nuevas y actualizadas demostraciones, ofrece a los fabricantes la oportunidad de conocer de primera mano las últimas innovaciones en automatización de OMRON, pensadas para mejorar la eficiencia, la precisión y la calidad en los procesos productivos.



Durante el evento, profesionales del sector industrial pudieron descubrir cómo las tecnologías de OMRON están evolucionando para dar respuesta a los retos actuales de la fabricación. Ejemplo de ello es la plataforma de automatización integral Sysmac, que demuestra cómo facilita el diseño y la personalización de máquinas modulares, al integrar en una sola arquitectura optimizada el control, el movimiento, la seguridad y la visión.

Además, los asistentes comprobaron cómo los sensores industriales inteligentes con IO-Link permiten realizar cambios automáticos, recopilar datos en tiempo real y realizar diagnósticos para el mantenimiento preventivo, todo ello sin detener la producción. Uno de los aspectos más destacados fue la demostración de control avanzado de movimiento con seguridad integrada, que mostró cómo los variadores de velocidad hacen posibles sistemas de transporte más inteligentes y conectados.

También se presentaron tecnologías de visión de última generación, como la inspección mediante inteligencia artificial para detectar defectos con gran precisión, el marcado digital para evitar errores de etiquetado incluso a altas velocidades, y las cámaras de escaneo lineal para inspeccionar eficientemente artículos de gran tamaño. Otra demostración muy valorada fue Automation Playback, una herramienta que permite a los fabricantes grabar, revisar y resolver rápidamente cualquier incidente inesperado en la producción.

La gira europea de OMRON continuará en los próximos meses, con próximas paradas previstas en Italia, los países nórdicos, Reino Unido, Hungría y República Checa. Los fabricantes interesados en obtener más información o en asistir a futuros eventos pueden ponerse en contacto con su representante local de OMRON.

NUEVO EBOOK GRATUITO: CÓMO ELEGIR LA TECNOLOGÍA DE MARCADO PERMANENTE ADECUADA PARA CADA INDUSTRIA

Con el objetivo de ofrecer a las empresas industriales una herramienta práctica para optimizar sus procesos de trazabilidad, Gravotech y Técnicas del Grabado lanzan un nuevo eBook gratuito: "Cómo elegir la tecnología adecuada de marcado permanente para cada industria".

El documento analiza en profundidad las principales tecnologías de marcado permanente —micropercusión, grabado y láser—, aportando una visión comparativa que permite a los profesionales del sector tomar decisiones informadas sobre cuál se adapta mejor a sus necesidades productivas.

CONTENIDO DEL EBOOK

La guía aborda los factores clave a la hora de seleccionar la tecnología de marcado, como la durabilidad y resistencia, la velocidad de producción, el coste de implementación y el entorno de trabajo. Asimismo, detalla las ventajas y limitaciones de cada método:

- Micropercusión: ideal para materiales duros y entornos industriales exigentes.
- Grabado o rayado: solución silenciosa y precisa, perfecta para acabados finos.
- Láser: tecnología versátil y de alta velocidad, con marcados limpios y estéticos sobre múltiples materiales.

El eBook también incluye recomendaciones prácticas para evaluar las necesidades específicas de cada empresa y seleccionar la tecnología que maximice la eficiencia y la trazabilidad en sus líneas de producción.

DESCARGA GRATUITA

El eBook "Cómo elegir la tecnología adecuada de marcado permanente para cada industria" está disponible de forma gratuita a través del sitio web de Técnicas del Grabado: <https://bit.ly/49g91zs>



EMPRESAS

SICK SE UNE A LA INICIATIVA SCIENCE BASED TARGETS

SICK, proveedor internacional de soluciones de automatización basadas en sensores, se ha adherido a la iniciativa Science Based Targets (SBTi). Con este paso, la compañía tecnológica se compromete a definir objetivos de reducción de emisiones a corto plazo alineados con la ciencia climática. Tras firmar los llamados "SBTi Near-Term Commitments", SICK se compromete a reducir aún más sus emisiones de gases de efecto invernadero en los próximos diez años. Con esta decisión, SICK refuerza su compromiso de larga trayectoria con la sostenibilidad. Recientemente, la empresa ha recibido de nuevo el sello Platino de EcoVadis.



Al unirse a la SBTi, SICK responde a las demandas de clientes y del mercado en materia de transparencia, protección climática y una cadena de suministro sostenible. La certificación SBTi genera confianza, reduce riesgos en la cadena de valor y refuerza la competitividad, tanto para SICK como para sus socios comerciales.



GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL TRANSPARENTE

Además de la SBTi, SICK garantiza —a través de auditorías y certificaciones, de su adhesión al Pacto Mundial de la ONU y de las evaluaciones del instituto de calificación ESG EcoVadis— que se establecen objetivos ambiciosos y se verifican de forma continua. Tras recibir la medalla Platino de EcoVadis en 2024 y 2025, SICK se sitúa entre el 1 % de las empresas mejor valoradas del mundo por EcoVadis.

RENISHAW HA PRESENTADO UN PROYECTO INTEGRAL DE FABRICACIÓN ADITIVA EN FORMNEXT 2025

Renishaw, líder mundial en fabricación aditiva (AM), ha presentado sus últimas innovaciones en Formnext 2025, celebrada del 18 al 21 de noviembre en Fráncfort, Alemania. En el stand C11 del pabellón 11, la compañía ha mostrado un flujo de producción completo bajo el lema «De la impresión a la precisión: productividad mejorada». Este proceso estará orientado a distintos sectores, incluida la producción de microturbinas para propulsión y generación de energía.

El protagonista del stand será LIBERTAS, el nuevo software de Renishaw que ofrece un control sin precedentes sobre los parámetros del láser. Esta solución aborda dos de los principales retos en la fabricación aditiva metálica: el acabado superficial deficiente y la dependencia de estructuras de soporte. Mientras que los soportes tradicionales ayudan a gestionar el calor y la distorsión, también aumentan el consumo de material, los tiempos de fabricación y el coste de posprocesado. LIBERTAS ajusta dinámicamente los parámetros de escaneo según la geometría de cada zona de la pieza, permitiendo imprimir formas complejas con superficies más lisas y sin soportes, reduciendo residuos y mejorando la calidad del acabado. Así, maximiza la productividad sin necesidad de actualizar el hardware existente.

Renishaw también ha presentado un nuevo sistema de filtración de larga duración, diseñado para la serie RenAM 500 de sus sistemas de fabricación aditiva metálica. Este sistema ofrece filtración continua del flujo de gas, garantizando una producción estable y segura mediante la eliminación eficiente de partículas y condensados generados durante el proceso de construcción. Permite meses de funcionamiento sin intervención, y es totalmente compatible con las configuraciones RenAM 500S (láser único), D (doble) y Q (cuatro láseres). Su diseño maximiza el tiempo de actividad de la máquina, reduce los costes operativos y asegura un rendimiento fiable en entornos industriales exigentes.

Renishaw también ha expuesto las microturbinas de alto rendimiento de Argive, una reciente escisión de la empresa británica Alloyed, especializada en metalurgia avanzada, que demuestra el potencial de la fabricación aditiva en aplicaciones de propulsión de altas prestaciones. La microturbina A300 ya se emplea en sistemas de drones, mientras que la A1100 se produce mediante fabricación aditiva con la superaleación de níquel ABD-900AM de Alloyed, diseñada para ofrecer mayor resistencia y durabilidad a altas temperaturas.



CASO DE ÉXITO

SCHWÄBISCHE WERKZEUGMASCHINEN GMBH APUESTA POR LA TÉCNICA DE ACCIONAMIENTO DE STOBBER PARA SU CENTRO DE MECANIZADO BA SPACE3



Con los centros de mecanizado de alto rendimiento de dos husillos BA space3 de Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH, los clientes pueden fabricar componentes de hasta tres metros de longitud, como carcasas de baterías para la electromovilidad. Para poder alojar estas piezas tan pesadas, los ejes giratorios de los soportes basculantes requieren accionamientos adecuados. Para ello, STOBBER suministró, entre otros, reductores servo robustos y compactos. Lo aspectos que convencieron al constructor de maquinaria fueron, sobre todo, la larga vida útil y la buena relación calidad-precio de los componentes.

La piedra angular de un vehículo eléctrico es su batería. Sin embargo, en caso de accidente puede suponer un peligro considerable. El concepto de seguridad incluye, entre otros elementos, el soporte de la batería en la parte inferior del vehículo, donde se alojan las celdas. Por lo general, este se integra directamente en la estructura portante, aumentando así la estabilidad general del vehículo. Con unos 1700 empleados, SW desarrolla soluciones de fabricación inteligentes, como centros de mecanizado CNC con automatización modular, celdas de producción autónomas y sistemas de fabricación completos con soluciones de software integradas. Además de en el ámbito de la electromovilidad, las máquinas se utilizan en industrias como la automoción, la industria aeroespacial o la maquinaria agrícola y de construcción.

Para la fabricación de piezas de gran tamaño es especialmente adecuado el centro de mecanizado de cuatro ejes, u opcionalmente también de cinco, de la serie BA space3. Se trata de una de las grandes series de máquinas incluidas en la cartera de productos de SW.

El área de trabajo de la máquina tiene unas dimensiones de 3000 x 1800 x 875 milímetros. El peso de las piezas que se van a mecanizar es proporcional a su tamaño. El eje giratorio del soporte basculante, que aloja la unidad de posicionamiento y el portapieza, debía poder moverse de forma dinámica. Para la nueva BA space3, el accionamiento, por ejemplo, debe transmitir un par de giro elevado y el reductor soportar un mayor par de vuelco. «Nuestro objetivo era prescindir de otro rodamiento radial», comenta Cristina Fernández.

Se utiliza un servomotor síncrono de Siemens. Para los demás componentes de accionamiento, como los reductores adecuados, los responsables de SW estudiaron varios proveedores, y finalmente se decidieron por la empresa STOBBER, de Pforzheim. Los reductores de alta calidad de este especialista en accionamientos no solo pueden combinarse en montaje directo con sus propios motores, sino que, gracias a una tecnología de interfaz única, también con motores de terceros de cualquier tamaño, listos para conectarse a cualquier sistema. Lo decisivo fue, en última instancia, la buena relación calidad-precio con la que STOBBER logró diferenciarse de la competencia.

PAR DE GIRO MÁXIMO

Para el servomotor síncrono suministran un preciso reductor servo de tres etapas de la serie PHQ10 con dentado helicoidal de alta calidad y una rigidez torsional y al vuelco muy elevada. De este modo, el especialista en accionamientos garantiza un par de giro máximo. La «Q» del nombre hace referencia a Quattro Power. El sistema de 4 planetas es especialmente adecuado para accionamientos en aplicaciones de tipo pick-and-place. Otra ventaja: según la aplicación, se pueden seleccionar los rodamientos adecuados. Así, los especialistas de Pforzheim pudieron combinar con precisión la solución de accionamiento y la transmisión del reductor. El PHQ10 es un auténtico paquete de potencia que, con gran rigidez y juego reducido, puede transmitir incluso fuerzas externas elevadas. Para bloquear el eje giratorio durante el mecanizado, STOBBER también suministró anillos de dentado plano. El diseño se llevó a cabo en colaboración con el departamento de desarrollo de SW.



Quattro Power: cuatro planetas, máxima densidad de potencia – el reductor planetario de la serie PHQ de STOBBER.



CASO DE ÉXITO

DE TRES A CINCO EJES: GOIZPER OPTIMIZA LA MEDICIÓN DE PIEZAS CON LA MÁQUINA CMM AGILITY® DE RENISHAW

Goizper Group es un grupo fundado en 1959 con tres líneas de negocio: industria, pulverización y biotecnología. Con sede en Antzuola (Gipuzkoa), tienen presencia global con delegaciones comerciales en India, China, Alemania y Francia. Aunque trabajan para múltiples sectores, la automoción es el principal destino de las piezas de su división industrial, en la que son un referente mundial en la fabricación de componentes para la transmisión de potencia, como frenos, embragues o levas.

En un contexto global competitivo, optimizar la medición de piezas permite a empresas fabricantes garantizar la calidad de sus componentes, que deben cumplir además con tolerancias cada vez más estrictas en sectores como la automoción, reducir costes de rechazo y aumentar la productividad.

RETOS

El negocio industrial de Goizper Group quiere mejorar la relación entre precisión, repetibilidad y velocidad en el proceso de medición de componentes complejos con máquinas tridimensionales. “La mayoría de las piezas que fabricamos son de revolución, no seriadas y nos movemos en grados de tolerancia entre IT6 e IT8, aunque en algunos de los componentes destinados a la automoción, como torretas y levas, tenemos un grado más estricto IT5, además de una producción más seriada”, precisa Gurutz Mugurza, técnico de Calidad de Goizper Industrial.



SOLUCIÓN

Para optimizar el proceso de medición de piezas, el grupo apuesta por la máquina tridimensional de 5 ejes CMM AGILITY® con cabezal REVO® de Renishaw. Con ello, pasan por primera vez de medir en tres ejes a hacerlo en cinco.

RESULTADOS

La integración de la CMM AGILITY® con cabezal REVO® en su proceso de medición ha reportado a Goizper Industrial lo que buscaba: más precisión y más repetibilidad, facilitando la detección y corrección de problemas como el desgaste de herramienta. Además, con esta tecnología de Renishaw es posible alcanzar velocidades de scanning de hasta 250 milímetros por segundo, lo que contrasta con la medición en tres ejes, que suele realizarse a una velocidad de entre 20 y 30 milímetros por segundo para evitar torsiones en la estructura de la máquina.

AGENDA

BIEMH 2026: ROBÓTICA, AUTOMATIZACIÓN Y DIGITALIZACIÓN

En BIEMH 2026 la robótica, automatización y digitalización tendrán una presencia destacada con un Pabellón específico dedicado a estos sectores. El escenario industrial más grande del país te ofrece formar parte de un auténtico espectáculo tecnológico en vivo que impulsará tu empresa a lograr los mejores resultados.

- **Posiciona tu marca:** más de 1.000 firmas participantes confirmadas.
- **Clientes potenciales y nuevos leads:** más de 37.000 profesionales con poder de decisión.
- **Alza tu voz:** presentación exclusiva en el speaker corner incluida en la participación.
- **Máxima visibilidad:** acciones de promoción antes, durante y después del evento.



Si quieres ser parte de esta experiencia única, exponiendo, el equipo BEC está preparado para ayudarte a optimizar tu inversión y alcanzar el máximo rendimiento en BIEMH 2026.

Puedes contactar: biemh@bec.eu

AGENDA

LOS FACTORIES OF THE FUTURE AWARDS CUMPLEN DIEZ AÑOS PREMIANDO LA EXCELENCIA EN INNOVACIÓN INDUSTRIAL

Este 2026 se celebra la décima edición de Advanced Factories, la feria líder en automatización y robótica industrial del sur de Europa, y con ella también una década de los Factories of the Future Awards. Los premios de referencia en innovación, automatización y sostenibilidad industrial regresan un año más a Barcelona para seguir reconociendo la labor y la excelencia en la industria manufacturera.

Después de recibir más de 190 candidaturas en su pasada edición, los Factories of the Future Awards 2026 premiarán a todas aquellas empresas, universidades, proveedores, ejecutivos, escuelas de negocios, investigadores, analistas, startups, aceleradoras, parques tecnológicos, etc. que apuestan por la innovación y la mejora constante en los procesos en 6 categorías diferentes:

- **Premio al Liderazgo en la transformación digital de la planta industrial:** Galardón a las empresas que han realizado un proceso de transformación digital, incorporando tecnologías 4.0 en sus operaciones o áreas de gestión.
- **Premio al Mejor equipo o sistema industrial para la fábrica del futuro:** Reconoce las soluciones de proveedor que permiten la implementación de maquinaria avanzada, máquina-herramienta o sistemas innovadores de digitalización.
- **Premio al Mejor proyecto de automatización y robótica en una planta industrial:** Premia aquellas empresas, industrias, implantadores o fabricantes de soluciones de automatización y robótica que hayan desarrollado en los dos últimos años y que puedan considerarse un estándar en la automatización o robotización de una línea de producción o planta industrial.
- **Premio a la Startup más disruptiva en el ámbito industrial:** Premia a las empresas de nueva creación y proyectos de

emprendimiento con una propuesta de valor en el ámbito industrial y las tecnologías de fabricación.

- **Premio al Mejor Proyecto de investigación y desarrollo:** Esta categoría está destinada a premiar los proyectos de investigación y desarrollo en el ámbito de la Inteligencia Artificial en los procesos manufactureros y de producción industrial.
- **Premio a la Excelencia en sostenibilidad, ecodesarrollo y economía circular:** Alineado con los ODS, el galardón premiará aquellas iniciativas y soluciones que promuevan el desarrollo de procesos productivos más eficientes y sostenibles.

Los interesados pueden presentar su candidatura a los Factories of the Future Awards 2026 hasta el próximo 22 de marzo.

UNA DÉCADA TRANSFORMANDO LA INDUSTRIA

La décima edición de Advanced Factories 2026 tendrá lugar del 5 al 7 de mayo de 2026 en Fira de Barcelona Gran Vía, bajo el lema "Next-Gen of Automation".



BAUTERMIC, S.A.	17
BIEMH - BILBAO EXHIBITION CENTRE	19
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	5
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	CONTRAPORTADA
IDASA, S.L. - ROSMIMAN	INTERIOR CONTRAPORTADA
INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.	PORTADA
MARKEM IMAJE, S.A.U	15
PAL ROBOTICS, S.L.U.	INTERIOR PORTADA
PROFEI, S.L.	21
SCHUNK INTEC, S.L.U.	9
STEGOTRONIC, S.A.	11
SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.	3, 7
WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG	13

Optimiza el mantenimiento, **reduce costes**

Convierte los costes de mantenimiento y gestión de activos de tu empresa en un retorno con impacto en la cuenta de resultados con el software de gestión del mantenimiento, activos industriales e infraestructuras, Rosmiman®.

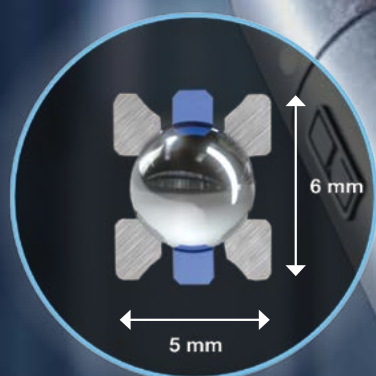


Reduce costes en nuevos equipos / Reduce costes de garantías / Reduce costes en procesos de compra / Reduce consumos de energía / Reduce costes de materiales para mantenimiento / Reduce tiempos extra de mantenimiento / Reduce tiempos de parada.

Contactar ↗

Visítanos en:
rosmiman.com





Vídeo: Componentes Franke
en la automatización

Rodamientos de alambres Franke

Más Espacio para tus ideas

Mínimo espacio de instalación, máximo espacio libre central, mínimo peso, y todo ello con la máxima precisión. La nueva LER 1.5: Ideal para su uso como rodamiento en robots pequeños, por ejemplo.

