

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 443

SEPTIEMBRE 2026

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA SL

INOVANCE

MD630

Prestaciones de alto nivel, al alcance de tu planta



**INNOVADOR VARIADOR COMPACTO AVANZADO
CON PUERTO ETHERNET MULTIPROTOCOLO**



Descubre
aquí más
detalles

Contactar

✉ sales.es@inovance.eu

🌐 www.inovance.eu

in Inovance



ADVANCED MANUFACTURING

4 & 5 NOV. | Ifema Madrid, Pab. 2, 4 y 6

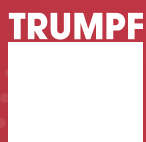
**DONDE LA INDUSTRIA
AVANZA**



**¡REGÍSTRATE
GRATIS**

www.advancedmanufacturingmadrid.com
Código: 20020

Platinum Sponsor:



Gold Sponsors:





**LOGISTICS &
AUTOMATION**



Logistic &
Industrial **Build**

11 & 12 NOV. | Ifema Madrid

EL UNIVERSO DE LA INNOVACIÓN LOGÍSTICA



**IA Y TECNOLOGÍA
LOGÍSTICA**



**INTRALOGÍSTICA Y
AUTOMATIZACIÓN**



**TRANSPORT
& DELIVERY**



MANUTENCIÓN



www.logisticsautomationmadrid.com

Código: **AYRO1**

**STRATE
ATIS!**

**EL ÚNICO EVENTO PARA LA EDIFICACIÓN
LOGÍSTICA E INDUSTRIAL EN ESPAÑA**



www.logisticindustrialbuildmadrid.com

Código: **AYRO1**

Gold Sponsor L&A

BlueSword

Silver Sponsors L&A

SWISSLOG

MECALUX

EXQTEC
by DEXTER

rexroth
A Bosch Company

Silver Sponsors LIB

Bronze Sponsor LIB

Newdock

PROLOGIS

Chancerygate

by **EASYFAIRS**

Contactar



Serie **NSP**

Nuevos MODELOS: **1000W y 2400W**

ALTA FIABILIDAD para aplicaciones **INDUSTRIALES** o **MÉDICAS**

Control y Conectividad **INTELIGENTE**

Salidas Auxiliares de 5V y 12V

Protecciones INTEGRALES

Paralelizables hasta 4 unidades

Fuentes **TROPICALIZADAS**

Amplio rango de temperatura de trabajo: -45°C a +85°C

Nueva GENERACIÓN



www.oller.com

Contactar

Variador de frecuencia

EL VARIADOR COMPACTO MD630 SE ACTUALIZA CON MAYOR RANGO DE POTENCIA Y NUEVAS OPCIONES DE REALIMENTACIÓN

Después de su lanzamiento en el mercado europeo, INOVANCE actualiza el variador de frecuencia compacto avanzado MD630 con novedades que amplían su campo de aplicación en la industria.

La actualización más relevante es la ampliación del rango de potencia, que pasa a cubrir de 0,4 a 90 kW en alta sobrecarga y de 0,75 a 110 kW en baja sobrecarga, frente al rango de 22/30 kW del lanzamiento inicial. El equipo mantiene la alimentación trifásica de 400 V (380–480 V) y su nivel de eficiencia IE2 según IEC 61800-9-2.

El MD630 incorpora ahora opciones de realimentación ampliadas – EnDat 2.2, BiSS-C y SSI, además de resolver y encoders incrementales SinCos y cuadratura – y estrena puerto USB Type-C para la puesta en marcha, junto al teclado LED en color de fácil lectura. A la variante coldplate, ya disponible en catálogo, se suman nuevos accesorios pensados para entornos exigentes: kit de protección de la caja de bornes contra polvo conductivo, abrazadera para los cables (para una buena conexión de mallas y mayor resistencia a la tracción), y soporte amortiguador de vibraciones. El ventilador incorpora autorregulación de velocidad

según temperatura, con inversión de giro automática para evitar bloqueos por polvo o pelusas, y es capaz de predecir su propia vida útil junto a la del IGBT y el condensador, anticipando el mantenimiento antes de un fallo. El rango térmico de funcionamiento se mantiene en -20 a +60°C, sin necesidad de reducir prestaciones hasta los 50°C.

En instalación, los modelos de hasta 22 kW permiten montaje sin espacios intermedios: tomando como referencia el modelo de 1,5 kW, esto supone un 34% menos de volumen y un 41% menos de área de montaje frente al MD520.

Se mantienen las variantes MD630S (Modbus RTU) y MD630N (EtherCAT, PROFINET, EtherNet/IP y Modbus TCP), la función STO SIL 3 PL e, el filtro EMC integrado y el software iFA Drive para puesta en marcha (local o remota).

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu/es/inicio



Corona con anillos en aluminio con dentado y con rodamiento de alambres

CON PISTAS DE RODADURA RECTIFICADAS, BOLAS Y JAULA DE BOLAS

Las coronas Franke tipo LVE son coronas de giro con dentado para transmisión por correa, anillos de aluminio y rodamientos de alambres integrados.

Las LVE son adecuadas para precisiones y velocidades de rotación medias. Convencen por su bajo peso y están disponibles a corto plazo, algunas de ellas incluso en stock. Diseñadas según el concepto de 4 puntos, pueden soportar cargas igualmente elevadas desde todas las direcciones y son insensibles a los golpes y vibraciones.

Las coronas tipo LVE están selladas en ambos lados y ajustadas con precarga.

Datos técnicos:

- Anillo interno/externo: aluminio anodizado.

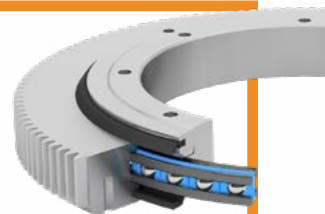
- Alambres de rodadura: acero cromo-silicio endurecido y templado.
- Elementos rodantes: acero laminado endurecido para rodamientos.
- Jaula: poliamida o poliuretano termoplástico
- Sellado: NBR temperatura operativa para el funcionamiento: de -20 °C a +80 °C, a corto plazo hasta +100 °C
- Velocidad periférica: máximo 5 m/s, sin junta máximo 10 m/s
- Lubricante: Shell Gadus S3 V220 C2

FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com

[Contactar](#)



Control inalámbrico de luminarias DALI

NODOS DE COMUNICACIÓN CASAMBI CON SALIDA DALI-2

Electrónica Olfer amplía su catálogo de soluciones de control inalámbrico para alumbrado exterior presentando la serie de nodos de comunicación Casambi con salida DALI-2: CAS-ZG-40-DA y CAS-ZG-80-DA, perfectos para simplificar la integración del protocolo DALI en el ecosistema Casambi.

Estos dispositivos aprovechan la conectividad Bluetooth Low Energy (BLE) y la red mallada (mesh) de Casambi para ofrecer un control remoto, eficiente y flexible de luminarias, drivers y sensores. Cuentan con un diseño compacto, rápida instalación sin herramientas y una elevada protección IP66 con resistencia a los rayos UV, lo que los hace ideales para aplicaciones en alumbrado público, vías urbanas y entornos industriales.

El CAS-ZG-40-DA es un nodo de comunicación Casambi con salida DALI-2, optimizado para instalaciones donde el espacio y la eficiencia del bus son críticos, gracias a su formato base Zagha compatible de 40 mm y su alimentación directa desde el bus DALI.

Integra un módulo CBM BLE 5.0, hasta 200 metros. Alimentado desde el bus DALI. Se pueden controlar hasta 64 driver LED DALI con un único nodo. Incorpora un sensor de iluminancia (20–2000Lux) y monitorización de temperatura interna a través de la app.

El CAS-ZG-80-DA es un nodo de comunicación Casambi con salida DALI-2 en formato base Zagha compatible de 80 mm, diseñado para luminarias profesionales que requieren una solución autónoma con alimentación propia, fuente DALI integrada de 40mA, sensor de iluminancia de 20–2000Lux, monitorización de temperatura interna, y comunicación BLE 5.0 long-range con un alcance de hasta 250 metros.

Permite el control de 8 direcciones y 8 grupos DALI, soporta sensores de movimiento y luminosidad DALI-2 externos y ofrece múltiples perfiles CASAMBI para regulación, blanco dinámico, RGB/RGBW y funciones avanzadas de control. Su carcasa IP66, resistente a rayos UV, y el montaje por giro y bloqueo sobre base Zagha compatible garantizan una instalación rápida y robusta en entornos exigentes.



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

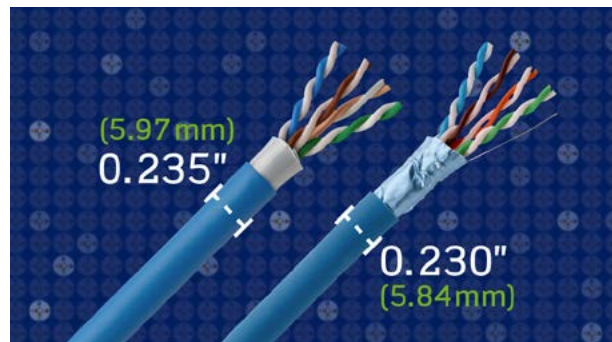
Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

Contactar ➔

Cables Cat 6A de pequeño diámetro

CÓMO MAXIMIZAR LA INVERSIÓN EN INFRAESTRUCTURAS DE RED



Las infraestructuras de comunicaciones actuales deben responder a una creciente demanda de ancho de banda, densidad de cableado y eficiencia operativa, especialmente en entornos donde el espacio disponible resulta limitado.

En este contexto, los cables Cat 6A de Leviton tienen un pequeño diámetro, por lo que se han convertido en una alternativa cada vez más atractiva para empresas que buscan modernizar sus redes sin acometer costosas modificaciones en canalizaciones o sistemas de soporte existentes.

Y así, entre las soluciones más avanzadas del mercado que presenta el Grupo Cofitel, destacan los modelos RDT y FDT, diseñados para ofrecer un elevado rendimiento de transmisión en aplicaciones de alta densidad, al tiempo que optimizan el retorno de la inversión en infraestructuras de red (ROI, Return on Infrastructure Investment).

Menor diámetro para una mayor eficiencia: la principal característica de estos cables Cat 6A es su reducido diámetro exterior, que puede alcanzar tan solo 5,84 mm. Esta cifra los sitúa entre los más compactos de su categoría, permitiendo aprovechar mejor los espacios disponibles en bandejas, conductos y canalizaciones.

La reducción de tamaño ha sido posible gracias a una combinación de tecnologías propias de fabricación, entre las que destacan una técnica de trenzado de precisión y un diseño sin relleno central (cross filler-free). Como resultado, se obtiene un cable más flexible, ligero y fácil de instalar, sin comprometer las prestaciones exigidas por el estándar Cat 6A para aplicaciones de 10 Gigabit Ethernet.

Además de facilitar la instalación, el diseño compacto proporciona márgenes de rendimiento superiores a los requeridos por la normativa, ofreciendo una mayor capacidad para soportar futuras demandas de tráfico de red.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es

Contactar ➔

Líneas continuas para el tratamiento de piezas industriales

PARA TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES CARGADAS EN CESTAS O EN BANDEJAS

Estos tipos de máquinas están especialmente pensados para todas las industrias en general y funcionan en continuo o paso a paso. Las piezas a tratar se alojan sobre palets de carga especialmente estudiados según sean los tipos de piezas que hay que tratar, éstos a su vez van montados sobre unas cadenas en circuito cerrado (carrusel) que pasan por el interior de unos túneles equipados con diferentes etapas para la limpieza, desengrase, lavado, enjuague y un secado final. Eliminando todo tipo de impurezas y suciedades que las piezas puedan llevar acumuladas como son sales, etc.: virutas, polvo, grasas, aceites, pastas, óxidos, resinas, pegamentos, etc.

Las formas de carga y descarga pueden ser robotizadas y los palets ir marcados con códigos de barras para ser volteados o calibrados según sean las complejidades de los tipos de piezas que hay que limpiar.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar ➔



Rápido. Fiable. Inteligente.

Dé en el blanco siempre. Maximice la productividad, la calidad y el cumplimiento de sus tareas de codificación gracias a nuestras soluciones **SmartLase®**.

www.markem-imaje.com/es



markem·imaje

a **DOVER** company

Intelligence, beyond the mark.

Contactar ➔



LED drivers DALI DT6 o DT8 con 4 salidas

SERIE DISEÑADA PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES CON TIRAS LED

A medida que aumenta la demanda de edificios inteligentes y soluciones de ahorro de energía, la iluminación inteligente se ha convertido en una parte esencial de estas infraestructuras modernas. Como un estándar internacional "líder" en control de iluminación inteligente, el protocolo DALI-2 ofrece ciertas ventajas como su alta interoperabilidad, una regulación precisa y un marco de certificación completo.

DALI-2 ha sido implementado en edificios comerciales, centros sanitarios, espacios expositivos e infraestructura pública. Los requisitos para el control de la iluminación son cada vez más sofisticados y el mercado continúa demandando LED drives con regulación más precisa, control multicanal, gestión de colores y capacidades avanzadas de integración de sistemas.

Para satisfacer estas necesidades de aplicación en constante evolución, Mean Well ha introducido la serie SPWM-DA2Q, que se encuentra dentro del catálogo de Electrónica Olfer. Se trata de LED drivers DALI DT6 o DT8 de tensión constante con 4 sali-



das que cumple con las normas IEC 62386 101/102/207/209 y cuenta con certificación completa DALI-2.

La serie dispone de varios modelos según su potencia (75W, 150W y 240W), con diferentes opciones de tensión de salida: 12V, 24V y 48V.

La serie SPWM-DA2Q está diseñada para una amplia variedad de aplicaciones con tiras LED, mantiene una temperatura de color constante, una reproducción cromática estable y un brillo uniforme, convirtiéndose en una solución ideal para sistemas de iluminación en edificios inteligentes.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

[Contactar](#)

Software para gestión del marcado y etiquetado industrial

ÚLTIMA VERSIÓN CON FUNCIÓN MULTISITIO

El fabricante Markem-Imaje anuncia el lanzamiento de CoLOS Software Versión 7. Esta versión amplía la suite de software con funciones diseñadas para organizaciones con múltiples plantas de producción. CoLOS Versión 7 se basa en las fortalezas de CoLOS Versión 6, con automatización mejorada, cumplimiento normativo, capas de seguridad reforzadas y operaciones intuitivas para aumentar la eficiencia de la producción y reducir los errores por inconsistencia.

La principal novedad de esta versión es la función multisitio de CoLOS, que permite el diseño, control y automatización centralizados de los flujos de trabajo de aprobación de mensajes



y etiquetas en producción, así como la gestión de recursos en múltiples fábricas a nivel mundial. Garantiza la coherencia, el cumplimiento normativo y una única fuente de información fiable para todos los mensajes y diseños de etiquetas en múltiples sitios. Además, permite una visibilidad integral de la eficiencia de la producción y las posibilidades de escalabilidad a medida que se amplía el alcance.

La calidad y la seguridad de los productos son las máximas prioridades en Markem-Imaje. Por ello, CoLOS Versión 7 cuenta con la certificación IEC 62443-4-2 para los requisitos de ciberseguridad de los componentes de los productos. Esto permite a las organizaciones migrar los sistemas de software locales utilizados para la producción a una infraestructura de TI centralizada sin preocuparse por la ciberseguridad.

El software CoLOS Versión 7 está disponible para toda la gama de impresoras Markem-Imaje y ahora también se ofrece mediante un modelo de suscripción local y en la nube. CoLOS cumple con los estándares globales de marcado y codificación, incluidos los códigos de barras 1D/2D, y es compatible con el nuevo GS1 Digital Link.

MARKEM IMAJE, S.A.U.

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

[Contactar](#)

Variador compacto de propósito general

CUENTA CON FUNCIONES PROGRAMABLES POR EL USUARIO



Inovance amplía su gama de variadores de frecuencia con el MD600, un accionamiento compacto pensado para aplicaciones industriales que exigen fiabilidad, ahorro energético y una instalación rápida.

El MD600 está disponible en versión monofásica 200 V y trifásica 400 V, cubriendo un rango de potencia de 0,4 a

5,5 kW, con una temperatura ambiente de funcionamiento de -20 °C a +50 °C que permite su instalación en entornos industriales exigentes.

El variador ofrece control de motor asíncrono y síncronos de imanes permanentes en lazo abierto, junto con funciones lógicas programables por el usuario para adaptar su comportamiento a cada aplicación. La puesta en marcha se realiza mediante el software iFA Drive, agilizando la configuración y el mantenimiento.

En cuanto a comunicaciones, el MD600 se ofrece en dos variantes: el MD600A, con comunicación CANopen y Modbus RTU (puerto RS485) integradas, y el MD600S, con comunicación Modbus RTU (puerto RS485) integrada.

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu/es/inicio

[Contactar](#)



VERO-S Aviation de SCHUNK

[Contactar](#)

Reduce los tiempos de preparación y controla las tensiones de mecanizado para maximizar la precisión en componentes aeroespaciales.

Menos cambios de montaje, mayor estabilidad del proceso y una productividad superior.

Más información en schunk.com

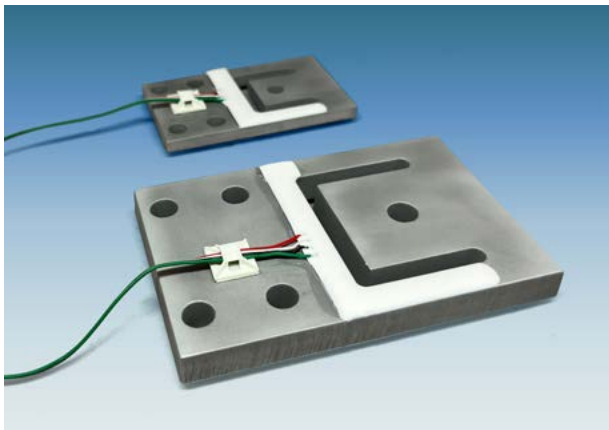
Célula de carga de flexión de alta precisión

OFRECE ALTA PRECISIÓN, FIABILIDAD Y FACILIDAD DE INTEGRACIÓN EN EQUIPOS COMPACTOS Y APLICACIONES TECNOLÓGICAS

Utilcell amplía su catálogo con el lanzamiento del modelo 100, una célula de carga de tipo flexión plana diseñada para ofrecer alta precisión, fiabilidad y facilidad de integración en equipos compactos y aplicaciones tecnológicas avanzadas.

El modelo 100 ha sido desarrollado para responder a las necesidades de sectores que requieren sistemas de medición precisos en espacios con altura reducida. Su diseño de flexión plana permite una medición estable de la carga, mientras que su construcción con soporte elástico de aluminio ofrece una combinación óptima de ligereza y resistencia mecánica.

Además, ofrece el rendimiento para satisfacer los requisitos de 3000 divisiones OIML R60 C, lo que garantiza un alto nivel de exactitud en las mediciones y la convierte en una solución idónea para sistemas de pesaje. Este modelo está disponible en cuatro capacidades nominales: 37.5 kg, 75 kg, 150 kg y 250 kg, lo que permite adaptarse a una amplia variedad de equipos y aplicaciones. Su diseño compacto y su facilidad de montaje facilitan la integración en sistemas donde el espacio y la eficiencia de instalación son factores clave.



Entre sus principales campos de aplicación se encuentran las básculas personales y médicas, así como incubadoras y otros dispositivos utilizados en el ámbito sanitario, donde la precisión y la estabilidad de la medición resultan fundamentales.

Asimismo, esta célula de carga es una solución adecuada para básculas de equipaje en aeropuertos, donde se requiere fiabilidad y rapidez en la medición del peso, y también para sistemas de robótica avanzada, un sector en crecimiento que demanda sensores compactos y altamente precisos para la medición de fuerzas.

UTILCELL - TÉCNICAS DE ELECTRÓNICA Y AUTOMATISMOS, S.A.
Tel.: +34-934984465
www.utilcell.es [Contactar](#)



Robot de 6 ejes para manipulación avanzada

COMBINA UNA CARGA ÚTIL DE 215 KG, UN ALCANCE DE 3.114 MM Y UNA MEJORA DE HASTA EL 44% EN LA CAPACIDAD ADMISIBLE DE MUÑECA

Yaskawa anuncia el lanzamiento del Motoman GP215L, una incorporación estratégica a su familia de robots industriales GP diseñada para responder a la creciente demanda de automatización en operaciones de manipulación de grandes cargas, transporte de componentes pesados y ensamblaje de piezas de gran tamaño. Este modelo amplía la oferta de robots de alta capacidad de Yaskawa y aporta mayores posibilidades de automatización en sectores como la automoción, la fabricación de maquinaria, la construcción metálica y la industria de componentes para vehículos eléctricos.

Desarrollado para aplicaciones de manipulación avanzada, el robot de 6 ejes GP215L combina una carga útil de 215 kg con un alcance horizontal máximo de 3.114 mm, permitiendo manejar de forma eficiente piezas de grandes dimensiones, bastidores, componentes de fundición, paquetes de baterías y utillajes especiales. Además, incorpora una capacidad adicional de carga de 30 kg en el brazo U, proporcionando una mayor flexibilidad para la integración de herramientas y sistemas auxiliares.

Uno de los principales avances del GP215L es la mejora de la capacidad admisible de carga dinámica en la muñeca. Gracias a un rediseño optimizado de la estructura mecánica, el robot incrementa hasta un 44% los valores admisibles de par e inercia respecto a modelos equivalentes de generaciones anteriores, facilitando el manejo seguro y preciso de piezas más grandes y pesadas.

El robot mantiene las características que han convertido a la serie GP en una referencia global para aplicaciones de manipulación industrial: elevada velocidad, gran precisión y diseño compacto. A pesar de su capacidad de carga y de su robusta construcción, el GP215L presenta una huella optimizada que facilita su integración tanto en nuevas células robotizadas como en líneas de producción existentes.

Con una repetibilidad de $\pm 0,1$ mm, el robot garantiza movimientos precisos y consistentes incluso en aplicaciones con elevados requisitos de posicionamiento.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.
Tel.: +34-936303478
www.yaskawa.es [Contactar](#)

Separador de aceites

PERMITE LAS SEPARACIONES Y LAS RECUPERACIONES DE ACEITES

Aunque la industria tiende a reducir el uso de los aceites clorados en los procesos de estampación y de corte, éstos siguen presentando un gran problema a la hora de su recuperación en los baños de desengrase, acortando su vida y generando gran cantidad de residuos con costes elevados en su tratamiento. La principal dificultad en su recuperación es, que al ser más pesados que el agua, no pueden ser separados por medio de sistemas físicos de decantación, skimmers, etc. El separador coalescente invertido Dcoal-3000INV permite la separación y la recuperación de estos aceites aprovechando esta propiedad física.

Estos equipos se pueden conectar a las partes inferiores de cualquier cuba de desengrase, desde donde unas pequeñas bombas aspiran las soluciones desengrasantes junto con los aceites y los envían a los equipos separadores. Una vez en el interior, los líquidos son forzados a pasar por



unos módulos de retención que, gracias al principio de coalescencia, aceleran la decantación de los aceites. Unos sofisticados sistemas de niveles electrónicos controlan la cantidad de aceite separado, realizando automáticamente la descarga de los aceites recuperados cuando los equipos han terminado sus ciclos de separación.

Se trata de equipos autónomos de bajo coste de mantenimiento, conectados en circuito cerrado con los tanques de desengrase, los líquidos aspirados pasan a través de los separadores retornándolos a los tanques sin contaminación de aceite, prolongando así su vida útil, concentrando los residuos y por tanto reduciendo sus costes de gestión.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

Contactar ➔

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android



Plataforma para la gestión de activos industriales

CONFORME A LAS EXIGENCIAS DE SEGURIDAD DE LAS NORMATIVAS EUROPEAS

Adaptar la operativa industrial a las consideraciones sobre seguridad que establecen el marco legal europeo puede ser un proceso complejo para muchas empresas, por eso Pilz pone a su disposición MYZEL Lifecycle Platform, la innovadora plataforma Software-as-a-Service (SaaS) que facilita la gestión de los activos industriales conforme a la Ley de ciberresiliencia y el Reglamento de Máquinas (UE) 2023/1230, así como a sus disposiciones en cuanto a la validación de Requisitos Esenciales de Seguridad y Salud (RESS).

MYZEL es una herramienta digital de ingeniería, programación y gestión basada en la nube que abarca las cuatro áreas clave en cuanto a la gestión de las máquinas: diseño y construcción, puesta en marcha, operación e interacción directa con el personal. La plataforma garantiza una integración perfecta y una gestión eficiente de cada fase del ciclo de vida de las máquinas, lo que mejora la productividad y reduce los conflictos.

Estructurada en torno a myCore, almacena instrucciones de uso, certificados, protocolos, registros e incluso los datos necesarios del personal relacionado. De este modo, la informa-

ción está disponible en cualquier momento y desde cualquier lugar, ofreciendo así una visión global del estado de los activos y facilitando la toma de decisiones.

Además, MYZEL contempla la posibilidad de integrar flujos de trabajo adicionales, cada uno de ellos con funcionalidades específicas según las necesidades a cubrir:

- mySafeDesign. Diseño seguro de máquinas según ISO 12100, integra la evaluación de riesgos y la validación de seguridad.
- mySafeOperation. Operativa segura con máquinas y la conformidad, complementa la documentación relativa al funcionamiento de la maquinaria en cuanto al mantenimiento y la inspección, y ayuda a cumplir la normativa legal.
- myAccessControl. Gestión de usuarios y accesos autorizados, controla y gestiona los derechos de acceso individuales de los empleados.

PILZ INDUSTRIELEKTRONIK, S.L.

Tel.: +34-938497433

www.pilz.es

Contactar



Sujeción precisa de herramientas en procesos de mecanizado

OFRECE PRECISIÓN Y RENDIMIENTO EN LA SUJECIÓN HIDRÁULICA DE HERRAMIENTAS

El Tendo de Schunk es un portaherramientas de expansión hidráulica diseñado para ofrecer una sujeción de herramientas precisa, fiable y estable en operaciones de mecanizado. Su tecnología hidráulica permite combinar una elevada precisión de concentricidad con una excelente amortiguación de las vibraciones, contribuyendo a mejorar la calidad de las superficies mecanizadas y a prolongar la vida útil de las herramientas.

Uno de los principales valores de Tendo es su capacidad para sujetar la herramienta de forma uniforme y segura. La presión hidráulica se distribuye alrededor del vástago, proporcionando una sujeción concéntrica que reduce las desviaciones y favorece un mecanizado más preciso. Esta característica resulta especialmente interesante en aplicaciones que requieren al-

tos niveles de calidad y repetibilidad. La tecnología de expansión hidráulica también facilita los cambios de herramienta.

El sistema permite realizar la sujeción y liberación de forma rápida y sencilla, reduciendo los tiempos auxiliares y favoreciendo una mayor productividad en máquina. Además, la amortiguación integrada ayuda a minimizar las vibraciones durante el mecanizado, un factor especialmente relevante en operaciones exigentes y en herramientas de pequeño diámetro.

Tendo está disponible en diferentes versiones y configuraciones para adaptarse a distintas aplicaciones, interfaces de máquina y necesidades de mecanizado. Esta versatilidad permite utilizar la tecnología de sujeción hidráulica de Schunk tanto en operaciones convencionales como en procesos de mecanizado de alta precisión.

En conjunto, Tendo representa una solución de sujeción orientada a la precisión, la estabilidad y la productividad. Para fabricantes y talleres que buscan optimizar sus procesos de mecanizado, la combinación de concentricidad, amortiguación de vibraciones y facilidad de cambio convierte a este portaherramientas hidráulico en una alternativa especialmente atractiva.



SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-937556020

schunk.com/es/es

Contactar

Fuentes de alimentación

SOLUCIÓN IDEAL PARA APLICACIONES DE EQUIPOS COMPACTOS Y DE ALTA POTENCIA



Tras el lanzamiento de las series NSP 75/100 /150 /200 /320 /500 /750/ 1000, el fabricante Mean Well, de la mano de Electrónica Olfer, amplía la familia NSP con la serie NSP-2400 de 2400W, proporcionando una solución ideal para aplicaciones de equipos compactos y de alta potencia.

Las NSP-2400 heredan las ventajas de la familia NSP: alta fiabilidad, alta densidad de potencia e integración multifuncional. En comparación con la anterior generación RSP-2400, la serie NSP-2400 reduce su tamaño en un 55%, amplía el rango de entrada hasta 85–305Vca y ofrece una potencia máxima del 200%. Estas mejoras permiten responder eficazmente a las elevadas demandas transitorias y picos de potencia habituales en motores, bombas, cargas capacitivas y otros equipos industriales, facilitando su integración en sistemas de altas prestaciones sin necesidad de sobredimensionar innecesariamente la fuente de alimentación.

Además, están equipadas con funciones PV (programación de tensión) y PC (programación de corriente) integradas, que permiten ajustar de forma flexible la tensión de salida entre el 0% y el 120%, así como configurar la corriente de salida entre el 0% y el 100%, adaptándose a los requisitos específicos de cada aplicación.

Cuenta con certificaciones de seguridad para múltiples sectores y cumple los requisitos de inmunidad frente a caídas de tensión establecidos por la norma SEMI F47, un aspecto especialmente relevante para aplicaciones y equipos destinados a la industria de semiconductores. Dispone de 5 años de garantía, reforzando su orientación hacia sistemas de alta potencia que requieren estabilidad y fiabilidad a largo plazo.

Las NSP-2400 son adecuadas para una amplia gama de aplicaciones, entre ellas automatización industrial, equipos para la industria de semiconductores, dispositivos médicos, sistemas de procesamiento láser, equipos de prueba y medida, infraestructuras de telecomunicaciones y sistemas de energías renovables.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olferr.com/

Contactar

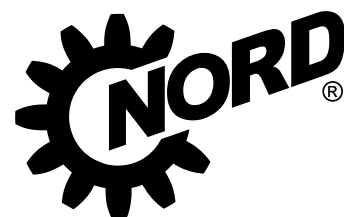


Nuestras soluciones de accionamiento para centros logísticos

Tecnología de accionamiento optimizada para sistemas de transportadores

- Bajo coste de adquisición con LogiDrive Basic
- Alta eficiencia con LogiDrive Advanced
- Disponibilidad y servicio en todo el mundo

Contactar



DRIVESYSTEMS

Our Solution. Your Success.

NORD Motorreductores S.A.

T: +34-93-723 5322 | spain@nord.com | www.nord.com

Protectores de empalmes

SOLUCIÓN IP65 PARA ALOJAR HASTA 96 EMPALMES DE FIBRA ÓPTICA

El Grupo Cofitel presenta el protector de empalmes GJS-M7/RS-AS que ha sido diseñado para proporcionar un alojamiento seguro frente a la humedad, el polvo, la radiación ultravioleta y los esfuerzos mecánicos propios de las instalaciones exteriores.

Las redes de fibra óptica continúan expandiéndose para satisfacer la creciente demanda de ancho de banda, por lo que la protección de los puntos de empalme resulta fundamental para garantizar la continuidad del servicio y minimizar las tareas de mantenimiento.

Fabricado en plástico técnico de alta calidad con acabado en color negro y resistencia a los rayos UV, este protector mantiene sus propiedades mecánicas incluso tras largos periodos de exposición a la intemperie, ofreciendo una elevada durabilidad en cualquier tipo de instalación.

Uno de los aspectos más destacados del GJS-M7/RS-AS es su versatilidad de montaje.

Su estructura permite realizar empalmes en instalaciones aéreas, fijaciones sobre poste, montaje en pared e incluso instalaciones enterradas, adaptándose así a los diferentes escenarios presentes en redes de acceso y distribución de fibra óptica.

El cierre del conjunto se realiza mediante un sistema de presión por aro que asegura un sellado uniforme sobre la junta de estanqueidad situada en la base del protector.

Esta solución facilita las operaciones de instalación y mantenimiento al tiempo que garantiza una protección eficaz frente a la entrada de agua y polvo.

Todas las piezas metálicas incorporadas en el conjunto están fabricadas en acero inoxidable, lo que incrementa significativamente la resistencia a la corrosión y prolonga la vida útil del producto incluso en ambientes especialmente agresivos.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFTEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es

Contactar ➔



Encóderes ópticos incrementales

OFRECE UNA METROLOGÍA SUPERIOR Y CONFIGURACIÓN SENCILLA

Diseñado para la medición de posición a alta velocidad, el encóder óptico incremental serie ATOM ofrece una metrología superior y una configuración sencilla en un formato compacto optimizado para espacios reducidos.

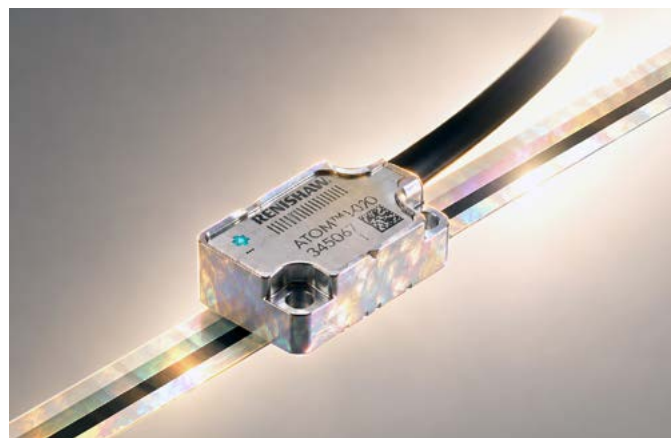
La serie ATOM de Renishaw es un sistema de encóder óptico incremental sin contacto diseñado para aplicaciones lineales y rotatorias que requieren altas prestaciones en espacios reducidos. Gracias a su diseño miniaturizado, puede integrarse fácilmente en equipos compactos sin comprometer el rendimiento, combinando precisión, estabilidad y fiabilidad operativa.

Su avanzada tecnología óptica proporciona una elevada resistencia frente a la contaminación y mantiene un funcionamiento estable incluso en entornos exigentes. Como resultado, mejora la repetibilidad y la calidad del control de movimiento.

Además, su capacidad para alcanzar velocidades de hasta 20 m/s lo convierte en uno de los encóderes más rápidos de su categoría.

La serie ATOM ha sido desarrollada para simplificar la instalación y puesta en marcha. Los indicadores LED integrados muestran de forma visual la calidad de la señal, agilizando los procesos de alineación, ajuste y configuración. Asimismo, el sistema es compatible con la herramienta de diagnóstico ADTpro-100 de Renishaw, que facilita las tareas de optimización, supervisión y mantenimiento.

Para adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones, ATOM está disponible con diferentes interfaces de interpolación de alta velocidad, incluyendo las interfaces Ri y Ti, así como la interfaz compacta ACi de tipo PCB. Estas opciones permiten obtener una salida digital con resoluciones de hasta 1 nm.



Además, la disponibilidad de una versión con circuito impreso flexible (FPC) contribuye a reducir aún más el espacio de instalación gracias a una menor altura de montaje.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-936633420

www.renishaw.com/es

Contactar ➔

Lectores de códigos

BASADO EN CÁMARA PARA LA IDENTIFICACIÓN EN 1D Y 2D



Buena capacidad de lectura y facilidad de uso, es lo que ofrece el lector de códigos basado en cámara sensingCam SEC200 de Sick. Gracias a la identificación fiable de códigos 1D y 2D, este robusto dispositivo garantiza unos procesos estables, entre otros en los entornos logístico e industrial.

Con la sensingCam SEC200, Sick añade un valioso activo a su gama de lectores de códigos basados en cámara para unas aplicaciones más sencillas.

Se caracteriza por su:

- Calidad de imagen, comodidad de uso y robustez para unos procesos fiables. Su robusta carcasa industrial con grado de protección IP65 protege del polvo, de las salpicaduras de agua o cualquier entorno exigente.
- Configuración e integración rápidas, puesta en marcha sencilla.
- Ciberseguridad integrada: preparada para el futuro gracias a su desarrollo y ejecución conforme con CRA.

SICK OPTIC ELECTRONIC, S.A.U. - SICK SENSOR INTELLIGENCE

Tel.: +34-934803100

www.sick.com/es/es/

Contactar ➔



Nordson
EFD

Próximamente

¡EVOLUCIONA! ¡OPTIMIZA! ¡MEJORA!
Una tecnología contrastada al servicio
del chorro de alta viscosidad

Contactar ➔

Máquinas de medición por coordenadas **AGILITY®**

Diseñadas para agilizar la
fabricación de componentes
de transmisión

Visítenos en
AMT, Barcelona
ExpoMetal, Portugal
Subcontratación, Bilbao
Nuestros Solutions Centres

La gama de CMMs AGILITY de Renishaw ha sido diseñada para maximizar las ventajas del premiado cabezal multisensor REVO® de cinco ejes:

- Posicionamiento infinito automatizado con sensores de acabado superficial, visión, ultrasonidos y de inspección dimensional
- Solución llave en mano y una completa gama de servicios de parte de los expertos de Renishaw
- La tecnología de cinco ejes reduce el tiempo a la mitad e impulsa el retorno de la inversión en procesos de control de calidad



velocidad • precisión • flexibilidad

www.renishaw.es/agility

Renishaw Ibérica S.A.U. Gavà Park, C. Recerca, 7 08850 GAVÀ Barcelona.
© 2024 Renishaw plc. Reservados todos los derechos.



+34 936 633 420

spain@renishaw.com

Contactar 

Calibre Equator-X™ 500 con dos modos de medición

Extraordinariamente rápido

Inspecciones absolutas con el nuevo calibre Equator™

Con su doble funcionalidad de medición, absoluta y por comparación, el nuevo calibre flexible Equator-X aporta prestaciones únicas al taller. Los usuarios pueden seleccionar el método de inspección óptimo para su proceso, obteniendo en la práctica dos sistemas en uno.

- **Mayor rendimiento:** velocidad de medición ultrarrápida.
- **Calidad:** verificación totalmente trazable de las piezas como parte del propio proceso y validación continua de la producción en el taller
- **Flexibilidad:** el método de medición óptimo para cada aplicación con un solo equipo



www.renishaw.com/equator-x



EMPRESAS

PILZ MARCA EL RUMBO DE LA AUTOMATIZACIÓN CON SAFETY & SECURITY



Pilz celebró su convocatoria de prensa anual para analizar los principales retos que afrontó el sector de la automatización y avanzar las soluciones que desarrolló para adaptarse al nuevo marco normativo europeo. La compañía destacó especialmente la necesidad de abordar conjuntamente la seguridad funcional y la ciberseguridad ante la creciente interconexión de las máquinas. Safety & Security fueron de la mano

Susanne Kunschert y Thomas Pilz, Managing Partners de Pilz GmbH & Co., subrayaron que la evolución de las máquinas obligó a ampliar el concepto tradicional de seguridad. Además de garantizar la seguridad funcional (Safety), los fabricantes y operadores tuvieron que proteger los sistemas frente a accesos no autorizados y ciberataques (Security).

Normativas como la Directiva NIS 2, el Reglamento de Máquinas y la Ley de Ciberresiliencia reforzaron esta doble exigencia y establecieron nuevos requisitos para acceder al mercado europeo. En este escenario, Pilz adaptó su cartera de soluciones y anunció los servicios Security Evaluation of Machinery (SEM) y Security Assessment of Machinery (SAM), destinados a identificar riesgos y vulnerabilidades en instalaciones industriales.

Estos servicios se integraron en el concepto de seguridad de la compañía junto con la plataforma MYZEL y el sistema Identification and Access Management (I.A.M.), con el objetivo de cubrir las diferentes fases del ciclo de vida de una máquina.

EL REGLAMENTO DE MÁQUINAS ENTRARÁ EN VIGOR EN 2027

Jürgen Bukowski, Senior Manager Consulting & Services Operations de Pilz, explicó las principales implicaciones del nuevo Reglamento de Máquinas, cuya entrada en vigor está prevista para el 20 de enero de 2027.

La normativa introdujo la necesidad de incorporar el principio de 'Security by Design' desde la fase de

construcción de las máquinas. También estableció nuevas obligaciones relacionadas con la documentación digital, que deberá mantenerse disponible durante un mínimo de diez años, así como con las actualizaciones remotas y la trazabilidad de los datos de diagnóstico.

Otro de los conceptos destacados fue el de 'substantial modification'. Cuando una instalación formada por varias máquinas interconectadas sea modificada de manera sustancial, la empresa que realice la integración podrá asumir legalmente la condición de fabricante del conjunto y, por tanto, la responsabilidad de garantizar su funcionamiento seguro.

Según Pilz, el alcance de estas exigencias trascendió las fronteras de la Unión Europea, ya que los fabricantes internacionales que quieran comercializar sus máquinas en el mercado europeo deberán adaptar sus procesos.

MYZEL GESTIONA EL CUMPLIMIENTO DURANTE TODO EL CICLO DE VIDA

Bukowski también presentó MYZEL Lifecycle Platform, una solución Software as a Service desarrollada para facilitar la gestión continua del cumplimiento normativo.

La plataforma centraliza en myCore la información relativa al personal y a la maquinaria, junto con documentación como instrucciones, evaluaciones, planes de mantenimiento y registros de formación. Un panel de control permite visualizar pruebas pendientes y próximos vencimientos, mientras que un registro de auditoría garantiza la trazabilidad de las acciones realizadas.

Con MYZEL, Pilz apuesta por sustituir procesos más analógicos por una gestión digital que proporcionara una visión actualizada del estado de cumplimiento y facilitara la colaboración entre fabricantes y operadores durante toda la vida útil de las máquinas.



LA GAMA MÁS COMPLETA, EL DESARROLLO A MEDIDA Y LA ESTRATEGIA PERSONALIZADA: ASÍ ACOMPAÑA ELMEQ A SUS CLIENTES

Cuando un fabricante de AGV, un ingeniero de dispositivos médicos o un integrador de sistemas de defensa buscan la solución de movimiento adecuada, necesitan un socio que entienda su sector, disponga de la gama de componentes necesaria y sepa acompañar el proyecto de principio a fin. Elmeq lleva más de 35 años haciéndolo, con una propuesta de valor sostenida sobre tres pilares: la gama más completa, el desarrollo a medida y una estrategia de trabajo estructurada.

Elmeq trabaja con fabricantes de referencia mundial para poner a disposición de sus clientes más de cincuenta tipos de motores eléctricos: servomotores brushless DC, micromotores coreless y slotless, motores paso a paso, actuadores lineales, husillos y reductores de precisión, con más de un millón de combinaciones posibles entre modelos y adaptaciones.

Esto se traduce en soluciones específicas para cada mercado: agrario, automatización de edificios y control de accesos, automatización e Industria 4.0, energía, investigación aeroespacial,



cial, medicina, robótica, seguridad y la defensa, transporte, e intralogística y AGV/AMR.

Para este sector Elmeq ha creado QEMLE Robotics, que cuenta con una amplia gama de 35 motorruedas estándares, con más de 80 configuraciones disponibles, así como sistemas de tracción completos fácilmente integrables en cada proyecto específico. Además, ofrece AGVs y AMRs completos y personalizados, con el fin de optimizar tiempos de desarrollo y producción, y reducir costes.

EXPERTOS EN DESARROLLO DE SOLUCIONES A MEDIDA

Los ingenieros mecatrónicos, electrónicos, mecánicos e industriales de Elmeq trabajan estrechamente con cada cliente para concebir sistemas mecatrónicos de principio a fin, diseñar productos a medida y adaptar motores para que se integren mejor en cada aplicación.

LA FÓRMULA DE 7 PASOS QUE HACE AVANZAR TU SOLUCIÓN DE MOVIMIENTO



**ELMEQ TRABAJA CON
FABRICANTES DE REFERENCIA
MUNDIAL PARA OFRECER A SUS
CLIENTES MÁS DE CINCUENTA
TIPOS DE MOTORES ELÉCTRICOS**

Los proyectos arrancan por la parte dinámica para cubrir los requisitos de movimiento desde el principio, y Elmeq acompaña al cliente en todas las fases: idea, diseño, industrialización y producción, siempre con la funcionalidad, para optimizar los costes de desarrollo, y la velocidad, a fin de acelerar el time to market, como prioridades.

Para que ese acompañamiento sea predecible y transparente, Elmeq estructura los proyectos en siete pasos, cada uno de los cuales se apoya en la trazabilidad de la cadena de suministro, en certificados de calidad y en pruebas que validan el comportamiento de la solución en condiciones adversas, bajo un marco de confidencialidad absoluta.

EMPRESAS

FANUC REFUERZA SU COLABORACIÓN ESTRATÉGICA CON NVIDIA

FANUC continúa ampliando sus capacidades en Inteligencia Artificial Física y simulación avanzada mediante el fortalecimiento de su colaboración con NVIDIA. La alianza combina las tecnologías de ambas compañías para mejorar la simulación, el aprendizaje de robots y la capacidad de procesamiento de los sistemas industriales.

MANEJO INTUITIVO DE ROBOTS EN UNA “FÁBRICA VIRTUAL”

FANUC ha reforzado la integración entre NVIDIA Isaac Sim, plataforma abierta de simulación robótica de NVIDIA, y ROBOGUIDE, su software de simulación offline. La combinación permite crear gemelos digitales de alta precisión y reproducir en entornos virtuales las trayectorias y tiempos de ciclo de los robots reales.

El primer modelo de integración sitúa a NVIDIA Isaac Sim en primer plano, mientras ROBOGUIDE opera en segundo plano para garantizar un comportamiento preciso. Los usuarios pueden manejar los robots en Isaac Sim desde mandos de programación virtuales o físicos conectados a ROBOGUIDE, ejecutar programas y verificar resultados antes de la instalación.

La integración con NVIDIA Isaac Lab y las bibliotecas de NVIDIA Omniverse permite simular tareas complejas, como la manipulación de componentes flexibles o determinadas operaciones de inserción y montaje.

En un segundo modelo de integración, ROBOGUIDE se sitúa en primer plano, mientras NVIDIA PhysX funciona como motor físico en segundo plano. Esta configuración permite simular tareas como la selección de piezas de un contenedor mediante modelado basado en física.

ROBOTS FANUC APRENDEN A DOBLAR CAMISETAS

Durante el evento ‘New Product Open House Show’, FANUC presentó un sistema de doble brazo equipado con dos cobots CRX para doblar camisetas mediante aprendizaje por imitación, utilizando el modelo robótico abierto NVIDIA Isaac GROOT N.

La manipulación de objetos flexibles exige adaptar continuamente los movimientos del robot a los cambios de forma de la pieza. En la demostración, un operador realiza la tarea de plegado y el sistema aprende a reproducirla. Los robots CRX generan movimientos en tiempo real mediante aprendizaje por imitación y reconocen visualmente las camisetas mediante cámaras.

La combinación de la tecnología de control de movimiento de FANUC con NVIDIA GROOT N permite obtener movimientos más fluidos y continuos que los sistemas tradicionales de aprendizaje por imitación.

SISTEMA ROBÓTICO FANUC BASADO EN LA PLATAFORMA NVIDIA JETSON THOR

FANUC también ha actualizado su sistema robótico con capacidad para evitar colisiones con personas mediante el ordenador robótico NVIDIA Jetson Thor. El sistema, presentado inicialmente en la Exposición Internacional de Robótica de Tokio de 2025, sustituye el módulo NVIDIA Jetson AGX Orin por el módulo Jetson T5000.

Esta actualización multiplica por más de 7,5 la capacidad de cálculo de IA del sistema. La compañía mostró un robot capaz de responder a los movimientos de las personas de forma más rápida y fluida gracias a las capacidades de procesamiento de Jetson Thor.



EMPRESAS

YASKAWA ABRE UN NUEVO CENTRO DE DISTRIBUCIÓN Y PRODUCCIÓN ROBÓTICA EN KOČEVJE

Yaskawa amplía sus capacidades de producción y distribución de sistemas robóticos en Europa con un nuevo Centro Europeo de Distribución de Robótica y una nave adicional de ensamblaje en Kočevje, Eslovenia. La inversión alcanza aproximadamente 32 millones de euros y refuerza la capacidad de suministro de la compañía para la región EMEA.

Las nuevas instalaciones forman parte del Yaskawa Campus y se sitúan junto a la primera fábrica europea de robots de la compañía, inaugurada en 2018. El centro centraliza la recepción y gestión de pedidos de robots destinados a Europa, Oriente Medio y África.

Yaskawa prevé que, durante el ejercicio fiscal 2027, al menos el 80% de los pedidos de los mercados EMEA se procesen desde Kočevje. Las obras de ampliación elevan además la superficie destinada a producción y almacenamiento a más de 30.000 metros cuadrados.

“Como proveedor tecnológico global en el ámbito de la robótica, los accionamientos y la tecnología de movimiento, nos complace poder reforzar aún más nuestra presencia operativa en Europa. La región EMEA sigue siendo un mercado de gran importancia para Yaskawa en su conjunto”, señala Pär Tornemo, CEO de Yaskawa Europe GmbH.



El nuevo centro también permite acortar las cadenas de suministro y mejorar los procesos logísticos. “Con el nuevo centro central de distribución de robótica, mejoramos no solo nuestros propios procesos logísticos, sino también la productividad y la eficiencia en la cadena de suministro de nuestros clientes”, añade Tornemo.

KOČEVJE, NÚCLEO DE LA ESTRATEGIA EUROPEA

La ampliación de las instalaciones eslovenas forma parte de la estrategia de expansión europea de Yaskawa, que busca consolidar su posición como uno de los principales fabricantes de robots industriales del continente.

La compañía inicia la producción en su primera fábrica europea de robots de Kočevje en 2018. El emplazamiento se encuentra a unos 60 kilómetros al sureste de Liubliana. La presencia de Yaskawa en Eslovenia se remonta a 1996, cuando establece en la cercana Ribnica la filial Yaskawa Ristro, que ahora también se integra en el nuevo campus.

El Dr. Hubert Kosler, director general de Yaskawa Europe Robotics y Yaskawa Slovenia, destaca las capacidades reunidas en el emplazamiento: “En los últimos años, con el Yaskawa Campus hemos creado un potente centro para el desarrollo y la producción de robots Motoman, incluyendo utillajes y sistemas para automatización avanzada, principalmente para soldadura”.



EMPRESAS

PELI AUMENTA SU CAPACIDAD EUROPEA DE PRODUCCIÓN DE MALETAS DE PROTECCIÓN

PELI Products ha reforzado su capacidad industrial en Europa con la instalación y puesta en marcha de una nueva máquina de rotomoldeo en su planta de Crottendorf, Alemania. La inversión permitió incrementar la flexibilidad productiva, mejorar la eficiencia y reforzar la continuidad del suministro para clientes de Europa, Oriente Medio, África e India (EMEA).

La nueva máquina se ha convertido en una de las principales inversiones realizadas hasta la fecha en la planta alemana y se sumó a las capacidades de moldeo por inyección, montaje y personalización de productos.

MAYOR FLEXIBILIDAD Y CONTINUIDAD DEL SUMINISTRO

La ampliación permitió a PELI responder con mayor rapidez a la creciente demanda y reforzar su capacidad para atender a clientes de los sectores comercial, industrial y de defensa.

“Esta última inversión refleja nuestro compromiso con la ampliación continua de nuestra capacidad de fabricación en Europa. Nos permite responder con mayor rapidez a la demanda de nuestros clientes, manteniendo al mismo tiempo la calidad y fiabilidad excepcionales que esperan de PELI”, afirmó Stephan Corti, Chief Commercial Officer de PELI.

Corti también destacó que la inversión reforzó la capacidad de la compañía para atender al sector de defensa, incluida su relación de larga trayectoria con la OTAN como proveedor preferente.

La iniciativa se integró en la transformación industrial de Crottendorf, que había ampliado sus capacidades tanto de rotomoldeo como de moldeo por inyección. La planta incrementó además en un 40% su espacio destinado a montaje y producción y aumentó un 80% su plantilla.

A estas mejoras se sumaron mayores posibilidades de personalización de las maletas, con el objetivo de adaptar la producción a las necesidades específicas de los clientes.

CROTTENDORF, CENTRO ESTRATÉGICO PARA EUROPA

La planta alemana consolida su función como centro de producción para el mercado EMEA. Sus instalaciones fabricaron maletas de protección destinadas a clientes de Europa, Oriente Medio, África e India, reforzando la presencia industrial de PELI en estas regiones.



TECNOLOGÍA

AVANCES EN LA DOSIFICACIÓN DE PRECISIÓN CON LA TECNOLOGÍA DE CHORRO (JETTING) PICO DE NORDSON EFD

A medida que los procesos de fabricación se vuelven más complejos, los fabricantes necesitan soluciones de dosificación que combinen velocidad, precisión, repetibilidad y control. La gama de sistemas de chorro PICO de Nordson EFD permite realizar una dosificación precisa y sin contacto en aplicaciones electrónicas, médicas, de automoción e industriales.

Sistemas como PICO Pulse, PICO Pulse XP y PICO Nexus impulsan la dosificación de precisión, mientras que próximamente PICO Pulse XP HV ampliará las capacidades para trabajar con materiales de mayor viscosidad.

PRECISIÓN Y REPETIBILIDAD CON PICO PULSE Y PICO PULSE XP

La plataforma PICO incluye los sistemas de inyección PICO Pulse, PICO Pulse XP y el próximo PICO Pulse XP HV. Los tres están diseñados para realizar microdepósitos con precisión y repetibilidad a altas velocidades. Pueden dispensar depósitos de entre 0,5 y 1 nL a frecuencias de 600 a 1.000 Hz de forma continua y eliminan el movimiento del eje Z, facilitando la dosificación uniforme sobre superficies irregulares, delicadas o de difícil acceso.

La válvula PICO Pulse incorpora una construcción robusta, diseño modular y un mecanismo de cierre sin herramientas que permite retirar y mantener las piezas en contacto con el fluido en cuestión de segundos. Los conjuntos de cuerpo de fluido intercambiables ofrecen flexibilidad para trabajar con diferentes fluidos y viscosidades.

El sistema PICO Pulse XP añade una tecnología de calibración autorregulable patentada que compensa automáticamente las variaciones en las tolerancias del cuerpo de fluidos. Así, mantiene el rendimiento de dosificación tras el mantenimiento y frente a



fluctuaciones de temperatura. El ajuste de la carrera a nivel de micras y la tecnología de búsqueda sostenida del objetivo de carrera contribuyen a una elevada repetibilidad y estabilidad del proceso.

Próximamente, PICO PULSE XP HV ampliará la ventana de proceso para trabajar con fluidos de mayor viscosidad, aportando potencia, control y fiabilidad a aplicaciones de montaje avanzado en los sectores electrónico, médico y de automoción.

INTEGRACIÓN EN LA FÁBRICA INTELIGENTE CON PICO NEXYS

Para responder a entornos de fabricación cada vez más conectados, Nordson EFD ha desarrollado PICO Nexys, un controlador compacto de 24 V montado en carril DIN que permite controlar las válvulas PICO Pulse XP mediante un PLC o un sistema de automatización de planta.

La utilización de protocolos Industrial Ethernet como PROFINET y EtherNet/IP facilita su integración en líneas de producción modernas y permite controlar y supervisar la dosificación desde la interfaz hombre-máquina (HMI) seleccionada.

Su formato compacto permite instalar varios controladores en los armarios de las máquinas existentes, ahorran-

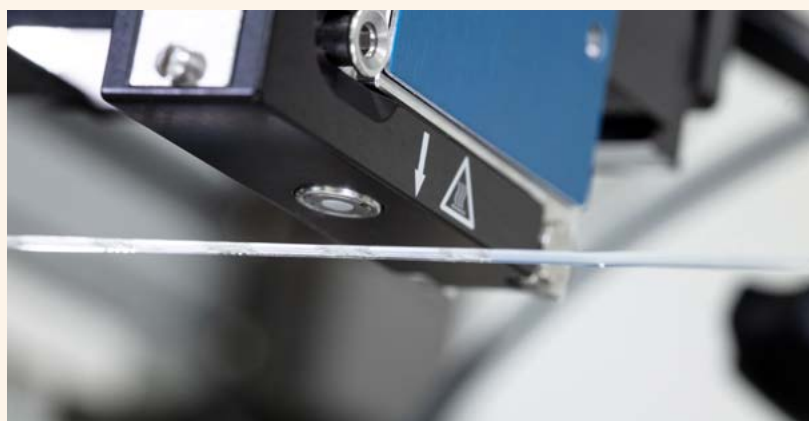
do espacio y eliminando la necesidad de disponer de controladores con pantalla táctil específicos en cada punto de dosificación.

Además, una interfaz web permite configurar, supervisar y ajustar los parámetros en tiempo real, tanto localmente como de forma remota. El registro de dosificaciones y la supervisión de procesos aportan mayor visibilidad y control de calidad.

IMPULSANDO EL FUTURO DE LA DOSIFICACIÓN DE PRECISIÓN

Las tecnologías PICO PULSE, PICO PULSE XP, PICO PULSE XP HV y PICO Nexys conforman un ecosistema de dosificación de precisión que combina inyección a alta velocidad, repetibilidad y conectividad con la fábrica inteligente.

Estas soluciones permiten mejorar la calidad y el rendimiento de producción y adaptarse a las necesidades de los procesos automatizados, ofreciendo a los fabricantes mayor control y flexibilidad en la dosificación de fluidos de precisión.



CASO DE ÉXITO

TRANSPARENCIA DIGITAL EN LA FABRICACIÓN: CÓMO SKANSKA ESTABLECE NUEVOS ESTÁNDARES CON WEASSIST

El Grupo Skanska es una de las empresas líderes a nivel mundial en el sector de la construcción y el desarrollo de proyectos. Fundada en 1887 en Suecia como fabricante de hormigón, la empresa se ha convertido, a lo largo de más de 135 años, en un actor global. Con unos 27 000 empleados y una facturación de 177 000 millones de coronas suecas en 2024, Skanska es sinónimo de proyectos de construcción sostenibles, soluciones innovadoras y una visión clara: crear espacios habitables que perduren a lo largo de generaciones.

En la sede analizada —en el área de Cementación— la atención se centra en procesos de fabricación altamente especializados para componentes de construcción. Aquí, la eficiencia, la transparencia y el control de procesos desempeñan un papel fundamental.

SITUACIÓN INICIAL: FALTA DE TRANSPARENCIA Y OBSTÁCULOS PARA LA ACEPTACIÓN

Antes de la introducción de soluciones digitales, la fabricación se enfrentaba a un reto fundamental: la falta de datos fiables. Los procesos de producción podían llevarse a cabo, pero no analizarse ni optimizarse con precisión.

“Antes no teníamos verdaderos KPI ni métodos de medición específicos”, explica Leigh Wells, director de producción de Skanska. Además, la introducción de un nuevo sistema también supuso un reto cultural. Al principio, los empleados se mostraron escépticos ante la nueva tecnología: “Prevalecía la sensación de que el sistema supervisaría su rendimiento como un ‘Gran Hermano’”.

LA SOLUCIÓN: WEASSIST DE WERMA

Con la introducción de las columnas de señalización y la plataforma basada en la nube WeASSIST de la empresa WERMA, se dio el paso decisivo hacia la fabricación digitalizada. WeASSIST combina las columnas de señalización clásicas con una solución inteligente en la nube. El estado de las máquinas se visualiza en tiempo real, los datos se registran automáticamente y se evalúan de forma centralizada. De este modo, el sistema proporciona una transparencia sobre los procesos de producción y permite tomar decisiones fundamentadas basadas en datos válidos.

Además, el sistema actúa como un eficaz sistema de ‘llamada a la acción’ que avisa inmediatamente a los operarios de cualquier problema o interrupción en la línea de producción. Mediante los botones de WeASSIST, los empleados pueden activar de forma específica diferentes solicitudes o mensajes de estado. De este modo, se pueden detectar a tiempo las pérdidas de productividad y de tiempo, y se pueden poner en marcha rápidamente las medidas correctivas correspondientes.

Los distintos colores de las columnas de señalización permiten una comunicación clara e intuitiva durante el funcionamiento: el verde indica el funcionamiento normal, el amarillo significa “es-



perando materia”, el azul sirve para llamar al superior y el rojo indica la necesidad de una grúa.

IMPLEMENTACIÓN: TÉCNICAMENTE EXIGENTE, CON EL APOYO DE LOS SOCIOS

El sistema lleva en funcionamiento unos dos años y medio. Si bien la implementación por parte de WERMA se desarrolló sin contratiempos, los requisitos internos de TI y seguridad supusieron inicialmente un reto.

A pesar de estos obstáculos, Leigh Wells destaca especialmente la colaboración: “El apoyo de WERMA fue inestimable; pudimos recurrir a ellos en todo momento”.

VALOR AÑADIDO EN LA OPERACIÓN: DECISIONES BASADAS EN DATOS EN LUGAR DE CORAZONADAS

Con WeASSIST, la forma de trabajar en la producción ha cambiado radicalmente: en lugar de una falta de transparencia, hoy se dispone de datos precisos en tiempo real. “Hemos introducido unos KPI claros y hemos implementado un registro y análisis detallado de los datos. Esto nos ha permitido crear una base clara para la toma de decisiones y lograr una mayor transparencia en todas las áreas de fabricación”, resume Leigh Wells las mejoras más importantes. “Ahora podemos recopilar datos significativos y aprovechar al máximo los conocimientos obtenidos”.

La comunicación directa dentro de la producción también ha mejorado notablemente. Gracias a las señales estandarizadas y a las vías de escalado claramente definidas, los problemas se detectan más rápidamente y se informa de inmediato a las personas responsables. Esto reduce los tiempos de reacción y aumenta la seguridad de los procesos durante el funcionamiento.

Un efecto adicional: el uso de un sistema de este tipo es, hasta ahora, bastante atípico en el sector de la construcción. Esto ha permitido a Skanska no solo beneficiarse internamente, sino también generar atención a nivel externo.

GENERAR ACEPTACIÓN: DE INSTRUMENTO DE CONTROL A HERRAMIENTA

Un factor decisivo para el éxito fue la implicación de todos los empleados. Al principio predominaba el escepticismo, pero a medida que aumentaba la comprensión de sus ventajas, la percepción fue cambiando. El sistema no se estableció como un instrumento de control, sino como un apoyo en el día a día del trabajo, un paso fundamental para su uso sostenible.

MIRANDO HACIA EL FUTURO: AMPLIACIÓN Y NUEVAS FUNCIONES

“El sistema fue un complemento extremadamente valioso, justo lo que necesitábamos”, afirma Leigh Wells. El éxito del nuevo sistema no pasó desapercibido en el grupo a nivel mundial: WeASSIST fue galardonado en los premios internos de Skanska y recibió el premio a la productividad digital. Además, se incluyó en el catálogo de productos de la empresa.

Con actualizaciones y ampliaciones continuas, WeASSIST seguirá desempeñando un papel central en la transformación digital de la fabricación en Skanska. La empresa ya está planificando la siguiente fase de expansión. Se presta especial atención a la denominada función ‘White Light’, que permite un nivel adicional de interacción.

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: **TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.**

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



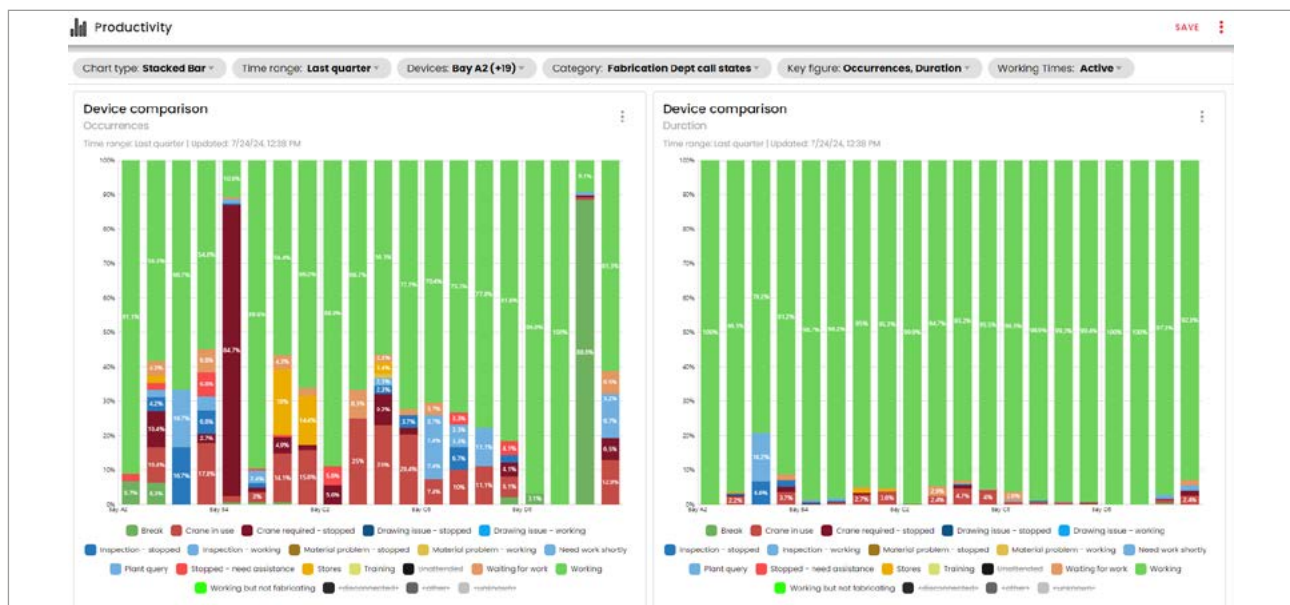
Bautermic
S.R.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408
www.bautermic.com
comercial@bautermic.com

CONCLUSIÓN: UN MODELO DE ÉXITO PARA EL SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN

La implantación de WeASSIST en Skanska demuestra de forma impresionante cómo las soluciones digitales pueden aportar un verdadero valor añadido incluso en sectores tradicionalmente menos digitalizados. De la falta de transparencia de datos a la toma de decisiones fundamentadas: la transformación ha sido un éxito.

No solo fueron decisivos la tecnología y la funcionalidad, sino también la colaboración basada en la cooperación y un claro enfoque en las personas en el proceso.



CASO DE ÉXITO

DEFECTOS DEL GROSOR DE UN CABELLO QUE ARRUINAN PIEZAS DE MILES DE EUROS

ASÍ MODERNIZA TAP ME LA METROLOGÍA EN SU TALLER MRO AERO EN LISBOA

El sector aeronáutico, y en particular el mercado del mantenimiento, reparación y overhaul (MRO), opera bajo tolerancias exigentes y plazos cada vez más ajustados que determinan la competitividad de las empresas. En este contexto, TAP Maintenance & Engineering, división de TAP Air Portugal, la mayor aerolínea portuguesa con base principal en el aeropuerto de Lisboa, presta desde hace décadas servicios MRO a la flota del grupo y también a clientes externos.

Su actividad se organiza en cuatro áreas operativas de mantenimiento —de línea, de base, de componentes y de motores—, complementadas por áreas de soporte como Part-CAMO y Calidad. En este artículo nos centraremos en su área de mantenimiento de motores, cuyo taller trabaja con una media de dos entradas de motores por semana —alrededor de 100 al año—. En algunos modelos, explican desde la empresa, pueden llegar a desmontar hasta 2.500 piezas.

“En el taller realizamos la inspección dimensional de los componentes, que abarcan desde piezas con diámetros inferiores a 3 milímetros hasta otras con dimensiones cercanas a 1,2 metros, y con geometrías muy diversas, desde superficies de forma libre hasta prismáticas, de componentes tanto estáticos como rotativos. Además, también medimos utillajes, propios y externos”, explica Gonçalo Catatão, ingeniero de procesos y reparación del departamento de Ingeniería y Calidad del Mantenimiento de Motores de TAP.



Es en el contexto de la inspección dimensional donde se enmarca la colaboración con Renishaw Ibérica, empresa especializada en sistemas de fabricación inteligente, metrología industrial y fabricación aditiva. En concreto, TAP incorporó dos máquinas tridimensionales de medición por coordenadas AGILITY de 5 ejes con cabezal REVO-2 y software MODUS, una decisión orientada a ampliar las capacidades técnicas del taller, así como su capacidad operativa. Además de las máquinas tridimensionales, la empresa portuguesa dispone de tornos verticales, centros de mecanizado CNC y rectificadoras por electroerosión (EDM), así como de sondas de inspección de Renishaw.

El proceso del taller de motores de TAP comienza con la llegada del motor y su inspección visual inicial, seguida de la retirada de los módulos y del desmontaje hasta el nivel de pieza individual. A partir de ahí, cada componente pasa por una fase de clasificación que combina tres controles críticos: inspección visual, ensayos no destructivos (NDT) e inspección dimensional. “Introducimos las

dos máquinas tridimensionales en la última etapa, donde la precisión y la repetibilidad de los equipos son fundamentales, teniendo en cuenta las tolerancias exigentes”, señala Catatão.

BENEFICIOS DEL SALTO A UNA CMM NATIVA DE 5 EJES

La solución anterior de TAP se basaba en una tridimensional de 3 ejes con casi 30 años de antigüedad. Aunque era funcional, presentaba limitaciones técnicas significativas. “Los principales condicionantes eran la calibración lenta con un número limitado de posiciones, lo que se traducía en dificultades de acceso a geometrías complejas, especialmente en superficies de forma libre”, explica Andre Costa, técnico de Mantenimiento de Aeronaves del área de Mantenimiento de Motores de TAP.

Con las dos nuevas máquinas tridimensionales AGILITY, la empresa consolidó las ventajas de la medición en 5 ejes. “El cambio tecnológico nos ha proporcionado mayor accesibilidad a geometrías complejas, mayor flexibilidad en los alineamientos y la posibilidad de medir características que antes no podíamos”, valora Costa. A ello se suma la potencia del modo scanning, que aprovecha la cinemática del cabezal REV0-2 para captar datos de forma continua sobre la pieza, multiplicando la cantidad de información disponible para la toma de decisiones. Por ejemplo,

el equipo de TAP pasó de una medición por puntos a una medición por scanning en una pieza concreta y consiguió aumentar la captura de puntos por característica de 80 a 2.000, cubriendo además más elementos de la pieza en cada inspección. El resultado: una reducción de casi el 75% en el tiempo de medición.

Además del hardware, la solución integra el potente software MODUS de Renishaw con módulos específicos para aplicaciones aeronáuticas, como Blade Planner para el análisis de álabes. “Blade nos permite una programación más rápida e intuitiva, con generación automática de trayectorias. Además, la integración de características específicas de alabes simplifica mucho la programación y el análisis de los resultados”, explica Costa. En conjunto, las diferentes mejoras tuvieron un impacto positivo en el tiempo que las piezas pasan por el área de inspección.

Para el equipo, este cambio supuso un proceso de adaptación. “Fue un nuevo reto debido a las diferencias en el lenguaje de programación y en la filosofía del software anterior. A lo largo del último año, ha sido posible asegurar la fiabilidad de los resultados de medición, apoyada por un aumento significativo del conocimiento del equipo en el área de la metrología. El soporte técnico de Renishaw ha sido constante y fundamental en esta adaptación”, relata Costa.

BEC
2027
23-25
FEBRERO

weAR

**AUTOMATIZACIÓN Y ROBÓTICA
PARA TODAS LAS INDUSTRIAS**



**INDUS
TRY**

AdditED

beedigital

maintenance

PUMPS
& VALVES

SUB
CON
TRATA
CIÓN

weAR

WORK
TALENT HUB

Partners institucionales:

Bizkaia

GRUPO
spri
EALDEA

ELUSKO JAURLARITZA
GOBIERNO VASCO

INDUSTRIA, TRANSFORMACIÓN
Y ENERGÍA
DEPARTAMENTO DE INDUSTRIA,
TRANSFORMACIÓN Y ENERGÍA
GOBIERNO VASCO

Contactar

Organizadores:

STECH

SMART
MANUFACTURING
AFN CLUSTER

BEC!
BILBAO
EXHIBITION
CENTRE

AGENDA

ABIERTA LA CONVOCATORIA DE LOS ROBOTICS AWARD



REMINDER

**APPLY FOR
ROBOTICS
AWARD**



5 – 8 APRIL 2027

THINK TECH FORWARD

Hannover Messe 2027 ha abierto la convocatoria del Robotics Award 2027, un galardón internacional que reconoce las soluciones más innovadoras en automatización y robótica para la industria.

Empresas e instituciones de todo el mundo podrán presentar sus candidaturas hasta el 1 de noviembre de 2026. Los tres finalistas expondrán sus proyectos durante los días previos a la celebración de la feria. El ganador se anunciará el 24 de febrero.

España será el Partner Country de la 80ª edición de la feria. Desde el Ministerio de Industria y Turismo e ICEX, han abierto la convocatoria para participar en los Pabellones España, que estará abierta hasta el 15 de septiembre, con unas tarifas de participación muy beneficiosas.

BAUTERMIC, S.A.	25
EASYFAIRS IBERIA - LOGISTICS & AUTOMATION MADRID, S.L.U.	DOBLE PORTADA
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INTERIOR PORTADA
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	CONTRAPORTADA
INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.	PORTADA
MARKEM IMAJE, S.A.U.	7
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	11
NORD MOTOREDUCTORES, S.A.	13
NORDSON EFD - NORDSON IBÉRICA, S.A.	15
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	16-17
SCHUNK INTEC, S.L.U.	9
WEAR BILBAO EXHIBITION CENTRE	27

Calendario de ediciones 2º semestre 2026

R0443 Septiembre

FECHA DE CIERRE
21/09/2026

Packaging robotizado y automatización avanzada en industria alimentaria:

- Robótica de paletizado y picking
- Sistemas de llenado y cerrado
- Visión artificial y control de calidad
- Software de planta alimentaria
- Seguridad industrial

Ferias:

ALIMENTARIA FOODTECH BARCELONA 2026
BARCELONA, 6-8 OCTUBRE

EDITADO

R0444 Octubre

FECHA DE CIERRE
19/10/2026

Procesos metálicos avanzados: automatización, sensórica y mantenimiento predictivo:

- Robótica para soldadura y corte
- IoT en maquinaria metálica
- Mantenimiento predictivo
- Fabricación aditiva en metal
- Retrofit y digitalización de procesos

Ferias:

METALMADRID 2026
(ADVANCED MANUFACTURING MADRID)
MADRID, 4-5 NOVIEMBRE

R0445 Noviembre

FECHA DE CIERRE
16/11/2026

Smart & Digital Factories:

- Plataformas IoT y gestión de datos
- Inteligencia artificial aplicada a la producción
- Ciberseguridad OT
- Digital twins y simulación
- Robótica colaborativa y flexible

R0446 Diciembre

FECHA DE CIERRE
14/12/2026

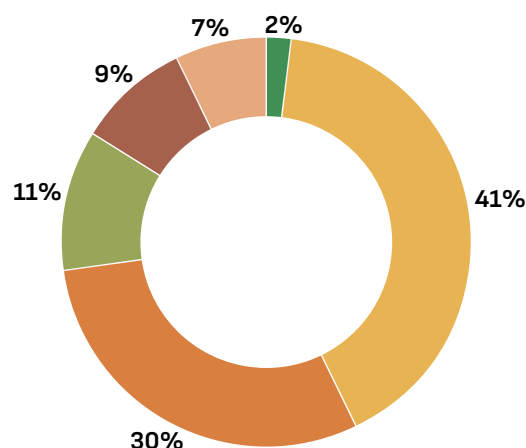
Industria auxiliar y eficiencia energética en la automatización:

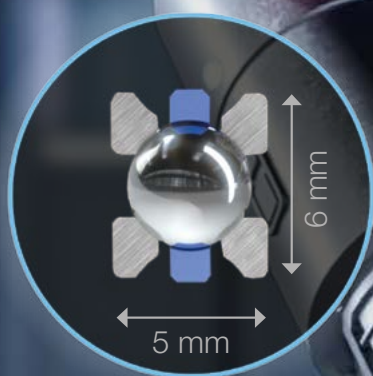
- Sistemas de alimentación y manipulación
- Componentes eficientes: motores, servos, CNCs
- Automatización de células auxiliares
- Monitorización energética
- Pintado y ensamblaje automatizado

Lectores

El 92,4% son Ingenieros Técnicos o Superiores con capacidad de compra y mando dentro de su Planta Industrial, repartiéndose de la siguiente forma:

- Jefes, Directores Técnicos o mandos intermedios en producción o fabricación
- Jefes de Departamento (Mantenimiento, Diseño de sistemas, Informática...)
- Directores / Gerentes
- Jefes Comerciales y de Compras
- Ingenierías, Integradores, Universidad
- Otros





Dinámica compacta

Rodamientos de alambres para robótica y manipulación

Mínimo espacio de instalación
Mínimo peso
Máximo espacio libre central
Máxima precisión



Ver vídeo
ahora

