

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS PARA

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 437

ENERO 2026



[Contactar](#) 

automation24.es – Su tienda online de tecnología de automatización



Las mejores marcas
a precios imbatibles



300.000 productos
en stock



El mejor soporte
técnico para el cliente



Entrega rápida
y fiable



SOLUCIONES para Sistemas INDUSTRIALES



www.olfer.com



50 ^{años}
años
OLFER
The Power Supply Company

Contactar

AUTOMATION24 IMPULSA TUS PROYECTOS CON UN ENORME STOCK, MARCAS LÍDERES Y PRECIOS COMPETITIVOS

Encuentra soluciones de automatización fiables, soporte técnico experto y entregas rápidas que mantienen tu producción en marcha. La calidad que necesitas, siempre disponible y al mejor precio.

AUTOMATION24 GMBH

Tel.: +34-911190542

www.automation24.es



LA TECNOLOGÍA SERVO Y CNC COMPACTA DE INOVANCE MEJORA EL RENDIMIENTO DE LA MICROMÁQUINA FRANCESA

El fabricante francés de maquinaria S3DEL ha utilizado tecnología del especialista global en automatización industrial Inovance para crear una micromáquina de 5 ejes de alto rendimiento. La nueva micromáquina de S3DEL, que ofrece las mismas tecnologías y funcionalidades que las máquinas de la industria pesada, pesa sólo 120 kg e incorpora servoaccionamientos, motores y otros componentes de Inovance.

S3DEL suministra micromáquinas y equipos a diversos sectores – desde la joyería hasta la industria dental – especializándose en soluciones a medida. La empresa buscaba un socio que pudiera proporcionar tecnología compacta para reducir el tamaño y el peso de sus máquinas sin comprometer el rendimiento.

SERVICIO LOCAL Y PRODUCTOS COMPACTOS DE ALTO RENDIMIENTO DE INOVANCE

El OEM francés eligió Inovance por su sólido soporte técnico e ingeniería local en Francia. Los productos de Inovance, seleccionados por S3DEL por su eficiencia, control de movimiento preciso y de alta dinámica, fueron suministrados en un plazo muy corto. Otro factor clave fue la comunicación y las interfaces de código ISO integradas por Inovance.



Las soluciones de Inovance utilizadas en la micromáquina incluyen el controlador CNC EtherCAT ultra-compacto PA9000, robusto y ligero, que ofrece verdadera tecnología de cinco ejes (RTCP). Además, S3DEL incorporó el servoaccionamiento compacto y de alto rendimiento SV660N, el servomotor MS1 de alta dinámica, el variador CA compacto de alta frecuencia MD200 y otros productos periféricos, como módulos de E/S y filtros de línea.

MICROMÁQUINA MÁS PEQUEÑA Y LIGERA MANTIENE EL RENDIMIENTO Y GENERA AHORROS

La micromáquina S3DEL de última generación no sólo es más ligera, sino también mucho más compacta y funciona con alimentación monofásica de 230 V, en lugar de 400 V trifásica. Además de la reducción de tamaño, peso y consumo, la micromáquina es ahora mucho más fácil de mover y manipular. Además de generar ahorros financieros, el dispositivo tiene una menor huella de carbono. El proyecto, aun siendo complejo, se entregó en un plazo muy ajustado. S3DEL destaca que la estrecha colaboración con los ingenieros de Inovance fue un factor clave para cumplir con los exigentes plazos de instalación y puesta en marcha.

INOVANCE TECHNOLOGY ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-935049448

www.inovance.eu/es/inicio

Guías lineales aluminio serie anticorrosivas

CONJUNTO GUÍA DE DOBLE CARRIL Y PATÍN EN ALUMINIO CON PISTAS DE RODADURA EN ACERO INOXIDABLE

Las guías lineales de la serie estándar FDC de Franke están equipadas con rodamientos de agujas muy silenciosos, de funcionamiento suave y de alta calidad y están hechas casi en su totalidad de aluminio ligero. Además, tanto los rodillos del patín como las 4 pistas de rodadura de la guía están fabricados en acero inoxidable para garantizar la máxima protección y durabilidad al conjunto guía / patín. Los rodamientos de rodillos sellados permiten un funcionamiento sin mantenimiento durante toda la vida útil.

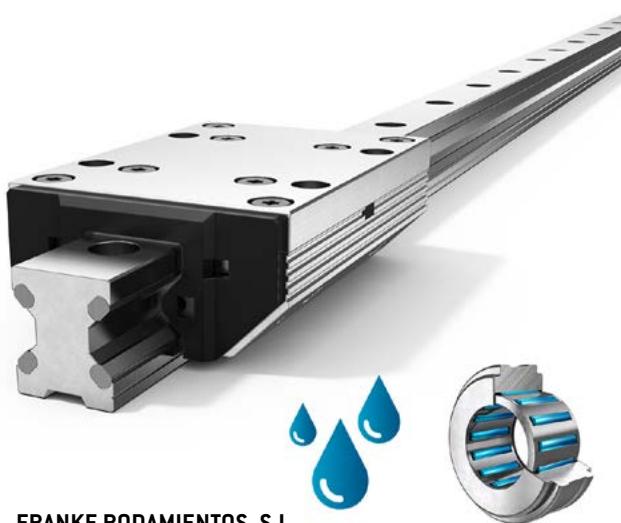
Las guías se pueden fabricar en longitudes de 200 mm a 4.000 mm y, bajo demanda, también se pueden acoplar una y otra sin límite.

Longitud de la carrera: desde 200 mm a 4.000 mm.

Posibilidad de acoplarlas en serie.

Material:

- Cuerpo del patín: aluminio
- Cuerpo de la guía: aluminio
- Pistas de rodadura: acero inoxidable
- Rodillos: acero inoxidable
- Temperatura operativa para el funcionamiento: 20 °C a +80 °C
- Velocidad máxima: 10 m / s
- Máxima aceleración: 40 m/s²
- Posición de montaje: cualquiera
- Lubricación: lubricado de por vida, sin mantenimiento.



FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com

Contactar



Plataforma de hardware y software para el control de robots industriales

DISEÑADA PARA LA AUTOMATIZACIÓN INTEGRADA DE ROBOTS, CNC Y ENTORNOS DIGITALES DE PRODUCCIÓN

La automatización de procesos en máquina herramienta avanza hacia modelos cada vez más abiertos y conectados, capaces de integrar robots, sistemas CNC y entornos digitales de fabricación. En este contexto, Kuka ha presentado iiQKA.OS 2, la versión de su plataforma de control orientada a simplificar la automatización en entornos de mecanizado y producción inteligente.

El sistema se basa en una arquitectura abierta y modular que permite la integración estandarizada de robots industriales con máquinas de fresado, torneado y centros de mecanizado, así como con sistemas CAM y entornos de gemelo digital. Este planteamiento busca reducir la complejidad técnica de las células automatizadas y facilitar su despliegue en entornos productivos diversos.

Destaca la mejora de la interfaz de usuario, diseñada para guiar al operario en tareas habituales como la carga y descarga de piezas, la alimentación de herramientas o la manipulación de componentes. Esta simplificación contribuye a reducir los tiempos de puesta en marcha y la dependencia de conocimientos avanzados de programación.

iiQKA.OS 2 está alineado con las demandas actuales de digitalización industrial, reforzando la conectividad entre el robot, la máquina y los sistemas de planificación y control de planta. La incorporación de herramientas de simulación y gemelos digitales permite validar procesos de forma virtual antes de su ejecución, optimizando los ciclos productivos y reduciendo errores en producción.

Además, la plataforma permite ampliar funcionalidades mediante extensiones y actualizaciones sin necesidad de modificar la arquitectura de la célula, lo que facilita su adaptación a cambios de proceso o a nuevas necesidades productivas. Con este tipo de soluciones, la automatización en máquina herramienta avanza hacia modelos más flexibles, eficientes y escalables, clave para la industria manufacturera avanzada.

KUKA IBERIA, S.A.U.

Tel.: +34-938142353

www.kuka.com

Contactar



Automatización inteligente para la Industria 4.0

La precisión y la conectividad impulsan la nueva era de la producción automatizada con las soluciones inteligentes de SCHUNK.

SCHUNK combina tecnología digital y precisión mecánica para optimizar los procesos de fabricación.

Sus sistemas inteligentes permiten monitorizar, ajustar y mejorar la producción en tiempo real, garantizando máxima eficiencia y fiabilidad en cada aplicación.

[Contactar !\[\]\(830769b31eeeaca920791081939ff8ba_img.jpg\)](#)

Más información en schunk.com →



Fuentes de alimentación

PARA APLICACIONES MÉDICAS E INDUSTRIALES

En el sector industrial y médico, contar con un sistema de energía estable, eficiente y seguro es clave para garantizar la fiabilidad de los equipos y la continuidad de los procesos. Las fuentes de alimentación de DWIN están diseñadas para cumplir con las demandas más exigentes del mercado, ofreciendo un mejor rendimiento, amplia compatibilidad y certificaciones internacionales que avalan su calidad.



Las fuentes de alimentación de DWIN cuentan con un diseño de alta eficiencia y con un rango de entrada de 100 a 240Vca, lo que permite su uso a nivel global en distintos entornos eléctricos. Algunos de estos dispositivos presentan un consumo en standby ultrabajo (<<>0,075W) y una eficiencia de hasta el 90%.

Gracias a su tecnología de aislamiento y filtrado, garantizan una alimentación estable y segura incluso en condiciones de carga variable, lo que las convierte en una solución ideal para aplicaciones críticas.

Las fuentes de alimentación DWIN cumplen con las normativas más estrictas:

- Certificación médica EN60601-1 Clase II y 2xMOPP, que garantizan la seguridad en aplicaciones hospitalarias y de diagnóstico.
- Material ignífugo UL94V-0, que aumenta la resistencia térmica y la seguridad frente a riesgos eléctricos.
- Protección contra cortocircuito, sobre corriente, sobre tensión y picos de transitorios.

Estas características aseguran la fiabilidad del sistema incluso en entornos de alta exigencia.

DWIN ofrece una línea completa de fuentes de alimentación, adaptadas a distintas necesidades:

- Módulos AC-DC encapsulados: ideales para integración OEM en equipos industriales y médicos.
- Adaptadores de escritorio: diseñados para proporcionar una potencia estable en dispositivos de uso continuo.
- Adaptadores de pared: soluciones compactas para instalaciones en espacios reducidos o equipos portátiles.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

[Contactar](#)

Lectores de código

PARA ASEGURAR LA TRAZABILIDAD INDUSTRIAL

Los lectores de código de iRAYPLE se positionan como una solución avanzada para garantizar la trazabilidad en entornos industriales y logísticos, combinando diseño integrado, facilidad de implantación y altas prestaciones. La gama Code Readers de la compañía se estructura en distintas series —R3000, R5000 y R7000— con el objetivo de cubrir diferentes necesidades de automatización y control, integrando en un único dispositivo la iluminación y la decodificación.

Estos sistemas se apoyan en varios pilares tecnológicos clave. En primer lugar, la iluminación integrada, con luces de distintos colores e intensidades, permite adaptar los lectores a aplicaciones muy diversas. Además, incorporan diferentes modos de iluminación, como difusa o estroboscópica, ampliando las posibilidades de captura en escenarios complejos.

Otro elemento diferencial es el uso de algoritmos de inteligencia artificial basados en aprendizaje profundo. Los entornos de producción suelen presentar problemas como reflexiones, obstrucciones, distorsiones o interferencias de fondo que afectan a la velocidad y fiabilidad de la decodificación. Los algoritmos de IA permiten realizar iteraciones rápidas de los modelos con un número reducido de imágenes capturadas in situ, abordando de forma eficaz aplicaciones industriales especialmente complejas.

En cuanto a la integración en planta, las cámaras de iRAYPLE ofrecen conectividad mediante protocolos industriales como Profinet, Modbus y EtherNet/IP, facilitando su adaptación a los sistemas de automatización existentes. Para entornos exigentes, los modelos R7000 cuentan con certificación IP67, lo que garantiza resistencia frente a polvo y humedad.



ÁLAVA INGENIEROS, S.A. (GRUPO ÁLAVA)

Tel.: +34-915679700

www.grupoalava.com

[Contactar](#)

Tecnología waterjet abrasiva

PRECISIÓN, ESCALABILIDAD Y SOPORTE LOCAL



La serie de Omax —una marca de Hypertherm Associates— redefine lo que un sistema waterjet abrasivo puede hacer, combinando potencia, inteligencia y adaptabilidad en una solución preparada para los retos industriales.

Gracias a IntelliVISOR, la máquina permite un monitoreo en tiempo real del sistema. Su software IntelliMAX Premium proporciona un control avanzado del corte.

Ventajas diferenciales de Maxiem:

- **Escalabilidad total:** configuraciones modulares y una amplia gama de accesorios.
- **Precisión superior:** cortes exactos incluso en materiales complejos.
- **Inteligencia integrada:** gestión del sistema en tiempo real.
- **Versatilidad de materiales:** desde metales industriales hasta materiales delicados.

HYPERTHERM EUROPE, BV

Tel.: +31-165596907

www.hypertherm.com/es

[Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatrar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...
En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la pieza.**



TÚNELES

[Contactar](#)

Bautermic
S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

eSIGN -

la nueva referencia Señalización industrial

Señalización en toda la superficie

Efectos luminosos claros e inconfundibles para la máxima visibilidad

Múltiples posibilidades de personalización

Diferentes modos, efectos luminosos y tonos para la aplicación versátil

Una para todo

3 tamaños, con/sin acústica, alimentación de 24 V/versiones con tecnología IO-Link/ versión con interfaz ProfiNET



www.werma.com

[Contactar](#)



**PROFI
NET**
INDUSTRIAL ETHERNET

WERMA





Máquinas para realizar tratamientos superficiales

LAVAR, DESENGRASAR, DECAPAR, FOSFATAR, PASIVAR, ACEITAR, LIMPIAR, SECAR, ETC

Bautermic ofrece gratuitamente un estudio técnico-económico del tipo de máquina más adecuada que se pueda precisar para tratar de la forma más eficaz y económica, cualquier tipo de piezas o componentes que se fabriquen o se manipulen, y que puedan estar impregnadas con aceites, virutas, taladrinas, grasas, óxidos, pastas, resinas, ceras, etc.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

[Contactar](#)

Soluciones de protección integral para sistemas hidráulicos

RESISTEN LAS CONDICIONES MÁS EXIGENTES

Los sistemas hidráulicos están en el corazón de numerosas aplicaciones industriales, y su rendimiento depende directamente de la limpieza y la integridad de cada uno de sus componentes.

Durante la producción, el almacenamiento y el transporte, las cápsulas y tapones de protección ofrecen:

- Sellado hermético para conexiones de fluidos.
- Protección contra polvo, suciedad y humedad.
- Resistencia a temperaturas extremas.
- Enmascarado fiable durante el pintado, evitando que la pintura penetre en roscas o conexiones.

Desde tapones de protección contra polvo y tapones roscados con juntas tóricas, hasta cápsulas para pintura, cubrimos roscas internas, aberturas, tuberías, mangueras, bombas, controles y conexiones, manteniendo los sistemas hidráulicos limpios y funcionales.

Con soluciones diseñadas para resistir las condiciones más exigentes, garantizamos que la limpieza y el rendimiento de los sistemas hidráulicos se mantengan en cada etapa de su vida útil.

Las soluciones de protección de Pöppelmann Kapsto se caracterizan por su funcionalidad fiable, su forma perfectamente adaptada y su precisión dimensional. Su diseño está concebido para un manejo ergonómico y de fácil montaje.



El especialista en plásticos apuesta, en la fabricación, por el uso de material reciclado posconsumo (PCR), es decir, material obtenido mediante el reciclaje de productos plásticos usados que ya han completado un ciclo de vida completo, siempre que sea posible aplicarlo en la producción de sus elementos de protección.

El uso de PCR reduce el consumo de materias primas vírgenes y representa una contribución significativa a la economía circular. No solo la mayoría de los elementos de protección para E Mobility, sino también una amplia gama de otras caperuzas y tapones de protección de Pöppelmann Kapsto están disponibles, de forma estándar, fabricados con hasta un 100% de PCR en el plástico utilizado.

PÖPPELMANN IBÉRICA, S.R.L.U.

Tel.: +34-937540922

www.poeppelmann.com

[Contactar](#)



ADVANCED
FACTORIES
EXPO & CONGRESS

10
YEAR
ANNIVERSARY

5-7 mayo 2026
Fira de Barcelona

NEXT-GEN OF AUTOMATION

IA | IoT | Automation | Robotics | Intralogistics | Greentech | IT/OT



+ 33.000

Visitantes Profesionales

+ 580

Firmas Expositoras

+ 420

Speakers

- AUTOMATIZACIÓN

- 3D PRINTING

- VISIÓN ARTIFICIAL AR/VR

- GREENTECH Y ENERGÍA

- ROBÓTICA INDUSTRIAL

- INTEGRACIÓN DE
SISTEMAS DE PRODUCCIÓN

- METROLOGÍA Y CONTROL
DE CALIDAD

- SEGURIDAD INDUSTRIAL

- INTRALOGÍSTICA Y
TRANSPORTES

- TECNOLOGÍA DE
SENSORES

- MANTENIMIENTO
PREDICTIVO

- COMPONENTES
Y ACCESORIOS

INTELIGENCIA ARTIFICIAL · CIBERSEGURIDAD · MACHINE LEARNING · CLOUD INDUSTRIAL · DIGITAL TWIN
BLOCKCHAIN · BIG DATA & ANALYTICS · SIMULACIÓN · IOT · IT/OT

GLOBAL PARTNERS

accenture ARITEX BECKHOFF Becolve Digital AVYA SELECT

B&R

COPADATA

DELTA

ellion

eurecat

FESTO

ibernova

inetum

LEITAT

MITSUBISHI
Electric
Changes for the Better

orange Empresas

PHENIX CONTACT

rexroth
A Bosch Company

Risoul.

RS

Schneider
Electric

SEIDOR

sothis

T Systems

Telefónica
Tech

Weidmüller



Más información

www.advancedfactories.com

T. +34 919 551 551
M. exhibit@advancedfactories.com

Contactar

ORGANIZADO POR:
NEBEXT
NEXT BUSINESS EXHIBITIONS

Electrónica de accionamiento

DISEÑO BASADO EN EL CONSUMO ENERGÉTICO, MAYOR FIABILIDAD OPERATIVA Y REDUCCIÓN DEL COSTE TOTAL DE PROPIEDAD

Los variadores de frecuencia han sido parte integral de los productos modulares que ofrece Nord Drivesystems. El catálogo de electrónica de accionamiento de Nord satisface las necesidades de numerosas aplicaciones industriales y permanece siempre a la vanguardia del mercado con sus desarrollos.

Durante la configuración y el diseño de un sistema de accionamiento, NORD tiene en cuenta mucho más que el simple movimiento. Se basa en el consumo energético, la mayor fiabilidad operativa, la reducción del coste total de propiedad u otros aspectos similares.

Variadores de frecuencia Nordac: compatibles y multifuncionales. Los variadores de frecuencia se caracterizan por su alta compatibilidad con todos los diseños de sistema y sus nume-



rosas funciones integradas, lo que hace innecesaria la integración de componentes adicionales.

- Nordac PRO es el variador de frecuencia para armario de control con interfaz Ethernet multiprotocolo e interfaz multicodificador (multiencoder) para control multieje.
- Nordac Link, para instalación cerca del motor, ofrece una completa funcionalidad enchufar y usar (plug-and-play), lo que facilita la instalación y el mantenimiento.
- Nordac Flex se instala directamente en el motor y tiene una estructura modular y funciones adaptables a escala (escalables).
- Nordac On, para montaje en motor, controla los motores de alta eficiencia de Nord y facilita la puesta en marcha gracias a su interfaz Ethernet multiprotocolo y su funcionalidad enchufar y usar (plug-and-play).

El programa sigue en constante desarrollo para adaptarse a las cambiantes exigencias del mercado. Entre otras mejoras, la seguridad funcional de los variadores de frecuencia Nordac se amplía paso a paso para incluir protocolos de comunicación adicionales. En una próxima fase, el Nordac ON incorporará funciones de seguridad: además de STO y SS1, también estará disponible con SLS, SMS y SSM. Gracias a las interfaces Profi-safe y FS0E, será posible la integración en entornos Ethernet existentes y su funcionamiento como solución autónoma.

NORD MOTOREDUCTORES, S.A.

Tel.: +34-937235322

www.nord.com/es/home-es.jsp

[Contactar](#)

Cubas de lavado y desengrase

IDEALES PARA CONSEGUIR LA MÁXIMA CALIDAD Y LIMPIEZA EN LOS ACABADOS INDUSTRIALES

Bautermic, S.A. fabrica las cubas de tipo LIC universales o especiales que se pueden utilizar para infinidad de tratamientos, con sistemas de manipulación manuales o automáticos, preparadas para poder trabajar en frío o en caliente sin problemas.

Permiten la incorporación de ultrasonidos y se pueden adosar formando un conjunto, cuando se requieran tratamientos múltiples.

Sus dimensiones son variables, por lo que se adaptan perfectamente a cualquier espacio y necesidad.



En la variante LIC-A se incorpora a la máquina un ascensor para realizar ciclos automáticos, esto permite que durante el proceso de trabajo se pueda realizar un movimiento de agitación de la carga, consiguiendo de esta manera que el líquido penetre en las piezas y se acelere el proceso de limpieza y secado final.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

[Contactar](#)

Impresora de inyección de tinta

EL CABEZAL DE IMPRESIÓN M PERMITE LOGRAR UNA PRECISIÓN Y UNA NITIDEZ INIGUALABLES EN ENVASES DE PEQUEÑO FORMATO

Markem-Imaje se complace en anunciar las características del modelo de impresora de inyección de tinta Bi-Jet 9712. El cabezal de impresión M permite a los fabricantes lograr una precisión y una nitidez inigualables en envases de pequeño formato, satisfaciendo así una necesidad importante en diversas industrias de alta velocidad, como la alimentaria, la láctea, la ovoalimentaria, la electrónica, la farmacéutica y la cosmética.



La codificadora Bi-Jet 9712 continúa revolucionando el panorama de la codificación al permitir a los fabricantes imprimir códigos grandes y complejos (incluidos códigos 2D) con una sola máquina, reduciendo eficazmente a la mitad los costos de capital iniciales (CAPEX) y minimizando los gastos operativos continuos (OPEX). Con la introducción del nuevo cabezal de impresión M, la 9712 permite a los clientes producir mensajes claros y legibles incluso en las superficies más compactas a alta velocidad. Entre sus principales ventajas se incluyen:

Claridad excepcional: diseñado específicamente para envases pequeños, el nuevo cabezal de impresión garantiza que los mensajes sean claros y legibles, mejorando la visibilidad del producto y el cumplimiento de las normas regulatorias.

Mayor eficiencia de la línea: el cabezal de impresión se integra a la perfección con las capacidades existentes de la 9712, pero también ofrece un rendimiento de codificación adicional de alta calidad a alta velocidad, lo que permite a los fabricantes aumentar significativamente la productividad.

Reducción del consumo de consumibles: el tamaño optimizado de la boquilla del nuevo cabezal de impresión (48 µm), que permite puntos más pequeños, contribuye a la rentabilidad y reduce el impacto ambiental.

MARKEM IMAJE, S.A.U

Tel.: +34-937123990

www.markem-imaje.es

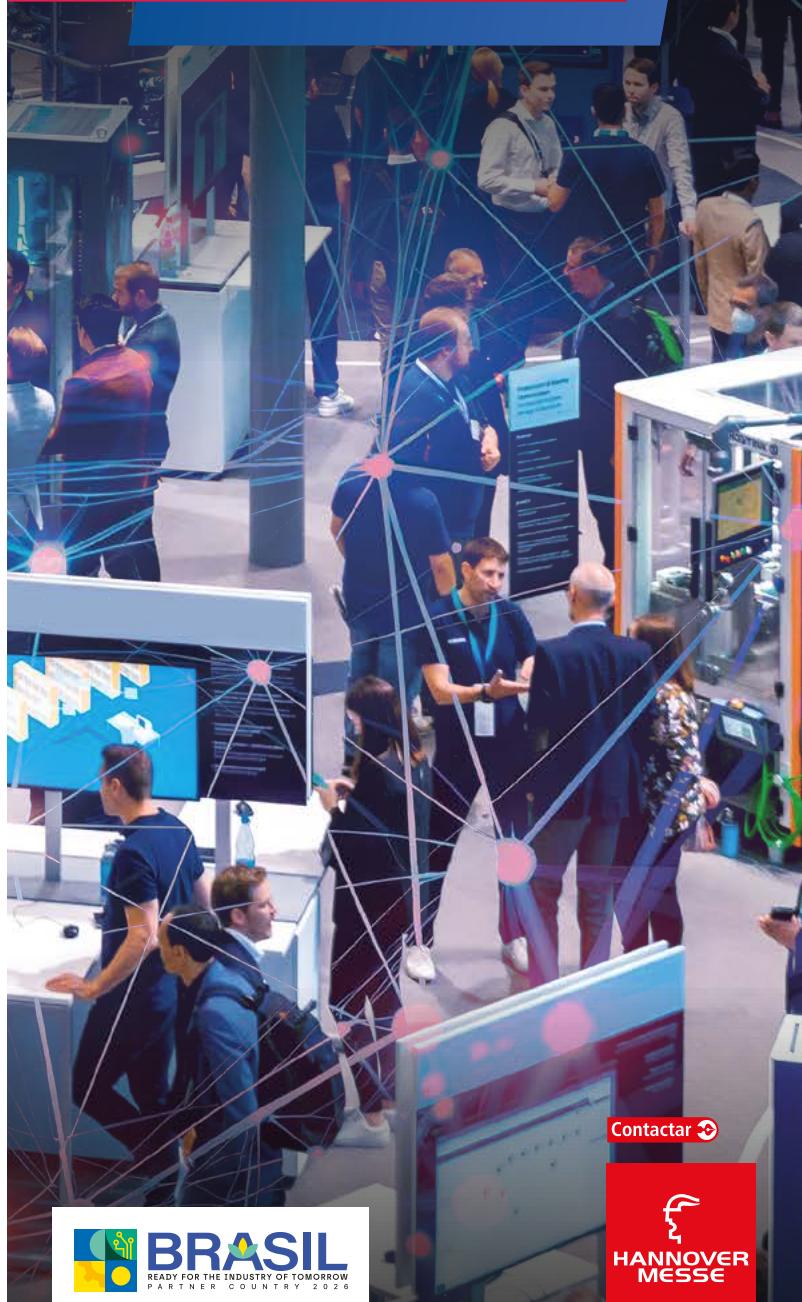
[Contactar](#)

HANNOVER MESSE 2026

THINK TECH FORWARD

The global meeting place for industrial transformation where innovative technology and responsibility converge to shape the future of manufacturing.

20 – 24 April 2026 ■ Hannover, Germany
hannovermesse.com



[Contactar](#)



Pernos inteligentes con monitorización remota integrada

SUPERVISIÓN CONTINUA DE LA CARGA Y LA SEGURIDAD DE UNIONES ATORNILLADAS EN ENTORNOS CRÍTICOS

Garantizar la integridad de las uniones atornilladas requiere medir la carga o tensión aplicada a los pernos. Tradicionalmente, esto implicaba equipos específicos y técnicos especializados in situ, con costes elevados y limitaciones operativas. El sistema InterBolt de S.G.I. Galea S.L. elimina estas barreras gracias a un sensor de alta precisión integrado directamente en el perno.



InterBolt aporta seguridad, fiabilidad y control en entornos críticos. Su gran ventaja es la monitorización remota en tiempo real, que permite conocer el estado de cada perno sin inspecciones físicas, reduciendo costes y riesgos operativos.

Cómo funciona: el sistema mide continuamente la carga aplicada y transmite los datos a una plataforma en la nube, accesible desde cualquier dispositivo conectado a internet. Así, los equipos de mantenimiento pueden supervisar la tensión desde cualquier ubicación y anticipar problemas antes de que ocurran. Incluye alertas automáticas y análisis predictivo para optimizar la planificación del mantenimiento.

Ventajas clave:

- Acceso 24/7 a los datos de precarga en la nube vía web desde cualquier dispositivo.
- Reducción de inspecciones manuales y desplazamientos innecesarios.
- Alcance inalámbrico de hasta 1 km y batería con 15 años de autonomía.
- Integración con indicadores LED y aplicaciones móviles para control local y remoto.

Con protección IP68, resistencia a impactos y funcionamiento de -40°C a 125°C , InterBolt es ideal para sectores como energía eólica, petroquímico, ferroviario y cualquier industria donde la seguridad sea crítica. Su monitorización remota permite implementar mantenimiento predictivo, prolongar la vida útil de los activos y minimizar riesgos operativos. InterBolt no es solo un sistema de apriete inteligente, sino una solución clave para un entorno industrial más seguro y conectado.

SOCIEDAD GENERAL DE IMPORTACIONES GALEA, S.L.

Tel.: +34-944712302

www.galea.es [Contactar](#)

Sensores de movimiento PIR DALI-2

ESPECIALMENTE DISEÑADA PARA APLICACIONES DE CONTROL DE ILUMINACIÓN

Mean Well amplía su ecosistema incorporando a su gama de productos DALI-2 la serie DLS-2xx de sensores de movimiento PIR DALI-2, especialmente diseñada para aplicaciones de control de iluminación.

Con este lanzamiento, Mean Well ofrece un sistema de iluminación DALI-2 completo, que abarca desde drivers y controladores LED, hasta paneles táctiles y sensores. Esto proporciona una solución integral para proyectos de iluminación LED inteligente en la automatización de edificios modernos.

La serie DLS-2xx cumple con las normas IEC 62386-101/103/303/304 y cuenta con la certificación oficial DALI-2. La gama incluye dos modelos: uno diseñado para aplicaciones de montaje bajo y otro para aplicaciones de montaje alto. Este último admite tanto instalación en superficie como encajar en techo, proporcionando una mayor flexibilidad y adaptabilidad a distintos entornos y necesidades de iluminación.



Características:

- Sensor de movimiento infrarrojo PIR con certificación DALI-2
- Cumple con las normas IEC 62386-101/103/303/304
- Compatible con controladores DALI-2 como el DLC-02 de MW
- Alimentación directa a través del bus DALI
- Detección PIR (infrarrojo pasivo) mediante tecnología de detección piroeléctrica
- Sensor de luz ambiental integrado para detección automática de luminosidad
- Garantía de 5 años.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Máquina de fabricación aditiva metálica por fusión selectiva por láser (SLM)

PIEZAS METÁLICAS COMPLEJAS CON ALTA ESTABILIDAD DE PROCESO Y REPETIBILIDAD

La Lasertec 30 SLM 3^a generación de DMG Mori es una solución de fabricación aditiva metálica por fusión selectiva por láser (SLM) diseñada específicamente para entornos industriales que requieren estabilidad de proceso, repetibilidad y flexibilidad en la producción de piezas complejas. La máquina permite integrar la tecnología aditiva en cadenas productivas avanzadas, optimizando tiempos, recursos y diseño de componentes.

Gracias a su concepción 100% orientada a SLM, el sistema posibilita la fabricación de geometrías complejas con integración funcional, como canales internos de refrigeración y estructuras optimizadas para la reducción de peso. Esto se traduce en ciclos de desarrollo más cortos y en una mayor libertad de diseño para aplicaciones industriales exigentes.

Capacidades clave de fabricación:

- Integración de funciones y creación de canales internos de contorno cerrado.
- Optimización del peso mediante estructuras de celosía y nido de abeja.
- Producción simultánea de diferentes diseños en un mismo proceso.
- Reducción de los tiempos de desarrollo de producto.

Diseño de máquina y gestión de materiales:

- Volumen de construcción de 325 / 325 / 400 mm.
- Configuración con láser único, doble o cuádruple con solapamiento total.



- Contenedor de construcción intercambiable para minimizar tiempos improductivos.
- Sistema rePLUG para cambio rápido y seguro de material, con reciclaje de polvo integrado.
- Entorno CELOS X con easyAM para flujos de trabajo guiados y mantenimiento simplificado.

Con esta combinación de productividad, control térmico, supervisión del proceso y gestión avanzada del polvo, la Lasertec 30 SLM 3^a generación se consolida como una plataforma sólida para la fabricación aditiva metálica industrial, tanto en prototipado avanzado como en producción en serie.

DMG MORI IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-935863086

es.dmgmori.com

[Contactar](#)

Máquinas para realizar tratamientos superficiales

LAVAR, DESENGRASAR, DECAPAR, FOSFATAR, PASIVAR, ACEITAR, LIMPIAR, SECAR, ETC

Bautermic ofrece gratuitamente un estudio técnico-económico sobre los diferentes tipos de máquinas, de fabricación estándar o especiales que puedan ser las más adecuadas para tratar, de la forma más eficaz y económica, los distintos tipos de piezas que se fabriquen o manipulen.

Estos tipos de máquinas se seleccionan en función de los diferentes formatos de las piezas a tratar y de su producción,



TÚNELES "LCB"

CABINAS "LCR"

ROTATIVAS "LIH"

CUBAS "LIC"

TAMBORES "LTC"

pudiendo ser, manuales o automáticas en formato de: cubas, cabinas, tambores, túneles continuos o rotativos, de tipo cinta continua transportadora o bien aérea, entre otros.

Ponen a disposición su experiencia adquirida durante más de 50 años fabricando este tipo de instalaciones para clientes de todo el mundo. Sus soluciones permiten limpiar y eliminar eficazmente todo tipo de residuos tales como: aceites, grasas, taladrinas, óxidos, virutas, pastas, polvo, resinas, ceras, desmoldeantes, etc.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com

[Contactar](#)

FABRICANTE LÍDER EN COMPONENTES INDUSTRIALES



Muestras Gratuitas

Pruebe antes de comprar



CAD Gratis

en 3 pasos sencillos



Stock2Ship

Existencias para envío



Equipos locales expertos

para ayudarle a elegir la solución
adecuada



CONSULTE NUESTROS
CATÁLOGOS ELECTRÓNICOS



OBTENGA MÁS INFORMACIÓN
HOY MISMO.

Llame al **900 802 600** o envíenos
un correo electrónico a
sales@essentracomponents.es

Contactar 

MAKING IT EASIER

Soluciones de alimentación DC

PARA INFRAESTRUCTURAS ENERGÉTICAS CRÍTICAS



La evolución de las infraestructuras energéticas y la creciente digitalización de la red exigen sistemas de alimentación fiables, robustos y preparados para operar en condiciones exigentes. En Electrónica Olfer trabajan con fabricantes de referencia mundial como Puls, para poder ofrecer todo tipo de soluciones de alimentación diseñadas específicamente para infraestructuras energéticas críticas.

- **Hidrógeno verde:** alimentación fiable para procesos críticos

Fuente de alimentación en corriente continua para electrolizadores, pilas de combustible y aplicaciones Power-to-X.

En aplicaciones de hidrógeno verde, como electrolizadores, pilas de combustible o sistemas Power-to-X, la fiabilidad de la ali-

mentación eléctrica es clave. Las fuentes de alimentación DC de PULS permiten suministrar energía a componentes electrónicos críticos dentro del proceso de producción y conversión del hidrógeno.

Gracias a su alta eficiencia y larga vida útil, estas soluciones encajan perfectamente en proyectos orientados a la sostenibilidad y la reducción del impacto ambiental.

- **Almacenamiento de energía:** estabilidad para sistemas de alta exigencia

Los grandes sistemas de almacenamiento de energía equilibran las fluctuaciones y requieren fuentes de alimentación fiables.

Los sistemas de almacenamiento energético permiten absorber picos de demanda y estabilizar la red, especialmente en entornos como estaciones de carga rápida para vehículo eléctrico o instalaciones industriales.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com

[Contactar](#)

Coronas de giro de aluminio

DISEÑADAS PARA APLICACIONES QUE REQUIEREN PRECISIÓN, FIABILIDAD Y BAJO PESO

Las coronas de giro tipo LVB son soluciones listas para instalar, diseñadas para aplicaciones que requieren precisión, fiabilidad y bajo peso. Incorporan anillos de aluminio y rodamientos integrados, lo que permite su montaje inmediato en sistemas mecánicos sin necesidad de ajustes adicionales. Estas coronas son especialmente adecuadas para velocidades de rotación medias y ofrecen un equilibrio óptimo entre rigidez estructural y ligereza, lo que las hace idóneas para plataformas móviles, torretas, gimbals y sistemas críticos de precisión.

El diseño de rodamientos de cuatro puntos permite a las coronas LVB soportar cargas elevadas desde cualquier dirección, además de ser insensibles a golpes y vibraciones, garantizando un funcionamiento fiable incluso en entornos exigentes. Cada unidad está sellada en ambos lados y ajustada con precarga, asegurando la protección de los elementos rodantes frente a contaminantes y manteniendo la consistencia del rendimiento durante toda la vida útil del componente.

Los materiales utilizados han sido seleccionados para combinar resistencia mecánica y durabilidad con bajo peso. Los anillos

internos y externos están fabricados en aluminio anodizado, las pistas de los rodamientos en acero cromo-silicio endurecido y templado, los elementos rodantes en acero laminado endurecido, y la jaula en poliamida o poliuretano termoplástico. Los sellos de NBR completan la protección del sistema.



Las coronas LVB operan en un rango de temperatura de -20 °C a +80 °C, pudiendo soportar de forma puntual hasta +100 °C. La velocidad periférica máxima es de 5 m/s con sellado, y hasta 10 m/s sin sellado.

FRANKE RODAMIENTOS, S.L.

Tel.: +34-910243454

www.franke-iberia.com

[Contactar](#)

Sistemas de pesaje para entornos industriales digitalizados

ORIENTADOS A LA INTEGRACIÓN EN PROCESOS AUTOMATIZADOS Y PLATAFORMAS DE INDUSTRIA 4.0

LA IMPORTANCIA DE LOS SISTEMAS DE PESAJE EN LA INDUSTRIA 4.0

UTILCELL 45

Procesos automatizados	Control de calidad
<ul style="list-style-type: none"> Sincronización de líneas de producción Eficiencia garantizada Consistencia del flujo de trabajo 	<ul style="list-style-type: none"> Garanizan asegurar el cumplimiento de especificaciones estrictas Minimizan el riesgo de rechazos Mejoran la satisfacción del cliente
Optimización del flujo de suministros	Reducción de desperdicios
	<ul style="list-style-type: none"> Permiten el seguimiento preciso de materiales en tiempo real

La Industria 4.0 ha supuesto una transformación profunda de los procesos productivos, impulsada por la digitalización, la automatización, el Internet de las Cosas (IoT) y el análisis de datos. En este contexto industrial, las empresas buscan mejorar la eficiencia operativa, aumentar la productividad, anticiparse al mantenimiento de equipos y avanzar hacia modelos más sostenibles y flexibles.

Dentro de esta evolución, los sistemas de pesaje han adquirido un papel estratégico. Más allá de su función tradicional de medición, estos sistemas incorporan hoy sensores inteligentes, conectividad digital y capacidades de análisis que permiten integrarlos en entornos industriales automatizados. Esto facilita un mayor control de los procesos, una mejora de la calidad del producto y una reducción significativa de errores y desperdicios.

En sectores como el alimentario y el químico, el pesaje dinámico integrado en las líneas de producción permite verificar en tiempo real que cada envase cumple con los estándares establecidos y con la normativa vigente. En la logística y la producción industrial, estos sistemas contribuyen a optimizar flujos de materiales y a mejorar la trazabilidad.

También en el sector agrícola, los sistemas de pesaje forman parte de la maquinaria inteligente, permitiendo un uso más eficiente de recursos como semillas o fertilizantes y aportando datos clave para la toma de decisiones durante la recolección.

La integración de los sistemas de pesaje con plataformas digitales y sistemas de gestión industrial permite el seguimiento y la optimización en tiempo real de los procesos productivos. En un entorno cada vez más orientado al dato, estas tecnologías se consolidan como un elemento esencial para avanzar hacia modelos de producción más automatizados, conectados y aliñeados con los principios de la Industria 4.0.

UTILCELL - TÉCNICAS DE ELECTRÓNICA Y AUTOMATISMOS, S.A.

Tel.: +34-934984465

www.utilcell.es

[Contactar](#)

Fresadora gigante

COMBINA POTENCIA, PRECISIÓN Y CONECTIVIDAD

Dimensiones fuera de escala, control absoluto: al igual que todos los modelos Mecof, la Megamill se puede personalizar para satisfacer las necesidades del cliente. Se caracteriza por sus impresionantes recorridos de eje: hasta 42.500 mm en X, con una doble viga transversal de 36.000 mm, 8.000 mm en Y para cada carro deslizante y 2.500 mm en Z para cada uno de los carros. Una estructura diseñada para mecanizar componentes de gran tamaño sin comprometer la estabilidad, la rigidez ni la precisión.

Todo está gestionado por el control numérico Sinumerik ONE de Siemens, que garantiza la máxima fiabilidad, y ofrece una interfaz moderna preparada para comunicarse con los sistemas de gestión de la fábrica.

Múltiples cabezales para cada necesidad de mecanizado: una de las fortalezas de la Megamill es su versatilidad en cuanto a cabezales de fresado, lo que la convierte en una máquina extremadamente adaptable a diferentes sectores industriales.

En concreto, la máquina que estamos examinando tiene:

- Cabezales universales birrotativos con posicionamiento milimétrico, 38 kW de potencia y hasta 6000 rpm, perfectas para el mecanizado con alto par. Accesorio para herramientas ISO 50.
- Cabezal vertical con husillo descentrado, ideal para mecanizados pesados, con un par de 2000 Nm. Accesorio para herramientas ISO 50.
- Cabezales de fresado con motor de par y husillo eléctrico E55, capaces de alcanzar 24.000 rpm y garantizar un mecanizado de alta velocidad con conexión HSK 63-A.

El paquete se completa con almacenes de cabezales deslizantes, que permiten cambios rápidos y seguros, y cambiadores automáticos de herramientas con 48 posiciones cada uno, compuestos por dos cadenas superpuestas con 24 posiciones y una carrera de deslizamiento (conexión de herramientas: 28x ISO 50 y 20x HSK 63-A), para una autonomía operativa ininterrumpida.

Automatización y digitalización: la Megamill de Mecof no solo es una máquina potente sino que, además, garantiza la conectividad con la Industria 4.0 para la supervisión y gestión integradas de los procesos. De hecho, el paquete opcional con "Siemens Integrate Access My Machine OPC/UA" permite la conexión directa a los sistemas de fábrica, lo que facilita la supervisión del proceso en tiempo real.

EMCO GMBH

Tel.: +43-62458910

www.emco-world.com



[Contactar](#)

Plataforma basada en la nube para la creación y gestión de modelos de IA en visión artificial

PARA EL DESARROLLO, ENTRENAMIENTO Y DESPLIEGUE DE MODELOS DE IA EN APLICACIONES INDUSTRIALES DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES



wenglor sensoric group presenta Al Lab, una plataforma basada en navegador para la creación y gestión de modelos de inteligencia artificial aplicados al procesamiento industrial de imágenes. La solución se apoya en una arquitectura en la nube que permite administrar datos y entrenar modelos de IA de forma eficiente, mientras que el software uniVision 3 se encarga de la captura de imágenes y de la ejecución de alto rendimiento de los modelos en los sistemas de visión artificial del fabricante. La comunicación entre ambos entornos se articula mediante weHub, que garantiza un intercambio fluido de datos y modelos dentro del flujo de trabajo denominado Al Loop.

Este enfoque integra todas las fases del desarrollo de aplicaciones de visión artificial en un proceso intuitivo y ágil. uniVision 3, software estándar modular para cámaras inteligentes y controladores de visión artificial de la compañía, permite evaluar imágenes y perfiles de altura sin necesidad de conocimientos de programación. Con el paquete de licencias uniVision AI, las aplicaciones basadas en reglas pueden combinarse con modelos de IA creados por el propio usuario, ampliando la flexibilidad de las soluciones. Además, weHub detecta automáticamente el hardware de visión artificial en la red local y facilita la configuración directa de los dispositivos.

Resumen de los aspectos más destacados:

- Captura de imágenes y ejecución local de modelos de IA en dispositivos de visión artificial wenglor a través de uniVision 3.
- Software weHub para la detección de dispositivos y como herramienta de conexión entre la red local y Al Lab basado en la nube.
- Gestión eficiente de datos en la nube.
- Capacidad de computación excepcional en el rango de alto rendimiento.
- Arquitectura en la nube para un acceso flexible y un trabajo remoto.
- Trabajo escalable gracias a la gestión de usuarios.
- Optimización específica del modelo de IA con función integrada de mapa de calor, validación automática y revisión.

WENGLOR SISTEMAS DE SENsoRES, S.L.

Tel.: +34-934987548

www.wenglor.com

[Contactar](#)

Robot de envoltura automática para embalaje de final de línea

DISEÑADO PARA MEJORAR LA PROTECCIÓN DEL PRODUCTO, LA ESTABILIDAD DE LAS CARGAS Y LA EFICIENCIA DE LOS PROCESOS

Fromm Embalajes desarrolla soluciones de automatización para el embalaje de final de línea orientadas a mejorar la protección del producto, la estabilidad de las cargas y la eficiencia de los procesos industriales. La empresa diseña e integra sistemas basados en film estirable y fleje que abarcan desde equipos manuales y semiautomáticos hasta instalaciones completamente automáticas, adaptadas a distintos sectores productivos y volúmenes de trabajo.



Dentro de estas soluciones destaca la automatización del proceso de envoltura mediante robots y sistemas avanzados de embalaje. En finales de línea complejos, Fromm Embalajes implementa envolvedoras orbitales y de brazo capaces de trabajar de forma continua, incorporando cambio automático de bobina para evitar paradas y mantener ritmos elevados de producción. Estos sistemas pueden integrarse con módulos automáticos de etiquetado, garantizando la correcta identificación y trazabilidad de cada paquete a lo largo de la cadena logística.

El proceso se completa con la colocación automática de cantoneras para la protección de aristas, reduciendo daños durante la manipulación y el transporte, y con la incorporación de tacos inferiores mediante robot, lo que asegura una correcta estabilidad de la carga sobre el palé o durante su desplazamiento. Todas estas operaciones se realizan sin intervención manual, lo que permite una mayor repetibilidad, una calidad constante en el embalaje y una reducción significativa de errores operativos.

Las soluciones de Fromm Embalajes están diseñadas para optimizar el uso de consumibles, empleando film y fleje de distintas tipologías según las necesidades del producto y del proceso.

FROMM EMBALAJES, S.A.U.

Tel.: +34-935689910

www.fromm.es

[Contactar](#)

Sistema para la colocación de tuercas y pernos remachables

INSERCIÓN PRECISA, REPETIBLE Y CONTROLADA EN ENTORNOS DE PRODUCCIÓN AUTOMATIZADOS

Rivkle Automation E es el sistema eléctrico de Böllhoff diseñado para la colocación eficiente, fiable y repetible de tuercas y pernos remachables Rivkle en entornos de producción automatizados. La solución integra en un único equipo la unidad de alimentación, la unidad de control y un software HMI basado en web, ofreciendo una arquitectura compacta y orientada a la integración en células robotizadas y líneas automáticas.

El sistema se basa en un concepto de accionamiento totalmente eléctrico, que combina alto rendimiento con un consumo energético reducido. La gestión centralizada mediante HMI web permite un control completo del proceso de colocación, simplificando tanto la configuración como el mantenimiento. La elevada repetibilidad del proceso garantiza resultados constantes, un aspecto clave en aplicaciones industriales con altos requisitos de calidad.

Las tuercas y pernos remachables se suministran automáticamente desde una tolva vibratoria. El cabezal de inserción incorpora orientación hexagonal automática y compensación de desalineaciones, asegurando una correcta presentación del elemento de fijación incluso en condiciones exigentes. Todos

los parámetros de colocación se gestionan de forma electrónica, permitiendo un control preciso del recorrido y del esfuerzo aplicado durante la inserción.

El diseño del sistema está orientado a ofrecer altas velocidades de producción con una supervisión completa del proceso, lo que lo convierte en una solución adecuada para aplicaciones de automatización industrial donde la eficiencia, la fiabilidad y la trazabilidad son factores críticos.

Con Rivkle Automation E, Böllhoff amplía su oferta de sistemas de fijación automatizados con una solución robusta, energéticamente eficiente y preparada para la automatización industrial avanzada.



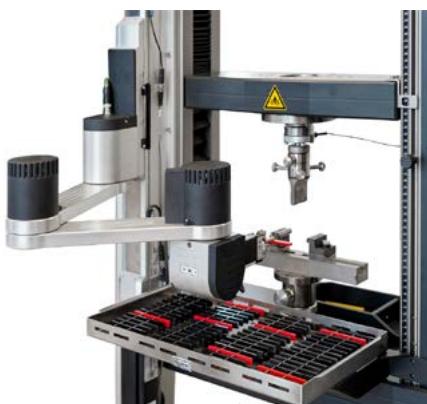
Sistemas automatizados de ensayos de materiales en laboratorio

DISEÑADOS PARA LA AUTOMATIZACIÓN PRECISA Y REPRODUCIBLE DE ENSAYOS MECÁNICOS EN SERIES PEQUEÑAS

La automatización de los ensayos de materiales no siempre pasa por soluciones complejas o de gran tamaño. Para laboratorios con volúmenes de trabajo variables y series pequeñas, ALEX Automated System, desarrollado por ZwickRoell, se presenta como un sistema compacto y flexible diseñado para automatizar ensayos de forma precisa y reproducible.

ALEX elimina la intervención manual en tareas críticas como la manipulación, medición y posicionamiento de probetas, reduciendo errores de alineación, influencias térmicas del operario y posibles desviaciones en los resultados. El sistema garantiza una trazabilidad completa del ensayo y una mayor consistencia de los datos, incluso en entornos con alta rotación de personal.

El equipo permite automatizar ensayos a partir de series reducidas, desde 10 probetas, y dispone de una bandeja con capacidad de hasta 60 muestras. Está preparado para ensayos de tracción y flexión en materiales como plásticos, metales y caucho, cumpliendo normativas internacionales habituales, entre ellas ISO 527, ISO 178, ISO 6892, ASTM D638, ASTM D790 y ASTM E8.



Uno de los aspectos clave de ALEX es su funcionamiento autónomo, que posibilita la ejecución de ensayos sin supervisión directa, incluso fuera del horario laboral. Su diseño compacto ocupa menos espacio que un puesto de trabajo convencional, lo que facilita su instalación en laboratorios con limitaciones de espacio.

El sistema es compatible con las máquinas de ensayo de sobremesa Allround-Line y puede integrarse como retrofit sin necesidad de modificar la infraestructura existente. A través del software autoEdition SmartWizard, los usuarios pueden crear plantillas, trabajar con diferentes normativas y adaptarse rápidamente a cambios de probeta o de método de ensayo.

ALEX está orientado a laboratorios independientes, centros de I+D y fabricantes industriales que buscan una automatización accesible y ajustada a las necesidades reales del laboratorio.

ZWICKROELL, S.L.
Tel.: +34-931895790
www.zwickroell.com

Contactar

Soluciones de gestión de fuerza y/o desplazamiento para prensas manuales y neumáticas

CENTRADAS EN LAS NECESIDADES DE SUPERVISIÓN Y TRAZABILIDAD TOTAL DE LOS PROCESOS INDUSTRIALES

EMG ofrece una gama de soluciones de gestión de fuerza y/o desplazamiento que combinan sensores de fuerza y desplazamiento conectados a una pantalla para un control total de las piezas.

Este equipamiento, distribuido oficialmente en España por MG Prensas Ibérica, permite un control de calidad permanente y preciso, así como la detección de anomalías en máquinas de banco de cremallera y piñón, de palanca o neumáticas utilizadas en estaciones de trabajo manuales, automatizadas o semiautomatizadas.

Adeuada para su uso en los entornos industriales más exigentes, esta solución plug-and-play permite la producción de piezas conformes desde la fase de fabricación e incluye gestión multiprograma, programación secuencial y suministro de estadísticas, por lo que puede ser una parte importante de cualquier proceso SPC.

Medir, controlar y almacenar variables de fuerza, carrera y tiempo: EMG-Control ofrece una amplia variedad de aplicaciones de medición estándar, ya sean simples o combinadas, tales como



fuerza, fuerza y distancia, fuerza/tiempo, distancia/tiempo, y se pueden ofrecer soluciones específicas según los requisitos.

Las mediciones se pueden mostrar en forma de gráficos de barras, emoticonos, valores numéricos y curvas, y permiten al usuario ver el historial de mediciones en tiempo real en forma de gráfico. Un editor de secuencias permite un control total sobre el proceso de visualización y medición.

Sencillo e intuitivo para el operador: las anomalías se detectan inmediatamente si no se cumplen los parámetros requeridos. La unidad de monitorización muestra un mensaje "OK" o "NOK" a través de una pantalla óptica, una señal acústica o bloqueando la prensa en su posición.

Esta señal permite al operador aislar inmediatamente la pieza no conforme.

EMG PRENSAS IBERICA

Tel.: +33-450011158

www.emg-prensas.es

[Contactar](#)

Software para la digitalización de la producción y la logística industrial

ORIENTADO A LA AUTOMATIZACIÓN DE FLUJOS DE MATERIALES Y A LA INTEGRACIÓN CON SISTEMAS ERP Y WMS

La digitalización de la producción y la logística industrial exige disponer de datos fiables en tiempo real y eliminar cualquier dependencia de procesos manuales. En este contexto, TConnect es el software desarrollado por Tecnipesa para centralizar, automatizar y asegurar la gestión de movimientos de materiales, herramientas y activos dentro de la planta.

TConnect actúa como una capa de control digital que conecta el flujo físico de la mercancía con los sistemas centrales de gestión, como ERP o WMS, proporcionando una precisión cercana al 99% en el registro de entradas, salidas y ubicaciones. Gracias al uso de tecnología RFID, el sistema sustituye los registros manuales por procesos automáticos y trazables, reduciendo errores, tiempos improductivos y costes operativos.

Entre sus principales funcionalidades destaca la validación inteligente de mercancía, que comprueba automáticamente que cada artículo sea correcto en tipo y cantidad. Mediante el Arco RFID Brave, el sistema de-

tecta desviaciones y genera alertas visuales o acústicas antes de que el error llegue a producción o expedición. A ello se suma la trazabilidad automática y el control de stock en tiempo real, identificando el sentido de paso de los materiales sin intervención humana.

TConnect incorpora además un modo radar, que permite localizar rápidamente herramientas, utensilios o componentes dentro de la planta mediante señales acústicas, reduciendo de forma significativa los tiempos de búsqueda y las paradas innecesarias.

Diseñado para entornos industriales en funcionamiento continuo, el software ofrece una integración flexible y rápida, compatible con distintos equipos y plataformas existentes.



[Contactar](#)

TECNIPESA IDENTIFICACIÓN, S.L.

Tel.: +34-943310922

www.tecnipesa.com

Robot industrial de alta carga para manipulación y montaje pesado

PARA APLICACIONES QUE REQUIEREN ELEVADA CAPACIDAD DE CARGA, PRECISIÓN Y ESTABILIDAD EN CÉLULAS AUTOMATIZADAS



El robot Motoman GP360 de Yaskawa se integra en la gama de manipuladores de propósito general de alta capacidad, orientados a entornos industriales donde se requiere gestionar cargas elevadas sin comprometer precisión ni estabilidad. Con una carga útil nominal de 360 kg y un alcance máximo de 2.832 mm,

el GP360 se posiciona dentro del rango superior de la serie GP, diseñada específicamente para manipulación intensiva y procesos de montaje de gran tonelaje.

Su configuración cinemática de 6 grados de libertad, basada en un sistema de paralelogramo, proporciona una elevada rigidez torsional y reduce las deformaciones elásticas en operaciones con grandes momentos de inercia. Este diseño estructural, combinado con rodamientos de giro de alta capacidad, garantiza un comportamiento dinámico estable incluso en maniobras a velocidad elevada.

El GP360 ofrece una repetibilidad de $\pm 0,1$ mm, un parámetro crítico en aplicaciones donde la tolerancia acumulada puede comprometer la calidad final del proceso, como el montaje de módulos vehiculares o la manipulación de baterías de gran formato. Además, sus velocidades de eje, que alcanzan hasta 205°/s en el eje T, permiten optimizar los tiempos de ciclo en células robotizadas de alta demanda.

Para entornos que requieren funciones avanzadas de seguridad, el modelo puede equiparse con la unidad FSU (Functional Safety Unit) conforme a PLd, Categoría 3, habilitando estrategias de operación segura, frenado controlado y monitorización de límites de espacio y velocidad.

Las aplicaciones principales incluyen manipulación de materiales, alimentación de máquinas, montaje de componentes pesados, dispensado y paletizado, con un enfoque claro en procesos que requieren robustez mecánica, precisión posicional y alta disponibilidad operativa.

YASKAWA IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-936303478

www.yaskawa.es [Contactar](#)

Plataforma digital para fabricación aditiva optimizada y sostenible

INTEGRA DISEÑO, SIMULACIÓN Y GEMELOS VIRTUALES EN PROCESOS DE FABRICACIÓN ADITIVA

La fabricación aditiva se ha consolidado como una herramienta clave para lograr procesos industriales más sostenibles y eficientes. Esta tecnología permite fabricar piezas capa a capa, utilizando únicamente el material necesario, reduciendo residuos y optimizando el consumo de recursos frente a métodos tradicionales de fabricación sustractiva.

Dassault Systèmes potencia este enfoque mediante su plataforma 3DEXPERIENCE, que integra diseño, simulación y gemelos virtuales para optimizar todo el proceso de fabricación aditiva. La simulación digital y los gemelos virtuales permiten validar tanto el diseño de las piezas como los procesos de producción antes de su ejecución, reduciendo errores, retrabajos y consumo innecesario de energía y materiales.



Entre los beneficios más destacados:

- Geometrías complejas y estructuras ligeras: diseño generativo y simulación digital permiten optimizar forma y comportamiento de las piezas, mejorando la eficiencia de material sin comprometer resistencia o funcionalidad.
- Producción flexible y bajo demanda: facilita la relocalización de procesos y reduce la necesidad de grandes inventarios, minimizando emisiones asociadas a transporte y logística.

El uso de 3DEXPERIENCE permite a la industria combinar innovación, sostenibilidad y digitalización, mejorando la eficiencia operativa, reduciendo costes y acortando los tiempos de desarrollo. La integración de gemelos digitales asegura que cada etapa del proceso, desde el diseño hasta la producción, esté optimizada para un rendimiento máximo y un consumo mínimo de recursos.

En definitiva, la plataforma de Dassault Systèmes ofrece una solución integral para la fabricación aditiva, donde la eficiencia de material, la flexibilidad de producción y la sostenibilidad se unen con la digitalización de los procesos, contribuyendo a una industria más inteligente, responsable y competitiva.

DASSAULT SYSTEMES ESPAÑA, S.L.

Tel.: +34-915467140

www.3ds.com/es [Contactar](#)

Solución de señalización integrada

TAMBIÉN CON FUNCIÓN LUMINOSA SEGMENTADA

Werma Signaltechnik vuelve a establecer estándares para el diseño moderno de máquinas y las soluciones de señalización inteligentes. Presenta LineLIGHT Fusion Segment.

Esta variante permite dividir la imagen luminosa en varios segmentos y representar el estado de las máquinas de forma aún más precisa, individual e intuitiva. Por ejemplo, se pueden señalar dos estados al mismo tiempo, lo que permite indicar una necesidad de actuación aún más concreta. Además, es posible una función de escalado automático, lo que permite representar claramente los pasos o el progreso del proceso.

LineLIGHT Fusion integra la indicación del estado de la máquina directamente en la superficie de la misma, lo que resulta ideal para los fabricantes de máquinas e instalaciones que valoran un diseño moderno y coherente.

La superficie lisa y empotrada del módulo luminoso se integra perfectamente en la carcasa de la máquina y crea una apariencia clara y funcional. De este modo, la señalización se convierte en un componente estético de la propia máquina, sin estructuras molestas ni compromisos en cuanto a la funcionalidad. Por ello, LineLIGHT Fusion ha sido galardonada con el prestigioso premio iF Design Award 2025.



Cumple con los más altos requisitos de higiene y protección: su diseño sin juntas evita los bordes sucios y previene de forma fiable la entrada de polvo o líquidos, lo que lo hace ideal para entornos de producción sensibles.

Indicador luminoso segmentado para una máxima flexibilidad: con LineLIGHT Fusion Segment, Werma amplía el espectro de aplicaciones de su solución de señalización integrada con una nueva dimensión. La luz también está disponible con indicador luminoso segmentado, para una representación aún más precisa e individualizada del estado de las máquinas.

WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG

Tel.: +49-74249557105

www.werma.com

[Contactar](#)

Sistema de vacío para desgasificación del plástico en procesos de extrusión

ELIMINAR GASES Y VOLÁTILES DEL MATERIAL FUNDIDO CON ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA Y BAJO MANTENIMIENTO

PolyComp GmbH, fabricante de compuestos plásticos, utiliza extrusoras de tornillo para producir una amplia gama de plásticos, desde termoplásticos de ingeniería hasta elastómeros flexibles. Un aspecto clave en su proceso es la desgasificación del material fundido, crucial para obtener productos de alta calidad. Para ello, PolyComp confía en los sistemas de desgasificación Plastex de Busch Vacuum Solutions, equipados con bombas de vacío de rotores de uña Mink.

PolyComp empleaba bombas de vacío de anillo líquido, lo que generaba altos costes y problemas ambientales debido a la

gestión de aguas residuales contaminadas por gases y aditivos. Al adoptar el sistema Plastex, que no utiliza fluidos de trabajo como agua o aceite, la empresa eliminó estos inconvenientes. El sistema incluye separadores y filtros para proteger la bomba y permitir la limpieza automática con líquido de lavado, facilitando el mantenimiento.

Los sistemas de desgasificación Plastex han aportado varios beneficios: fiabilidad, bajo mantenimiento y eficiencia energética. Las bombas Mink destacan por su funcionamiento sin contacto, lo que reduce el consumo eléctrico y elimina la fricción interna. Además, PolyComp ha mejorado su rendimiento, especialmente en líneas de extrusión de alta capacidad, al poder añadir rellenos con mayor eficiencia.

La solución de Busch ha permitido a PolyComp reducir costes operativos, minimizar el impacto ambiental y aumentar la eficiencia y la calidad de su producción de plásticos.

BUSCH IBÉRICA, S.A.

Tel.: +34-938616160

www.buschvacuum.com

[Contactar](#)



Garras ultraligeras para manipulación robótica industrial

DISEÑADAS PARA APLICACIONES AUTOMATIZADAS DONDE EL PESO, LA FIABILIDAD DE SUJECIÓN Y LA RAPIDEZ DE INTEGRACIÓN SON CRÍTICOS

La automatización industrial demanda sistemas de manipulación cada vez más ligeros, fiables y rápidos de integrar, especialmente en células robotizadas donde el rendimiento del extremo del brazo resulta determinante. En este contexto, Misati ha desarrollado garras ultraligeras orientadas a aplicaciones industriales en las que el peso, la seguridad en la sujeción y la reducción de tiempos de puesta en marcha son factores críticos.



Estas soluciones están concebidas como sistemas completos, diseñados específicamente para cada pieza y proceso. Las garras se suministran totalmente montadas, validadas y probadas, listas para su integración directa en líneas automatizadas, lo que permite reducir de forma significativa la carga de ingeniería y acortar los plazos de entrada en producción.

Uno de los principales retos habituales en la manipulación robótica es el exceso de peso en el extremo del robot, que limita la velocidad de trabajo y acelera el desgaste mecánico. A ello se suman, en muchos casos, soluciones de sujeción poco fiables, largos tiempos de diseño y una baja flexibilidad para adaptar o reutilizar los sistemas existentes.

Las garras ultraligeras de Misati abordan estos desafíos mediante un diseño optimizado para cada aplicación, basado en sujeción mecánica con minibridas neumáticas. El conjunto integra conducciones neumáticas y eléctricas en una estructura compacta y cerrada, pensada para garantizar la fiabilidad del proceso y facilitar el mantenimiento.

La reducción de peso permite aumentar las velocidades de operación, mejorar los tiempos de ciclo y optimizar el rendimiento global de la célula robotizada.

MISATI, S.L.

Tel.: +34-934404727

www.misati.com

Contactar

Conversores de medio para señales Gigabit Ethernet en entornos industriales

DISEÑADO PARA LA CONVERSIÓN DE ETHERNET DE COBRE A FIBRA ÓPTICA CON INSTALACIÓN SENCILLA Y ALTA ROBUSTEZ

El Grupo Cofitel presenta una línea de conversores de medio para señales Gigabit Ethernet de Adilec by Guilera, diseñados para proporcionar equipos robustos, versátiles y fáciles de instalar en entornos industriales.

Rediseñada por completo, la familia EMG responde a las necesidades de los instaladores, ya que se adapta a prácticamente cualquier condición ambiental (con un rango de temperatura de -40 a +80 °C).



Gracias a la selección de materiales y componentes, estos modelos pueden incorporar la electrónica requerida en cada proyecto y también ayudan a agilizar los procesos de puesta en marcha y mantenimiento.

Los conversores de medio EMG para señales Ethernet, de cobre a fibra óptica, poseen un gran número de funciones especiales. Así, por ejemplo, resulta posible limitar el ancho de banda del enlace de fibra óptica, en aquellos casos donde hay que llegar a más distancia.

Cada equipo cuenta con dos interruptores frontales para fijar el comportamiento y, en consecuencia, asegurar la compatibilidad y simplificar el mantenimiento en campo.

Uno de los interruptores puede activar o desactivar el puerto de fibra mediante la función LFP (Link Fault Pass-Through). El otro interruptor permite seleccionar la velocidad de trabajo del puerto óptico a 100FX o 1000FX para trabajar con equipos legacy o enlaces mixtos y evitar desajustes.

La familia de conversores de medio EMG se articula en cuatro variantes, diferenciadas por su capacidad Power over Ethernet (PoE) y la potencia que pueden suministrar por el puerto de cobre. Incluye tres versiones compatibles con estándares IEEE: 802.3at (PoE+ Tipo 2) hasta 30 W, 802.3bt (PoE++ Tipo 3) hasta 60 W y 802.3bt (PoE++ Tipo 4) hasta 90 W. Además, existe una versión sin PoE, compatible con el sistema de alimentación unificado del fabricante.

C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFTEL

Tel.: +34-916224111

www.c3comunicaciones.es

Contactar

CASO DE ÉXITO

UN NIVEL DE PRECISIÓN NUNCA ALCANZADO HASTA AHORA EN METROLOGÍA POR COORDENADAS: CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA

Recientemente, el Centro Español de Metrología (CEM) se convirtió en el primer cliente europeo en instalar una máquina LEGEX TAKUMI de Mitutoyo. Esta incorporación posiciona a España a la vanguardia de la metrología europea en el campo de la metrología por coordenadas y demuestra que la tecnología más avanzada de Mitutoyo está presente en institutos de metrología del más alto nivel.

El CEM, organismo autónomo adscrito al Ministerio de Industria y Turismo, es responsable de mantener los patrones nacionales de las unidades de medida y dar soporte a toda la red de laboratorios de calibración del país. La incorporación de la LEGEX TAKUMI permite al CEM garantizar la trazabilidad metrológica de sectores estratégicos como aeroespacial, automoción y dispositivos médicos, respaldando miles de calibraciones al año que sostienen la competitividad de la industria española en más de 54 países.

Como Instituto Nacional de Metrología, el CEM mantiene y custodia los patrones nacionales del Sistema Internacional, participa en comparaciones internacionales bajo el Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (CIPM-MRA), y desarrolla proyectos de investigación que resuelven problemas metrológicos no cubiertos por las capacidades comerciales.

ANTECEDENTES Y CRITERIOS DE SELECCIÓN

El Área de Longitud e Ingeniería de Precisión ya contaba con equipamiento Mitutoyo de prestaciones excepcionales. La Mitutoyo Ultra Quick Vision 350 Pro (2005), con incertidumbre inferior a 0,5 µm, lleva veinte años en servicio continuo calibrando patrones de gran exactitud. La Mitutoyo

yo Roundtest RA-5100 CNC (2008), con resolución de 1 nm, permite determinar la redondez de esferas patrón con incertidumbre inferior a 10 nm. Esta longevidad demuestra la fiabilidad de las soluciones Mitutoyo en aplicaciones críticas de laboratorios nacionales.

Como organismo público, el CEM es imparcial en sus adquisiciones, seleccionando equipamiento exclusivamente en base a criterios técnicos objetivos. Aelio Arce detalla los criterios técnicos y de calidad que aplican:

En este contexto exigente, la MITUTOYO LEGEX 574 TAKUMI destacó por prestaciones técnicas superiores, fiabilidad probada, automatización de última generación, gestión avanzada de datos metrológicos, y soporte técnico especializado. Esta incorporación les permite abrir el abanico de mediciones que pueden ofrecer, con un error máximo permitido de MPE E0 = $(0,23 + 0,7L/1000) \mu\text{m}$.

La instalación de la primera LEGEX en Europa fue un proceso meticuloso que involucró a equipos técnicos de Mitutoyo, el distribuidor en España Sariki, y el personal del CEM. Incluyó acondicionamiento ambiental para garantizar estabilidad térmica, posicionamiento y nivelación con precisión micrométrica, calibración inicial, formación especializada, y validación operativa.

Desde su puesta en marcha, la máquina ha demostrado cumplir y superar las expectativas del CEM en términos de precisión, repetibilidad y estabilidad. Además, para un laboratorio que realiza cientos de calibraciones al año, la automatización que permite es estratégica. Aelio Arce explica:



La LEGEX TAKUMI incorpora mediciones desatendidas con programación avanzada, reducción de errores, mayor throughput sin comprometer precisión, trazabilidad completa de datos, y optimización de recursos. Esta capacidad es especialmente crítica para los clientes del CEM: laboratorios acreditados, centros de investigación y empresas industriales.

La Legex 574 Takumi ha demostrado que esta dificultad histórica puede superarse. La clave reside en la combinación de su diseño estructural avanzado, con un error máximo muy reducido, junto con el entorno de ensayo único del CEM, cuyo meticuloso acondicionamiento ambiental neutraliza estas perturbaciones externas. La automatización integrada minimiza la influencia del operador, eliminando otra fuente crítica de variabilidad. El resultado es revolucionario: el CEM ahora logra mediciones de precisión nanométrica, posicionándose al nivel de los mejores institutos nacionales de metrología del mundo y demostrando que la tecnología actual puede, finalmente, superar los límites físicos que durante tanto tiempo definieron la frontera de la metrología por coordenadas.

El CEM participa activamente en comparaciones internacionales bajo el CIPM-MRA, que garantiza la equivalencia de los patrones nacionales españoles con los de otros institutos de metrología. Con la LEGEX TAKUMI el CEM refuerza su posición con mayor capacidad para comparaciones de alta exigencia, menores incertidumbres, liderazgo tecnológico reconocido por otros institutos europeos, y referencia técnica continental.



EMPRESAS

PÖPPELMANN CELEBRA EL ÉXITO DE SU NUEVA NAVE DE PRODUCCIÓN TRAS MÁS DE SEIS MESES DE OPERACIÓN EXITOSA

Más de seis meses después de su inauguración en junio de 2025, la nueva nave de producción del grupo Pöppelmann en Brockdorf, Baja Sajonia, ha demostrado ser un rotundo éxito operativo. La que es considerada una de las plantas de producción más modernas de la industria del plástico en Europa ha superado todas las expectativas de rendimiento y eficiencia desde que la división KAPSTO® trasladó completamente sus operaciones a la nueva nave 43 en la planta 2.

"Los resultados de estos primeros meses de operación confirman que nuestra decisión de invertir en Alemania fue acertada. En tiempos en que muchas empresas industriales abandonan el país para construir nuevas fábricas en el extranjero, esta planta reafirma nuestro compromiso inquebrantable con el lugar de producción en Lohne", destaca Vincent Otto, nieto del fundador de la empresa Josef Pöppelmann, en nombre de la familia propietaria.



RESULTADOS EXCEPCIONALES EN TECNOLOGÍA, FLEXIBILIDAD Y PROTECCIÓN CLIMÁTICA

Durante estos más de seis meses de funcionamiento, la nueva nave de aproximadamente 16.500 m² de superficie de planta y 23.400 m² de superficie total ha demostrado ser el hogar ideal para el área de negocio KAPSTO® y la producción de piezas pequeñas de Pöppelmann.

La integración de todos los procesos de la empresa bajo un mismo techo ha resultado en una eficiencia operativa sin precedentes. El alto grado de automatización desde el suministro de materiales hasta la producción, el procesamiento y la logística, todo ello con máxima sostenibilidad y condiciones laborales de última generación, ha superado las proyecciones iniciales.

SOSTENIBILIDAD CERTIFICADA EN PLENO FUNCIONAMIENTO

El concepto de construcción estratégicamente planificado ha cumplido su objetivo de alcanzar un nuevo nivel en términos de flexibilidad, rapidez y sostenibilidad. La fabricación de piezas pequeñas de última generación para componentes moldeados por inyección opera ahora con la máxima eficiencia.

La nave, que cumple con los estándares de la Sociedad Alemana para la Construcción Sostenible (DGNB) y ha obtenido la certificación nivel

"Platino", ha demostrado en la práctica la efectividad de sus características sostenibles: la instalación fotovoltaica de 2000 kWp en el techo y en la fachada sur, el uso inteligente de los flujos de energía, la cubierta ajardinada de casi 10.500 m², y el uso del depósito de agua de lluvia con capacidad de 650 m³ para el ahorro de agua potable han contribuido significativamente a la reducción de la huella ambiental de las operaciones.

SCHUNK INTEC REFUERZA SU LIDERAZGO EN ESPAÑA CON UN AMBICIOSO DESPLIEGUE EN LAS PRINCIPALES FERIAS DE 2026

La multinacional SCHUNK Intec, referente global en sistemas de agarre y tecnología de sujeción, ha confirmado su participación como expositor en las tres citas industriales más importantes de España para 2026. Bajo el lema de la innovación y la eficiencia, la compañía presentará sus últimas soluciones en automatización, con especial foco en la robótica inteligente y la digitalización de procesos.

El periplo ferial comenzará en marzo con la 33^a BIEMH (Bienal Internacional de Máquina-Herramienta) en el Bilbao Exhibition Centre (BEC), del 2 al 6 de marzo. En la gran cita del norte, Schunk exhibirá sus avances en portaherramientas de alta precisión y sistemas de cambio rápido, fundamentales para la competitividad del sector de la fabricación avanzada.

En mayo, la compañía se trasladará a Barcelona para participar en Advanced



Factories 2026, del 5 al 7 de mayo. En este escenario, centrado en la Industria 4.0, se espera que Schunk destaque su nueva generación de pinzas mecatrónicas inteligentes y sus soluciones para la robótica colaborativa, pilares de las "fábricas del futuro".

Finalmente, el año culminará en Madrid los días 4 y 5 de noviembre con Advanced Manufacturing Madrid. En este evento, clave para el networking del sector en el centro peninsular, Schunk mostrará cómo la integración de sensores y tecnología de vanguardia permite una producción más flexible y sostenible.

Con este despliegue, SCHUNK Intec reafirma su compromiso con el mercado español, ofreciendo a los profesionales la oportunidad de conocer de cerca las tecnologías que están redefiniendo la interacción entre humanos y máquinas en la industria actual.

EMPRESAS

EMPRESAS Y ENTIDADES DE REFERENCIA DEL SECTOR INDUSTRIAL CONFIRMAN SU PARTICIPACIÓN EN WORKINN TALENT HUB FOR BIEMH

WORKinn Talent Hub, el espacio dedicado al empleo industrial, continúa avanzando en la preparación de su próxima edición, que se celebrará del 2 al 6 de marzo de 2026 en el contexto de BIEMH, consolidándose como una cita estratégica para conectar talento, empresas y agentes clave del ecosistema industrial.

A falta de mes y medio para su celebración, WORKinn cuenta ya con una destacada representación de empresas, entidades y organizaciones que han confirmado su presencia tanto en el Foro de Empleo como en la Zona Inspire, reforzando su atractivo y haciendo de este un encuentro imprescindible para el talento del sector industrial.

26 empresas y entidades han confirmado ya su participación en alguno de sus espacios —el Foro de Empleo, Zona Inspire o Food & Art—. Entre ellas se encuentran: AFM Cluster, Autoridad Portuaria de Bilbao, AYESA, Bisky Team, Danobat Group, DEMA–Diputación Foral de Bizkaia, Fagor Automation, Finanzauto, Fórmula Student Bizkaia, Grupo Lontana, Grupo Teknei, H2SITE, Heidelberg, Ibarmia, IMH Campus, Iman Temporing, Innovalia Metrology, Lanbide, Marlex People ETT, Nervacero–Grupo Celsa, RDT Ingenieros Bilbao, Renfe, Tknika, Universidad de Mondragón, Universidad del País Vasco (EHU) y VLF4EU (AFM).

El núcleo de WORKinn Talent Hub será su Foro de Empleo, que tendrá lugar los días 4 y 5 de marzo. Una propuesta pensada para facilitar el contacto entre personas en búsqueda activa de empleo, jóvenes recién titulados o que van a finalizar sus estudios próximamente, profesionales en activo y empresas con necesidades de captación de talento.



A lo largo de estas dos jornadas, las empresas participantes presentarán en WORKinn Talent Hub sus proyectos, trasladarán a este espacio sus procesos de selección en activo y hablarán también de los perfiles más demandados por el sector, ofreciendo así a las personas asistentes una visión real y actualizada del mercado laboral industrial y de las oportunidades profesionales que ofrece el sector.

De forma paralela al Foro de Empleo, WORKinn contará también con la Zona Inspire, un espacio experiencial orientado a mostrar, de manera práctica e interactiva, las salidas profesionales de la fabricación avanzada. Concebido como un recorrido didáctico a través de diferentes estaciones, permitirá conocer las necesidades y competencias requeridas en ámbitos como el diseño, la programación, el manufacturing, el montaje y la precisión, así como iniciativas impulsadas por jóvenes que se están formando y que han desarrollado proyectos de fabricación desde cero.

índice de anunciantes

AUTOMATION24 GMBH	PORTADA
BAUTERMIC, S.A.	7
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INTERIOR PORTADA
ESSENTRA COMPONENTS, S.L.U.	14-15
FRANKE RODAMIENTOS, S.L.	CONTRAPORTADA
HANNOVER MESSE	11
NEBEXT - NEXT BUSINESS EXHIBITIONS, S.L.	9
PLATAFORMAS TECNOLÓGICAS Y PROFESIONALES, S.L.U.	INTERIOR CONTRAPORTADA
SCHUNK INTEC, S.L.U.	5
WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG	7

Calendario de ediciones 1r semestre

RO437

Enero

FECHA DE CIERRE
28/01/2026

Fabricación inteligente: máquina-herramienta y digitalización CNC:

- Robótica para máquina-herramienta
- Fabricación aditiva
- Metrología y calibración/control
- Software CAM y gemelos digitales
- Componentes mecánicos y CNCs

Ferias:

BIEMH 2026
BILBAO, 2-6 MARZO

ADDIT3D 2026
BILBAO, 2-6 MARZO

RO438

Febrero

FECHA DE CIERRE
25/02/2026

Packaging robotizado e intralogística inteligente:

- Robótica de final de línea
- AGVs y AMRs
- Sistemas de trazabilidad IoT
- Envasado, pesaje y llenado
- Software de gestión logística (WMS, SCADA)

Ferias:

EMPACK Y LOGISTICS & AUTOMATION
BILBAO, 18-19 MARZO

RO439

Marzo

FECHA DE CIERRE
25/03/2026

Smart Factories – Automatización, IA e IoT industrial:

- IoT y edge computing
- Machine learning aplicado a producción
- Sensórica y conectividad
- Controladores, HMI y MES
- Plataformas cloud e integración de datos

Ferias:

ADVANCED FACTORIES 2026 (RO)
BARCELONA, 5-7 MAYO

RO440

Abril

FECHA DE CIERRE
22/04/2026

Automatización 4.0 en industria alimentaria y procesos:

- Robótica colaborativa higiénica
- Visión artificial y control de calidad
- Trazabilidad alimentaria
- Sistemas de envasado y etiquetado
- Seguridad alimentaria

Ferias:

FOOD 4 FUTURE – PICK & PACK 2026
BILBAO, 27-28 MAYO

RO441

Mayo

FECHA DE CIERRE
27/05/2026

Automatización y robótica en industria metalmecánica:

- Robótica colaborativa en procesos de ensamblaje
- Fabricación aditiva en metal
- Automatización de líneas de mecanizado
- Tratamiento de superficies
- Ingeniería de procesos

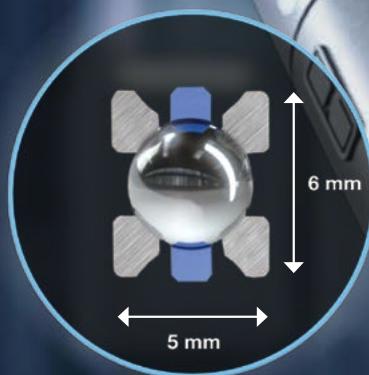
RO442

Junio

FECHA DE CIERRE
22/06/2026

Automatización y robótica en la industria farmacéutica:

- Robótica para dosificación y pesaje
- IoT para control de procesos
- Trazabilidad y validación digital
- Manipulación y transporte y AGVs
- Sistemas de seguridad GMP y compliance



Vídeo: Componentes Franke
en la automatización

Rodamientos de alambres Franke

Más Espacio para tus ideas

Mínimo espacio de instalación, máximo espacio libre central, mínimo peso, y todo ello con la máxima precisión. La nueva LER 1.5: Ideal para su uso como rodamiento en robots pequeños, por ejemplo.



Franke Spain: 91 024 34 54 | info@franke-spain.com | www.franke-gmbh.es

[Contactar](#)

