

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 419 - Mayo 2024

RENISHAW 
apply innovation™

FORTiS™ encóderes ópticos encapsulados



Visítenos en
BIEMH
Pabellón 2
Stands D38/45

www.renishaw.es/fortis [Contactar](#) 



Renishaw Ibérica S.A.U. Gavà Park, C. Recerca, 7 08850 GAVÀ Barcelona.
©2024 Renishaw plc. Reservados todos los derechos.

+34 936 633 420

spain@renishaw.com

OLFER

The Power Supply Company

CASAMBI



NEW

CBU-DA-1P

CONVERTIDOR de CASAMBI a DALI

+ INFO en www.olfer.com

Contactar

Renishaw es una empresa internacional con amplia experiencia en medición dimensional, mecanizado de precisión, fabricación aditiva, control de movimiento y espectroscopia. En Renishaw hemos experimentado 50 años de cambios en ingeniería.

Los encóderes lineales encapsulados FORTIS, Equipados con la tecnología de encóder absoluto demostrada de Renishaw, con un diseño de encapsulado robusto excepcional, los encóderes FORTIS proporcionan mediciones de alto rendimiento en los entornos más hostiles, y ofrecen unas ventajas significativas comparados con los sistemas convencionales.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34 936 633 420

www.renishaw.es



Cables chainflex libres de PTFE y PFAS

OFRECEN MÁS SEGURIDAD PARA LAS PERSONAS, EL MEDIO AMBIENTE Y LAS EMPRESAS

Los cables chainflex de igus están libres de PTFE y PFAS y lo garantizan con su sello de «PFAS free».

Al igual que las sustancias químicas de la familia de los PFAS, determinados compuestos de politetrafluoroetileno (PTFE) pueden tardar siglos en desaparecer, por lo que se trata de sustancias potencialmente nocivas para el medio ambiente, las personas y los animales. Por ello, la Unión Europea está trabajando en su prohibición. Con el etiquetado «PFAS free», igus corrobora que sus cables chainflex están libres de estos compuestos químicos y proporciona seguridad operativa a los clientes en caso que lleguen a prohibirse. Igus ya prescinde de las sustancias químicas correspondientes en el 95% de sus cables, lo que brinda a sus clientes confianza en la planificación. Todos los cables chainflex con la etiqueta «PFAS free» se producen utilizando materiales libres de compuestos de flúor, lo que elimina posibles impurezas o límites de valores medidos que no pueden ser completamente excluidos debido a influencias externas, por ejemplo.

De esta forma, igus cumple los requisitos internacionales, puesto que en algunos países la exportación de PFAS ya se ha restringido y está sujeta a notificación o autorización.

Los cables chainflex se han desarrollado especialmente para su uso en aplicaciones en movimiento y se encuentran en sistemas de todo el mundo, ya que además de proporcionar un suministro seguro de energía en la cadena portacables, también se emplean en grúas, máquinas herramienta y robótica. En la actualidad, la gama se ha ampliado a más de 1.350 cables, entre los que se incluyen varios tipos: cables de control, bus, datos, motor, fibra óptica y muchos más. Entre sus diversas ventajas, destacan por su durabilidad y resistencia, atributos que la empresa debe, entre otros factores, a su laboratorio de pruebas propio.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es [Contactar](#)



Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L

28037 Madrid

Tel. 913 291 431

automatica@ptp.es

Coordinación editorial:

Araceli Sosa

Depósito Legal: DL M 8570-1989

ISSN: 1135-4720

Grupo Interempresas

Robots colaborativos

LA USABILIDAD DE LOS COBOTS HA GENERADO UN CRECIMIENTO ANUAL DEL 35% EN SUS SOLUCIONES PARA EL PALETIZADO

Universal Robots presenta los avances en robótica colaborativa para los procesos de final de línea. Dichos avances están marcados por la llegada al mercado de dos robots colaborativos con una alta capacidad de carga: el UR20 y el UR30.

La empresa presenta de la mano de sus partners 15 soluciones distintas que están marcando la actualidad de las fábricas españolas para mejorar los entornos de trabajo y multiplicar la productividad.

A diferencia de los robots industriales tradicionales, que requerían una formación avanzada para su configuración, los cobots de Universal Robots están diseñados para que cualquier usuario pueda utilizarlos.

Esto ha democratizado el acceso a la automatización, permitiendo que incluso las pymes puedan beneficiarse de la eficiencia y productividad que ofrecen estos sistemas. En este sentido se ha observado un crecimiento exponencial en el sector packaging, especialmente en soluciones de paletizado, donde el crecimiento anual de este tipo de aplicaciones ofrecidas por Universal Robots se sitúa en un 35% aproximadamente.



La colaboración entre distintas tecnologías y empresas se ha convertido en un pilar fundamental en la industria del packaging, donde la integración de la robótica colaborativa ha abierto nuevas posibilidades y ha permitido mejorar la eficiencia y productividad de las operaciones. En relación a este aspecto, la facilidad de uso y la flexibilidad de las soluciones de Universal Robots han sido clave para impulsar este cambio y facilitar la adopción de la automatización en empresas de todos los tamaños.

Por otra parte, la integración de la IA y la visión artificial en los cobots es otro factor que ha abierto nuevas posibilidades para el packaging. La capacidad de los robots para reconocer objetos, clasificar productos y adaptarse a entornos cambiantes ha transformado la forma en que se realizan tareas como el paletizado, el etiquetado y el encajado.

Estas soluciones son cada vez más versátiles y personalizables, lo que permite a las empresas optimizar sus procesos de manera eficiente y flexible.

La sostenibilidad y la eficiencia energética es otro aspecto que se potencia con la implementación de la automatización en los procesos de fabricación de las empresas. Los cobots de Universal Robots consumen un máximo de 300 vatios, lo que también proporciona a las empresas una ventaja competitiva muy importante en lo que se refiere a la huella de carbono.

Universal Robots ofrece su sexta generación de brazos robóticos, que se destacan por su versatilidad, facilidad de uso y seguridad. Su familia de brazos robóticos está compuesta por el UR3e, UR5e, UR10e, UR16e, UR20 y UR30, los cuales amplían sus funcionalidades gracias a las aplicaciones desarrolladas por más de 300 partners de su plataforma UR+.

UNIVERSAL ROBOTS

Tel.: +34-933158076

www.universal-robots.com/es [Contactar](#)

Robots móviles colaborativos

DISEÑADO PARA EL TRANSPORTE DE CARGAS EN ENTORNOS INTERIORES



La empresa de robótica móvil Robotnik muestra los robots móviles colaborativos más demandados para automatizar tareas en entornos de fabricación: RB-Theron y el manipulador móvil RB-Kairos+.

Estos robots son capaces de ejecutar múltiples tareas, desde el transporte autónomo de cajas y materiales hasta pick & place, atornillado y taladrado, alimentación de máquinas o soldadura, entre otras. RB-Theron es un robot móvil autónomo diseñado para el transporte de cargas en entornos interiores. Con una capacidad de carga de 200 kg, RB-Theron dispone de un sistema de tracción mejorado, láseres y un PLC de seguridad que permiten que trabaje con total seguridad en entornos industriales compartiendo espacio de trabajo con personas.

Se trata de una excelente solución para aplicaciones industriales en entornos de interior, tales como fábricas o almacenes, donde el transporte de cargas es una de las operaciones más frecuentes.

Esta plataforma robótica puede integrar opciones como la estación de carga automática o el sistema de elevación. Este último está pensado para el transporte de estanterías, carros o elementos similares.

El robot es capaz de detectar obstáculos de dos maneras distintas, a través del sensor RGBD instalado y a través de un láser que es usado para la navegación y la localización. En ambos casos, el robot puede detenerse o buscar una ruta alternativa para sortear el obstáculo y alcanzar el siguiente punto de paso. Por su parte, el software que incorpora se compone de un sistema de control, un sistema de localización (basado en láser) y un sistema de navegación, así como una interfaz de usuario HMI.

ROBOTNIK AUTOMATION, S.L.L.

Tel.: +34-961475400

www.robotnik.es [Contactar](#)

Fresadora de chapa

CONTROLADA POR CNC

La fresadora V-CUT comercializada por Mecos supone entrar en una nueva era del plegado. Esta máquina totalmente controlada por CNC permitirá, antes del proceso de plegado, realizar un fresado en cada línea del mismo y que necesite ese tipo de acabado con radio mínimo. Consiguiendo un plegado con efecto 'arista viva' mucho más reducido del que corresponde a su espesor e indispensable para trabajo de decoración en edificios y todo tipo de negocios, así como en hostelería, mobiliario urbano, elevadores y hasta una infinidad de aplicaciones. Fresando la chapa antes del plegado es posible trabajar materiales como Inoxidable, latón o cobre y de geometrías muy complejas e imposible de realizar sin esa tecnología. Además se reduce el tonelaje de la plegadora.



MECOS IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-934740771

www.mecos.es [Contactar](#)

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

*Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.



TÚNELES



CABINAS



CUBAS



ROTATIVAS

Bautermic
S.A.

[Contactar](#)

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com

comercial@bautermic.com

Máximo rendimiento con líquidos

wenglor
the innovative family

weFlux² es la nueva generación de sensores de fluido de alto rendimiento que reduce a la mitad los costes y el esfuerzo asociados con la supervisión de proceso. **El motivo: los sensores combinan dos funciones de medición con un módulo de análisis dentro de una compacta carcasa de acero inoxidable.**

Ready for Industrie 4.0

IO-Link

IP68 / IP69K

[Contactar](#)

Visítenos en
www.wenglor.com/weflux



wenglor sistemas de sensores s.l.

Avenida Meridiana Nº 354, 7AB. 08027 Barcelona | Tel. +34 93 498 75 48 | info.es@wenglor.com | www.wenglor.com

Tratamientos superficiales y limpieza para piezas industriales

ADAPTADO PARA CADA UNO DE LOS DIVERSOS TIPOS DE PIEZAS A TRATAR

Existen piezas sucias y diversos componentes industriales que debido a su mecanización, transformación, o manipulación pueden tener sus superficies sucias o impregnadas con diferentes tipos de residuos, como pueden ser: aceites, virutas, grasas, óxidos, pastas, pintura y desmoldeantes.

Estos tipos de residuos, si no se eliminan pueden generar muchos problemas.

Se eliminan aplicando alguno de los diferentes tratamientos ya existentes, con el fin de conseguir una correcta limpieza para cada uno de los diversos tipos de piezas que se tengan que tratar.

Con Bautermic se pueden escoger conjuntamente el tipo de máquina más adecuada para cada una de sus necesidades específicas.

Bautermic, S.A. es una empresa que está especializada en fabricar este tipo de máquinas, para lavar y desengrasar todo tipo de piezas industriales.

Se trata de máquinas que además pueden efectuar otros variados tratamientos superficiales, como pueden ser: decapar, pasivar, fosfatar, secar y aceitar.

MÁQUINAS PARA LAVAR, DESENGRASAR Y TRATAR SUPERFICIES



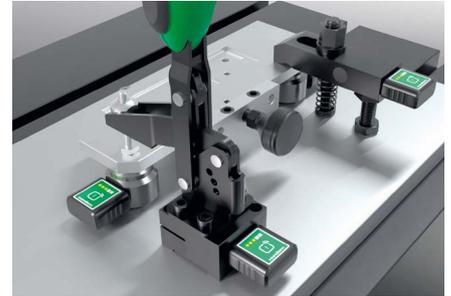
BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558
www.bautermic.com



Productos inteligentes para la industria 4.0

MEJORAN LA EFICIENCIA EN LA PRODUCCIÓN

En el dinámico panorama de la Industria 4.0 la evolución hacia las fábricas inteligentes está revolucionando los procesos de producción. Con la integración de máquinas y sensores inteligentes, las instalaciones de producción están evolucionando hacia un mecanizado sin errores mediante el uso de productos inteligentes.



Los productos inteligentes están diseñados para recoger y transmitir de forma independiente datos de producción y funcionamiento, facilitando la comunicación fluida entre dispositivos y permitiendo el autocontrol y el control del proceso de producción.

Esto simplifica y mejora los complejos procesos de producción, y norelem ofrece una gama completa de componentes para hacer posible el desarrollo de estos productos.

Los productos inteligentes son indispensables para lograr un mecanizado sin errores, garantizando la precisión y la fiabilidad en todo el proceso de producción. norelem ofrece una variedad de componentes inteligentes adaptados a diversas aplicaciones.

El perno de apoyo inteligente tiene una superficie de soporte de 30 mm, lo que permite un posicionamiento preciso de piezas con agujeros correspondientes.

El sensor dinamométrico para sujeciones de liberación rápida permite medir con precisión el proceso de sujeción, garantizando una sujeción perfecta de la pieza de trabajo con una mayor precisión de repetibilidad.

Por último, el hierro de sujeción con sensor dinamométrico controla la fuerza de sujeción en tiempo real, garantizando un rendimiento de sujeción óptimo.

Hay una selección de componentes inteligentes de norelem que funcionan con su módulo Bluetooth. Para agilizar la transferencia y la visualización de datos, el módulo Bluetooth tiene capacidades de transmisión inalámbricas y compactas y es de aplicación universal en productos inteligentes. Su fácil instalación proporciona una visualización intuitiva y rápida del estado del sensor.

Del mismo modo, el Gateway de norelem sirve de interfaz entre los productos inteligentes y el control de las máquinas, permitiendo el registro en tiempo real de los estados de accionamiento y el control preciso de procesos.

La aplicación puede utilizarse para supervisar cómodamente varias herramientas en distintos centros de mecanizado e instalaciones de producción, lo que mejora la visibilidad y el control.

La gama de productos inteligentes de norelem representa una piedra angular en el camino hacia una mayor eficacia en la producción.

Al integrarse perfectamente en los flujos de trabajo existentes y permitir la toma de decisiones basada en datos en tiempo real, estos productos ayudan a los fabricantes a lograr un mecanizado sin errores, optimizar los procesos y mantener una ventaja competitiva en la era de la Industria 4.0.

NORELEM IBÉRICA, S.L.
Tel.: +34-936819067
www.norelem.es



Protocolo de comunicación Modbus

INTEGRADO EN LAS LÍNEAS DE PRODUCTOS DE FUENTES DE ALIMENTACIÓN DIGITALES DE ALTA POTENCIA Y FUENTES DE ALIMENTACIÓN DE SEGURIDAD

Modbus es un protocolo de comunicación serie desarrollado por Modicon Corporation (anteriormente Schneider Electric) en 1979. Al ser de dominio público, sin restricciones de copyright y simple de implementar y gestionar, Modbus se ha convertido en un estándar prominente en la comunicación industrial y se utiliza para la comunicación entre dispositivos electrónicos industriales.

Es simplemente un marco de protocolo; existen también otras versiones, como Modbus RTU y Modbus/TCP.

Modbus RTU (Remote Terminal Unit) utiliza señales diferenciales EIA-485 (o RS-485), lo que brinda una fuerte capacidad de resistencia a las interferencias producidas por el ruido.

A diferencia del protocolo CANbus, que admite comunicación multihost, el protocolo Modbus RTU sigue una arquitectura de maestro/esclavo, por lo que no es compatible con la comunicación entre varios hosts. Mean Well ha integrado Modbus RTU en sus líneas

de productos de fuentes de alimentación digitales de alta potencia y fuentes de alimentación de seguridad.



SH-30K es una fuente de alimentación digital programable que admite comunicación Modbus RTU. Tomando el modelo SH-30K-55 como ejemplo, su voltaje de salida de 56V se puede configurar a través de la comunicación.

La línea de productos de fuentes de alimentación digitales y fuentes de alimentación de seguridad

de Mean Well ofrecen ajustes de potencia programables, curvas de carga, junto con al menos dos o más interfaces de comunicación (PMBus/CAN bus/Modbus). Estas funciones de configuración flexibles se adaptan a diversas necesidades de aplicación.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfere.com [Contactar](#)

Ahora también disponible en blanco.

[Contactar](#)

WERMA

**eSIGN –
la nueva referencia
Señalización
industrial**

Fraunhofer
TESTED®
DEVICE
WERMA Signaltechnik
eSIGN
Report No. WE 2309-1457

www.werma.com

Smart camera

ESPECIALMENTE DISEÑADA PARA VISIÓN ARTIFICIAL QUE REQUIERA FLEXIBILIDAD EN LA SELECCIÓN DE LENTES Y ADAPTABILIDAD A REQUISITOS ESPECÍFICOS

La Smart Camera B60 convence por su diseño de carcasa modular ampliable con componentes y accesorios que se pueden sustituir de forma rápida y sin herramientas, así como por su alto grado de integración, gracias a las numerosas interfaces industriales.

El sencillo manejo mediante un botón con varias funciones y los indicadores visuales.

La B60 C mount es una Smart Camera de alto rendimiento con conexión C mount, especialmente diseñada para aplicaciones de visión artificial que requieren flexibilidad en la selección de lentes y adaptabilidad a requisitos específicos.

- Iluminación fácil de conectar mediante conector en Y.
- Amplia gama de iluminaciones externas.
- Lentes adecuadas para cada rango de trabajo.
- Distintos filtros ópticos adecuados a cada aplicación.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34-934987548

www.wenglor.com



Convertidores de Casambi a DALI

UTILIZA LA COMUNICACIÓN BLUETOOTH LOW ENERGY PARA RECIBIR UNA SEÑAL DESDE LA APP CASAMBI Y CONVERTIRLA EN COMANDOS DALI

Desde Electrónica Olfer anuncian el CBU-DA-1P. Se trata de un dispositivo Casambi para control de equipos DALI. Para ello, utiliza la comunicación Bluetooth Low Energy para recibir una señal desde la app Casambi y convertirla en comandos DALI de acuerdo al perfil seleccionado.

El CBU-DA-1P integra una fuente de alimentación del bus DALI con una corriente garantizada de 100mA, lo que significa que se pueden controlar hasta 50 drivers LED DALI con un único dispositivo.

Existen multitud de perfiles Casambi disponibles para el dispositivo, los cuales incluyen diferentes modos de control: Broadcast, Short Address, Groups, DT6, DT8, TW, RGBW, XY, etc.

Además, también cuenta con una entrada de pulsador para el control de dispositivos Casambi y un módulo CBM-003 integrado, lo que le permite ser vinculado a redes Long Range Casambi. El CBU-DA-1P tiene certificación DALI-2.

Admite la posibilidad de controlar individualmente hasta 8 direcciones DALI, así como 8 grupos DALI y soporta sensores DALI-2 de movimiento y luminosidad.

Además, este controlador se puede configurar como 2 entradas de pulsador, así como DALI Gateway y su tamaño compacto lo hace ideal para incorporarlo en cualquier instalación de luminarias.



La configuración y el control se pueden realizar desde un teléfono móvil o Tablet utilizando la app gratuita Casambi (disponible para iOS y Android).

Características:

- Dispositivo Casambi para control de equipos DALI
- Certificado DALI-2
- Tensión de entrada: 110-277Vca
- AC loop: Terminales de red duplicados para una fácil integración en luminarias
- Entrada de pulsador dedicada para control de dispositivos Casambi
- Módulo CBM-003 integrado (puede ser vinculado a redes Long Range Casambi)
- Fuente de alimentación del bus DALI integrada con una corriente garantizada de 100mA
- Posibilidad de controlar hasta 50 drivers LED DALI
- Posibilidad de controlar individualmente hasta 8 direcciones DALI
- Posibilidad de controlar individualmente hasta 8 grupos DALI
- Soporta sensores DALI-2 de movimiento/luminosidad
- Más de 45 perfiles Casambi disponibles.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com





Pinza PGN-plus-P

La pinza universal más eficaz y versátil del mercado

[Saber más](#)

Carretillas robotizadas

PARA EL MOVIMIENTO INTERNO DE CARGAS PALETIZADAS DE HASTA 2.000 KG Y SIN NECESIDAD DE OBRA O INSTALACIONES ADICIONALES

Reisopack ha dado un paso más en el camino hacia la automatización del final de línea con la incorporación a su portfolio de una amplia gama de carretillas que funcionan sin necesidad de conductor.

Bajo el concepto "carretillas robotizadas" se incluyen diferentes tipos de soluciones para adaptarse a las necesidades de cada empresa y sector.

Por ejemplo, el modelo 9200 destaca por ser capaz de recoger palets en altura y tener la capacidad de entregarlos a nivel de suelo o elevados.

Existen también otras opciones para recoger y entregar a nivel de línea, o para entregar palets en estanterías altas.

Todos estos modelos de carretillas robotizadas son AMR, robots autónomos que funcionan sin necesidad de intervención humana.

La ventaja sobre sus hermanos AGV es que los AMR de Reisopack no precisan de una instalación para que puedan funcionar, por lo que su puesta en marcha es mucho más rápida y no requieren ningún tipo de obra civil ni reforma en la planta donde van a trabajar.

Es interesante pensar en una solución robotizada cuando existen movimientos repetitivos de palets entre un punto A y otro punto B.

Esas acciones que no aportan valor alguno al producto son las candidatas ideales para automatizar con una carretilla robotizada.



REISOPACK, S.L.

Tel.: +34-935735340

www.reisopack.com

Contactar

Encóderes lineales absolutos encapsulados

PROPORCIONAN ALTA RESISTENCIA A LA ENTRADA DE CONTAMINANTES LÍQUIDOS Y SÓLIDOS

La serie de encóderes absolutos lineales encapsulados FORTiS están diseñados para los entornos más hostiles, como máquinas-herramienta.

El diseño de FORTiS se basa en la contrastada tecnología de encóder Resolute, que proporciona alta resistencia a la entrada de contaminantes líquidos y sólidos. Dispone de una carcasa extrudida con retenes entrelazados y tapas de sellado. La carcasa de la cabeza lectora está sujeta a una unidad óptica sellada mediante una hoja, y recorre la longitud del encóder desplazándose sobre los retenes. El movimiento del eje lineal desplaza la cabeza lectora y las ópticas sobre la regla absoluta del encóder (instalada en el interior de la carcasa), sin contacto mecánico.



El cliente puede elegir entre dos perfiles de extrusión diferentes según sus requisitos de espacio. El encóder lineal FORTiS-S es el modelo de tamaño estándar, que se fabrica en longitudes de medición entre 140 y 3040 mm y se instala directamente en una superficie mecanizada a través de los orificios flexionados de la carcasa de extrusión.

Se fabrica en longitudes de medición entre 70 a 2040 mm y dispone de una sección de extrusión transversal más estrecha y una cabeza lectora más compacta, para facilitar su instalación en espacios reducidos. Este modelo se puede montar directamente en una superficie mecanizada mediante dos orificios de montaje o sobre una placa de montaje para aumentar su rigidez.

Ventajas de los encóderes absolutos FORTiS: la serie está diseñada para ser robusta y resistir los distintos efectos provocados por las sacudidas y vibraciones mecánicas. Todos los encóderes FORTiS-S y FORTiS-N instalados sobre placas de montaje, soportan más de 30 g de vibraciones, lo que garantiza una metrología fiable, incluso en los entornos más hostiles y las aplicaciones de control de movimiento más exigentes.

Además de su carcasa extrudida, están protegidos contra la contaminación con un nivel de sellado muy por encima de la media: la cabeza lectora óptica (que recorre el interior de la carcasa) está sellada a IP67 para evitar la contaminación por líquidos, viruta y otras suciedades. Además, el perfeccionado sellado de la carcasa del encóder FORTiS, reduce las fugas de aire del sistema de purgado, abarata los costes operativos y aumenta la duración del sistema.

Cuentan con una serie de protocolos de comunicación, incluyendo BiSS C, BiSS Safety, Siemens DRIVE-CLiQ, FANUC, Mitsubishi y Panasonic. Las medidas del encóder mantienen el espacio y la compatibilidad con los orificios de los pasadores de una amplia gama de encóderes actuales y preexistentes.

Al contrario que en los métodos de instalación tradicionales, no precisa equipos de diagnóstico adicionales.

RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.

Tel.: +34-936633420

www.renishaw.es

Contactar

CONOZCA NUESTRAS NUEVAS GAMAS DE PRODUCTO

Prensas de sujeción

CAMBIO RÁPIDO DE MORDAZAS MANUAL O TOTALMENTE AUTOMATIZADO Y SIN HERRAMIENTAS

Un impulso para la automatización de Schunk: con las prensas de sujeción Tandem BWA, se puede llevar a cabo la sujeción totalmente automática de diferentes piezas en lotes pequeños. Las mordazas para chuck de la última generación de prensas de sujeción pueden cambiarse de forma flexible con el robot. Con ello se reduce enormemente el tiempo de preparación, sobre todo para aplicaciones múltiples y torretas de sujeción.

El especialista en aplicaciones de Schunk ha desarrollado un módulo adecuado para ampliar las posibilidades de los procesos de maquinado autónomos. Con el sistema de cambio rápido de mordazas BWA, las mordazas para chuck de las prensas de sujeción Tandem pueden cambiarse manualmente o de forma totalmente automática mediante un robot. En el futuro, el sistema estará disponible de serie para las prensas de sujeción neumáticas e hidráulicas de 2 y 3 mordazas de los tamaños 100, 140, 160 y 250.



Las mordazas de cambio rápido incluidas en los dispositivos de sujeción pueden cambiarse automáticamente en cuestión de segundos sin necesidad de herramientas. Schunk también ofrece para ello la pinza paralela neumática PGN-plus-P a juego para la colocación automatizada. Los dedos prensores están equipados con piezas de sujeción especiales tensionadas por muelle. Esto permite que las mordazas superiores se desbloqueen, se recojan y se vuelvan a insertar en una unión positiva de manera automática. De este modo, la aplicación puede

adaptarse con flexibilidad a nuevas tareas de sujeción en cualquier momento. El sistema de cambio rápido de mordazas Tandem permite también realizar el cambio manual con una rapidez cinco veces mayor que la de los cambios de mordazas convencionales.

En términos de automatización, las opciones de detección integradas de serie en los dispositivos de sujeción son especialmente compatibles con el futuro. Además de la detección de la presión dinámica patentada para las posiciones básicas de mordaza “abierta” y “cerrada”, ya viene integrado el control de la transferencia de aire comprimido a la mordaza para chuck. De este modo, el cliente puede realizar un control de contacto de la pieza o la limpieza de las superficies de sujeción.

Todas las prensas de sujeción Tandem tienen algo en común: ofrecen fuerzas de sujeción constantemente altas con un diseño compacto y una accesibilidad óptima en el maquinado de 5 caras, incluso en espacios muy reducidos. Mayor competitividad en todos los sectores gracias a una flexibilidad máxima y a tiempos de respuesta cortos. Además de la prensa de sujeción y las mordazas para chuck, los componentes de manipulación del robot también son fundamentales para una secuencia de proceso optimizada con respecto al tiempo.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-937556020

www.es.schunk.com

Contactar

SOLUCIONES DE ACCESO



PRECISIÓN Y AUTOMATIZACIÓN



TAPONES Y CAPUCHONES



Para obtener asesoramiento, llámenos al número de teléfono 900 802 600 o envíe un correo electrónico a sales@essentracomponents.es

Componentes plásticos con IA

MANTENIMIENTO INTELIGENTE, ROBÓTICA LOW COST Y HERRAMIENTAS ONLINE BASADAS EN IA

Para apoyar a las empresas industriales con la transformación a la industria 4.0 y la producción neutra en CO₂, igus confía en la triple inteligencia: inteligencia artificial, inteligencia de los plásticos e inteligencia de Colonia.



La aplicación basada en IA app igusGO sólo necesita unos segundos para revelar cómo optimizar técnicamente una máquina con componentes libres de lubricación de igus. Basta simplemente con hacer una foto y la app utiliza algoritmos de IA para reconocer la máquina y hace sugerencias de productos igus que aumentan la fiabilidad y reducen los costes. En el caso de una excavadora de rueda de cangilones, por ejemplo, podría tratarse de cojinetes plásticos para cargas pesadas.

- Plásticos inteligentes para implementar el mantenimiento predictivo de forma fácil y económica: los plásticos de igus también son inteligentes. Los smart plastics, componentes plásticos inteligentes equipados con sensores que no solo permiten la monitorización del estado en tiempo real, sino que además pueden conectarse a diversas redes y sistemas IoT. De esta forma, pueden integrarse en un concepto de mantenimiento predictivo para evitar las costosas paradas de producción provocadas por paradas imprevistas de la planta. Los sensores, los módulos de evaluación y el software permiten calcular la vida útil de forma dinámica y ayudan a definir los intervalos óptimos de mantenimiento de los productos, lo que también supone una ventaja en términos de sostenibilidad. La razón detrás de esto es que los componentes no se sustituyan innecesariamente, sino únicamente cuando hayan alcanzado el final de su vida útil.

igus desarrolla continuamente los smart plastics en respuesta a retos actuales, como la escasez de mano de obra cualificada. Gracias al servicio digital llamado superwise, por ejemplo, ahora es posible supervisar constantemente las propias aplicaciones a través de un panel central. La vinculación inteligente de datos de aplicaciones, productos y sensores, además del uso opcional del Internet de las Cosas (IoT), dota a los plásticos de una «inteligencia global» que les permite emitir recomendaciones de mantenimiento, ofertas, avisos o sugerencias de mejora de forma automática y con antelación. Y si las empresas no tienen tiempo para supervisar las aplicaciones, igus puede encargarse sin ningún problema.

- Robots low cost controlados por voz y gestos: igus productos en el sector de la automatización low cost. Todos los robots de igus se fabrican en Colonia, desde los componentes de inyección y el montaje de circuitos hasta la programación. Esto incluye el cobot ReBeL, que está disponible en la versión Plug and Play totalmente equipada. Para los usuarios que buscan una solución aún más compacta, igus ha desarrollado el ReBeL KID.

Además, igus ofrece productos con control por voz y gestos basado en IA que pueden conectarse a Amazon Alexa directamente o integrar el control por gestos mediante ROS 2. Esta operabilidad intuitiva y asistida por IA, combinada con un precio asequible, allana el camino para que la robótica low cost se haga un hueco en el mercado. Actualmente, igus utiliza la IA principalmente para supervisar los robots e integrar sensores de visión de forma rápida y sencilla. Sin embargo, el equipo de robótica también está investigando una programación resistente mediante la voz o los gestos.

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es [Contactar](#)

Robots delta de acero inoxidable

IDÓNEO PARA TAREAS DE PICK & PLACE EN EL SECTOR ALIMENTARIO, FARMACÉUTICO Y COSMÉTICO



El DR-3iB/6 Stainless es un robot delta de acero inoxidable de Fanuc diseñado para ayudar a los clientes a maximizar la eficiencia en aplicaciones de picking y embalaje, concretamente de productos alimentarios, farmacéuticos y cosméticos.

El robot está clasificado como IP69K, con un cuerpo de acero inoxidable totalmente cerrado que es resistente a los productos químicos y a las altas presiones/temperaturas requeridas en los estrictos entornos de lavado típicos de las industrias alimentaria, cosmética y farmacéutica. Mayor rendimiento: DR-3iB/6 Stainless combina el rendimiento y la fiabilidad de Fanuc con una construcción de acero inoxidable apta para uso alimentario.

Cuenta con un alcance de 1200 mm (450 mm de altura) y un potente diseño de cuatro ejes, lo que le permite manipular cargas útiles de 6 kg a altas velocidades.

Estándares de higiene de alto nivel:

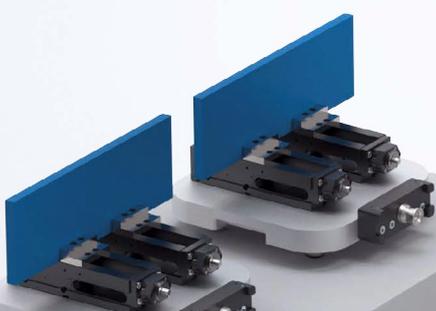
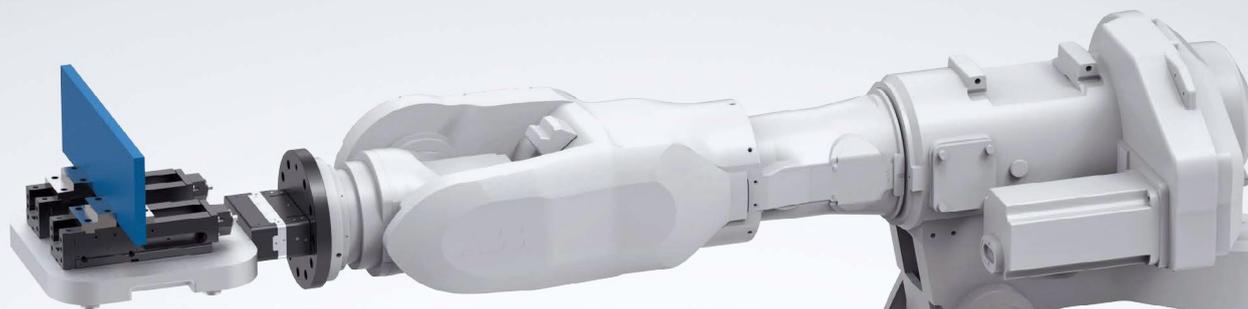
- La superficie exterior de acero inoxidable garantiza una excelente resistencia a la corrosión, para unos requisitos de limpieza e higiene más exigentes. Las superficies lisas optimizadas y las juntas de caucho fluorado evitan la acumulación de suciedad y bacterias.
- El robot tiene la clasificación IP69K y se suministra con grasa NSF H1 apta para uso alimentario. El robot DR-3iB/6 Stainless está disponible con dos acabados de superficie diferentes. Inoxidable estándar o acabado espejo, ambos tipos adecuados para dichas aplicaciones, en función de los requisitos del mercado.

FANUC IBERIA, S.L.U.

Tel.: +34-902133535

www.fanuc.es [Contactar](#)

SUJECCIÓN SEGURA EN TODOS LOS CAMPOS DE APLICACIÓN



CAMBIADOR DE PALETAS SPP

- + Fuerza de alimentación y sujeción máxima
- + Diseño estrecho para una utilización máxima del espacio de la máquina
- + Detección del estado de fijación y de la presencia de paletas
- + Manipulación segura mediante la función de limpieza y el acumulador de fuerza por muelle

THE KNOW-HOW FACTORY

Visítenos en BIEMH - Pabellón 6 – Stand E08

Línea automatizada para automoción

EQUIPADA CON UN TRANSFERIZADO DE PIEZAS Y VARIAS CÉLULAS ROBOTIZADAS INTELIGENTES

Ewab Engineering realiza proyectos y diseña una línea automatizada para automoción equipada con un transferizado de piezas y varias células robotizadas inteligentes, las cuales se adaptan a cualquier necesidad gracias a una garra triple que puede manipular distintas tipologías de pieza.

Algunas de las características más relevantes de este proyecto:

- El sistema de trazabilidad avanzada, gestionado mediante un PC de línea y un PLC, está controlado en remoto por un sistema inteligente de diagnóstico "Ewab Connect". Este sistema permite garantizar que la línea tiene el máximo desempeño y productividad durante toda su vida útil. En caso de detectarse cualquier avería o variación en las condiciones de funcionamiento, su equipamiento avanzado envía los datos a tiempo real, consiguiendo así detectar y solucionar el problema en el menor tiempo posible.



- La garra robot se ha diseñado para llevar a cabo la manipulación simultánea de varias piezas en bruto y mecanizado, pudiendo al mismo tiempo operar en varias máquinas que realizan distintos procesos. Este tipo de garra permite disponer gran flexibilidad, de modo que cualquier imprevisto que impida la realización de un ciclo normal de trabajo, puede ser minimizado y reprogramado para evitar un posible paro de línea con la consiguiente pérdida de producción.
- El transportador representa la máxima expresión de la fiabilidad, durabilidad y adaptabilidad existentes en el mercado.

EWAB ENGINEERING, S.A.U.

Tel.: +34-935872030

www.ewab.com [Contactar](#)

Robots industriales de tamaño compacto

CAPACES DE MANIPULAR CARGAS ÚTILES DE ENTRE 70 KG Y 620 KG

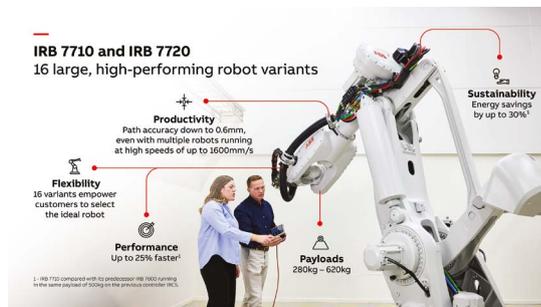
ABB Robotics amplía la cartera de robots modulares de gran tamaño con la introducción de los nuevos IRB 7710 e IRB 7720.

Los robots, junto con los recientemente lanzados IRB 5710-IRB 5720 e IRB 6710-IRB 6740, ofrecen una combinación total de 46 variantes diferentes, capaces de manipular cargas útiles de entre 70 kg y 620 kg, para ofrecer a los clientes nuevos niveles de flexibilidad, así como mayores posibilidades de elección y rendimiento en sus operaciones.

Los robots IRB 7710 e IRB 7720 de ABB ofrecen 16 nuevas variantes y son idóneos para aplicaciones de diversos sectores.

Los operarios pueden elegir entre una amplia gama de robots ABB para asegurarse de que disponen de la variante ideal para gestionar diversas aplicaciones de producción de vehículos eléctricos (VE), híbridos y automóviles tradicionales, que abarcan desde la automatización de prensas, la fabricación de carrocerías, la construcción de baterías de VE y el montaje final.

Estos robots son perfectos para el ensamblaje de cargas útiles elevadas, como la fundición giga, el prensado de alta velocidad y el paletizado, así como para aplicaciones de contacto de alta precisión, como el mecanizado y la soldadura por fricción y agitación.



Impulsados por OmniCore, los robots consiguen un control de movimiento líder en su clase con una precisión de trayectoria de hasta 0,6 mm, incluso con varios robots funcionando a altas velocidades de hasta 1600 mm/s y moviendo cargas útiles de hasta 620 kg.

Los clientes también pueden beneficiarse de una reducción de

hasta el 25% en los tiempos de ciclo, lo que mejora aún más la productividad y la calidad. En el sector de la automoción, el IRB 7710, con el último controlador OmniCore, aumentará el rendimiento de producción de las líneas de prensas robotizadas de 12 a 15 golpes por minuto para producir 900 piezas por hora.

Además, en el sector de la construcción, los nuevos robots apoyan el crecimiento de la construcción modular, ya que pueden construir estructuras de acero para edificios y acabados de superficies con mejoras en velocidad y calidad.

El diseño energéticamente eficiente del IRB 7710, en combinación con la tecnología de regeneración de OmniCore, consigue una reducción de energía de hasta el 30%, mientras que la fuente de alimentación integrada puede devolver energía a la red.

ABB (DIV. ROBOTICS) ASEA BROWN BOVERI, S.A.

Tel.: +34-937288700

new.abb.com/products/robotics/es [Contactar](#)



Automation24

Contactar

- Categorías**
- Sistemas de sensores >
- Instrumentación de procesos >
- Sistemas de control >
- Dispositivos de seguridad >
- Comunicación Industrial >
- Sistemas de medición y regulación >
- Mando y señalización >
- Conmutación industrial >
- Válvulas industriales >
- Sistemas de protección >
- Accionadores >
- Armarios eléctricos >
- Iluminación industrial >
- Sistemas de conexión >

LOGO! 8.4: ya está aquí la nueva generación de módulos lógicos

SIEMENS

- ✓ Funcionalidad mejorada con un uso igual de fácil
- ✓ Avanzado servidor web integrado, para visualización y control remoto
- ✓ Conexión directa a la nube
- ✓ Compatible con otros servicios en la nube (Microsoft Azure y Alibaba)
- ✓ Función nativa de envío de emails y mucho más...

Más información



Gran variedad de las mejores marcas **EN STOCK**

	Endress+Hauser		SIEMENS		micronic		F.T.N
	PILZ		Schneider Electric		LAPP		WAGO
	WIKAL		PFLITSCH		DATALOGIC		WAGO
	TERZ		SWORK		Helmholz		Raychem
	pmd		Weidmüller		Anybus		selco
	LASCAR		NOVUS		KON		KON

Personalice productos con el Configurador de Automation24



Novedades, innovaciones y productos validados

Dispositivos de seguridad | Automatización de tareas | Instrumentación de procesos

Su distribuidor para la automatización – automation24.es



Las mejores marcas a precios imbatibles



300.000 productos en stock



El mejor soporte técnico para el cliente



Entrega rápida y fiable

Dispositivos de seguridad

Automation24 – Su proveedor integral de dispositivos de seguridad para todas las aplicaciones

Contactar 



OFERTA TOP
desde 475 €

 **wieland**

Sistemas de control de seguridad en un Starter Kit, al mejor precio para iniciarse

- › Un precio imbatible para empezar a trabajar con los minicontrols de seguridad Samos Pro
- › Inc. equipo base con 24 I/Os seguras, interfaz Profinet y procesamiento seguro de valores analógicos



PILZ

Gran ampliación de la gama del líder del mercado en automatización de seguridad

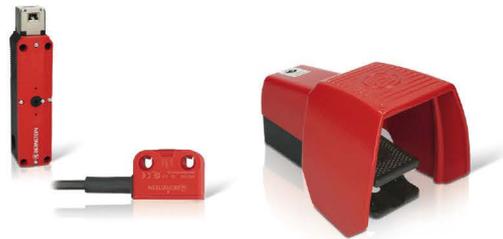
- › Más versiones de soluciones de sensores PSENcode y PSEMag
- › Incorporación de las nuevas versiones de PNOZmulti 2 mCO y mBO.1
- › Más módulos de expansión para PNOZmulti 2



 **PHOENIX CONTACT**

Innovadora ampliación de la cartera de seguridad

- › Control sin sensores del número de revoluciones y la parada
- › Relés de seguridad para procesos hasta SIL3
- › Relés de seguridad ultracompactos con anchura de solo 6,8 mm



 **BERNSTEIN**

Un gran fabricante con una buena relación calidad/precio

- › Amplia gama con diferentes interruptores de pie
- › Interruptores de bisagra para proteger las puertas de vaivén evitando manipulaciones
- › Interruptores mecánicos de seguridad con bloqueo sencillo
- › Interruptores de seguridad RFID al mejor precio



 **DATALOGIC** **Leuze**

Fotocélulas de seguridad – gran gama para proteger distintas zonas

- › Barreras fotoeléctricas de seguridad monohaz y multihaz, para diferentes aplicaciones
- › Kits de muting para uso simple de aplicaciones L-Muting y T-Muting
- › Espejo deflector en almacén para proteger distintos lados de acceso



¡Le asesoraremos con mucho gusto!

Nuestro equipo, entrenado técnicamente, está a su disposición:



91 903 79 14



info@automation24.es

Automatización de tareas

Innovadora ampliación de la gama de productos de Automation24
para automatización de procesos

Contactar 



Anybus
BY M&M NETWORKS

Nueva generación de gateways Anybus Communicator

- › Tiempos de ciclo hasta 10 veces más rápidos
- › Una sencilla configuración arrastrando y soltando
- › Para casi todos los tipos de red



DATALOGIC

Novedades en la sección de sensores ópticos

- › Barreras fotoeléctricas compactas de las series S100 y S5N
- › Rejillas fotoeléctricas para medición y detección
- › Sensor de visión de uso sencillo para control de calidad



SIEMENS

Paneles HMI SIMATIC Unified Comfort innovadores y flexibles

- › Adquiribles con pantalla de 7,0 a 21,5 pulgadas de diagonal
- › Un gran rendimiento incluso en visualizaciones complejas
- › Un máximo confort de manejo, gracias a la tecnología Multitouch



Schneider
Electric

Gran variedad de arrancadores suaves compactos

- › Puesta en marcha sencilla y rápida
- › Contactor de bypass integrado
- › Diagnóstico sencillo por LEDs integrados


Automation24

Novedades, innovaciones
y productos validados

Soluciones completas de su socio
para técnica de automatización

 automation24.es



TERZ
Industrial Electronics

Eficaz transmisión de datos en formato compacto

- › Tipo compacto a precios imbatibles
- › Disponible con 5 u 8 puertos Fast Ethernet
- › Rango de temperaturas: -40 a 70 °C

OFERTA TOP

desde 49 €

Instrumentación de procesos

Tecnología de procesos fiable para aumentar la disponibilidad de sus instalaciones en Automation24

Contactar 



JUMO

Expertos en regulación de temperatura y análisis de fluidos

- › Amplia gama de productos para medir, regular y controlar, p. ej., procesos térmicos
- › Reguladores PID para distintas aplicaciones
- › Electrodo de pH y convertidores de señal de pH para las máximas exigencias, p. ej., en sector hidráulico



STAHL

Un completo proveedor de soluciones para evitar explosiones

- › Luminarias lineales y lámparas de tubo para zonas Ex
- › Una amplia gama de dispositivos insertables con protección Ex
- › Cajas de bornes Ex preequipadas para uso inmediato; con adaptación in situ si es preciso



bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Líder en tecnología de válvulas

- › Válvulas magnéticas con sistema de bobinas de ahorro energético
- › Versiones para diferentes fluidos y condiciones de proceso
- › Válvulas neumáticas distribuidoras con conexión NAMUR o de rosca



VEGA

Innovador fabricante en sistemas de medición de nivel

- › Medición de nivel por radar 80 GHz, sin contacto y con la máxima precisión de medición
- › Ajuste fácil e intuitivo del dispositivo a través de Bluetooth
- › Unidades de control versátiles con pantalla



Endress+Hauser 
People for Process Automation

 **CONFIGURABLE**

Productos configurables a medida para aplicaciones individuales

- › Instrumentos de proceso configurables para aplicaciones exigentes
- › Precios y tiempos de entrega transparentes
- › Soluciones de proceso para mediciones de flujo, nivel de llenado, presión, temperatura y análisis



Automation24

One stop. Smart shop.

Descubra ya toda la gama de productos:

 automation24.es

ANY SOFTWARE

ANY CLOUD

u-OS

ANY HARDWARE

u-OS

Abierto al futuro

Combina la automatización con las posibilidades de la IoT industrial en un solo dispositivo y es ideal para soluciones de computación de vanguardia. u-OS permite un preprocesamiento de datos eficiente y un control preciso directamente a la máquina. Es ampliable y ofrece composición de sistemas basada en web. Esto te da acceso a todo el panorama de software de Weidmüller y a las redes de partners conectados.

u-OS conecta la IoT industrial y la automatización, a partners con usuarios, la nube con datos, los ecosistemas entre sí y facilita el camino fácil hacia la IoT industrial.

3-7/06/2024

32 BIEMH

YOU MAKE IT BIG



Más información:

www.weidmuller.es

Contactar

Weidmüller

Software de mantenimiento inteligente

INCORPORA IA Y AYUDA A LAS EMPRESAS A GESTIONAR SUS ACTIVOS DESDE CUALQUIER LUGAR

Fractal ONE es un software de mantenimiento 100% móvil muy potente.

Desarrollado por Fractal, esta solución ha transformado la manera en que se realiza el mantenimiento y se administra el inventario, aprovechando la tecnología más vanguardista para permitir a las compañías supervisar y diagnosticar activos de manera remota en tiempo real, todo desde dispositivos móviles como smartphones o tablets.

Control total del mantenimiento, desde cualquier dispositivo



Además de incluir una interfaz mucho más moderna e intuitiva, se ha tratado de aprovechar las infinitas posibilidades de la Inteligencia Artificial. De esta manera, se ha integrado un asistente virtual experto en la plataforma llamado Tony, capaz de responder preguntas sobre la plataforma y con capacidades avanzadas que facilitan el trabajo cada día.

Adicionalmente, también se han implementado mejoras en el análisis y la visualización de datos, proporcionando a las empresas una comprensión más profunda de su rendimiento y una base sólida para la toma de decisiones informadas.

Esta actualización potencia mucho más el trabajo con Inteligencia Artificial, las funcionalidades de Business Intelligence (incluyendo el análisis de rendimiento del desempeño de los equipos de trabajo y módulos de KPIs) y las integraciones con IoT, ERPs y todos tipos de softwares.

Gestión diaria del mantenimiento en tiempo real desde cualquier lugar:

- Accesibilidad: Fractal ONE permite a los usuarios gestionar el mantenimiento desde cualquier lugar y en cualquier momento mediante dispositivos móviles como smartphones y tablets, y un modo offline que permite trabajar hasta en lugares muy remotos y sin cobertura de internet.
- Facilidad de integración con otras plataformas: dota de una mayor flexibilidad a las empresas al permitirles trabajar de manera más fluida con sistemas existentes, lo que optimiza los procesos y la colaboración entre diferentes áreas de la organización.
- Mayor eficiencia operativa: el enfoque en el mantenimiento predictivo y el uso de Inteligencia Artificial, respaldado por el uso de datos y tecnología avanzada, brinda a las empresas la capacidad de anticipar y abordar problemas potenciales antes de que afecten significativamente la operación, lo que resulta en una mayor eficiencia y una reducción de costos a largo plazo.

Una serie de mejoras que, más allá de mejorar la calidad de vida de sus usuarios, ofrece ventajas competitivas:

- Aumenta la productividad.
- Mejora la seguridad.
- Mayor sostenibilidad.

FRACTAL TECH, S.L.

Tel.: +34-604078988

www.fractal.com/es-es



Pasarela IoT para variadores

PERMITE LA MONITORIZACIÓN Y EL CONTROL DE HASTA 8 DISPOSITIVOS DE FORMA REMOTA PARA UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

Vector Energy añade a sus variadores de frecuencia VD y LS Electric la solución VDSmart Connect, una pasarela IoT plug & play de instalación fácil y rápida que permite la monitorización y el control de hasta 8 dispositivos de forma remota para una amplia gama de aplicaciones.

VDSmart Connect permite la visualización en un navegador web de la información más importante de los valores de proceso de cada variador monitorizado, mostrando el estado de las entradas y salidas, el historial de fallos y la representación gráfica de evolución de los valores principales del variador tales como voltaje, velocidad o intensidad de salida.



Mediante VDSmart es posible realizar un reset de fallo remoto, el cambio de consigna o la visualización de errores tras recibir una alerta mediante SMS sin estar presencialmente junto al equipo.

El diseño de VDSmart es compacto y funcional, con una instalación plug & play fácil y rápida, montaje en carril DIN y dos modelos distintos, según sea alimentación 230Vac o 24Vdc.

La comunicación entre VDSmart y el variador se realiza mediante ModbusRTU (Ethernet) o vía web.

La conexión a VDSmart usando un navegador web puede ser por WiFi, generada por el propio VDSmart, o por cable Ethernet.

También existe la posibilidad de envío de datos mediante protocolo MQTT integrado vía GPRS usando una tarjeta SIM.

Todas estas prestaciones hacen de VDSmart una solución muy indicada para añadir funcionalidades y mejorar el funcionamiento de una amplia gama de aplicaciones con presencia de variadores de frecuencia, desde estaciones de bombeo tradicional o bombeo solar en el sector agrícola hasta plantas automatizadas y entornos de fabricación industrial.

VECTOR ENERGY, S.L.U.

Tel.: +34-935748206

www.vectorenergy.com



Analizadores de ruido de fase y medidas de VCO

RANGO MÁXIMO DE FRECUENCIAS DE MEDIDA HASTA LOS 50 GHZ

Rohde & Schwarz ofrece una excelente relación precio-rendimiento con todos los modelos R&S FSPN gracias a la implementación rigurosa de funciones estrictamente para el análisis de ruido de fase y medidas de osciladores controlados por tensión (VCO). El R&S FSPN proporciona medidas de alta velocidad y precisión para caracterizar fuentes como sintetizadores, osciladores controlados por tensión, osciladores controlados por horno (OCXO) y osciladores con resonador dieléctrico (DRO). Puesto que la mayor velocidad de medida implica sin embargo una reducción de la precisión, el usuario tiene la posibilidad de elegir el ajuste óptimo para la aplicación concreta. Esto convierte al R&S FSPN en una solución ideal para test de producción, pero también para muchos requisitos de desarrollo de osciladores.

El R&S FSPN50 cubre el rango de frecuencias de 1 MHz a 50 GHz y complementa los modelos existentes de 8 y 26,5 GHz. Para ingenieros que desarrollan y producen osciladores de alta calidad, el R&S FSPN50 admite aplicaciones en la banda Ka (de 26,5 a 40 GHz), en la banda Q (de 36 a 46 GHz) y en la banda V inferior (hasta 50 GHz). Las aplicaciones típicas en estas frecuencias incluyen sistemas comerciales de comunicación inalámbrica punto a punto y por microondas, comunicaciones por satélite, incluidos servicios por satélite de alto rendimiento, sistemas militares de comunicación y por satélite que operan a frecuencias de hasta 50 GHz, radares de seguimiento de blancos a corta distancia y prácticamente toda la gama de frecuencias FR2 de 5G de 21,84 GHz a 50,20 GHz.

La excelente sensibilidad al ruido de fase del R&S FSPN se basa en dos osciladores locales internos de bajo ruido que permiten la correlación cruzada en tiempo real. El usuario puede aumentar el número de correlaciones para obtener una mayor precisión o reducirlas para conseguir una mayor velocidad. El aumento de la sensibilidad gracias a la correlación cruzada actual se



muestra en tiempo real junto con la traza de resultados actual. El ruido de fase y el ruido de amplitud se miden por separado y simultáneamente, lo que proporciona un excelente análisis del rendimiento de ruido de fase y una forma directa de identificar la causa de cualquier problema, sin que ello afecte a la velocidad de medida. Tres fuentes de CC de ruido bajo permiten realizar medidas precisas de VCO.

Se pueden medir las tecnologías OCXO, DRO y VCO. Para facilitar el control remoto y la automatización de la producción se pueden grabar automáticamente secuencias de comandos SCPI.

ROHDE & SCHWARZ ESPAÑA, S.A.

Tel.: +34-913341070

www.rohde-schwarz.es 

grupo cofitel

ESPECIALISTAS EN FIBRA ÓPTICA DESDE 1985

FABRICACIÓN

 Contactar

Laboratorios propios en Madrid y Argel

Latiguillos y cables preconectorizados.

Envoltentes y repartidores.



DISTRIBUCIÓN

Marcas de reconocido prestigio.

Cables (Fibra óptica, coaxial y cableado estructurado)

Componentes activos y pasivos.

Herramientas y equipos de medida.



DISTRIBUCIÓN EXCLUSIVA Y SERVICIO TÉCNICO OFICIAL INNO INSTRUMENTS  You dream, we DESIGN



cofitel

 Cables y Componentes para Comunicaciones, S.L.

www.cofitel.com cofitel@cofitel.com tel. 916224111
www.c3comunicaciones.es info@c3comunicaciones.es tel. 916200944

Máquinas para lavar, desengrasar, limpieza técnica y secado de piezas industriales

SÓLO EMPLEAN AGUA CON DETERGENTE

Bautermic, S.A fabrica máquinas para eliminar taladriñas, grasas, aceites, desmoldantes, fangos, virutas, etc. y en general toda la suciedad acumulada en las piezas que se han de limpiar.

Estas máquinas, según las necesidades de cada cliente, van equipadas con sistemas de aspersión a presión y con cubas de inmersión que en algunos casos incluyen voltadores, equipos de ultrasonidos, etc.

En la primera etapa, la suciedad se disuelve químicamente por el efecto de saponificación del agua caliente, combinado con la emulsión de un detergente que se proyecta a media o alta presión sobre las piezas que se han de limpiar.

Toda la suciedad desprendida es eliminada convenientemente mediante filtros, las piezas son enjuagadas con agua limpia y, en algunos casos, con la adición de un componente de protección.

Para terminar el proceso, las piezas pasan por una zona de secado con temperatura regulable.

Bautermic facilitan gratuitamente una oferta técnico-económica de la instalación más adecuada para cada una de las empresas que lo soliciten.



BAUTERMIC, S.A.
Tel.: +34-933711558

www.bautermic.com



Sensores de nivel de llenado

RESISTENTES A GOLPES, VIBRACIONES, NO NECESITAN MANTENIMIENTO NI SUFREN DESGASTE Y SOPORTAN PRESIONES ELEVADAS



La amplia gama de sistemas de sensores de fluido ofrece sensores de presión, temperatura, flujo y nivel de llenado de alto rendimiento para su uso en instalaciones y máquinas. Los sensores se han diseñado sobre la base de una plataforma modular para adaptarse a las necesidades específicas de sus clientes.

Se pueden reducir los costes de forma eficaz gracias a la combinación de dos funciones. Los sensores weFlux y LevelTech son resistentes a golpes, vibraciones, no necesitan mantenimiento ni sufren desgaste y soportan presiones elevadas. La carcasa de acero inoxidable V4A, soldada con láser y de alta calidad, con un diseño higiénico y protección IP68/IP69K, es resistente a los productos químicos agresivos y a los agentes limpiadores.

Comunicación inteligente con sensores IO-Link: los sensores de fluido ya están integrados en procesos digitales. Para ello utilizan el estándar de comunicación más moderno a través de IO-Link. Se comunican con todos los sistemas de control convencionales a través de interfaces de todos los fabricantes, lo que permite una integración sencilla en las redes existentes. Destacan en diferentes aspectos:

- Gran facilidad de manejo
- Rápida puesta en marcha
- Mayor disponibilidad de su instalación
- Costes de mantenimiento reducidos.

WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.

Tel.: +34-934987548

www.wenglor.com



AFILADORAS DE HERRAMIENTAS DE MD Y PCD

MÁQUINAS PARA FABRICACIÓN Y AFILADO DE HERRAMIENTAS DE METAL DURO Y PCD

VHybrid 260 de Vollmer reúne las ventajas de una afiladora innovadora y de una máquina de electroerosión potente, además de permitir cambiar entre ambas funciones en muy poco tiempo.

Para lograr una eficiencia y rentabilidad mucho mayores a la hora de mecanizar herramientas de metal duro y PCD con simetría de rotación y un diámetro de hasta 150 mm.

Precisamente para mecanizar herramientas, con sus complejas tareas de producción y altos requisitos de calidad, la integración de dos tecnologías en una máquina como la VHybrid 260 puede ser una solución eficiente: mecanizado completo en una sujeción y con una superficie de apoyo mínima con la máxima flexibilidad.

El mecanizado a varios niveles de Vollmer con dos husillos y cambio automático de las muelas abrasivas y los discos de erosión es la clave para integrar totalmente dos procesos fundamentales del mecanizado de herramientas.

Además, la inteligente ubicación de los juegos de afilado y de electrodos, exactamente en el punto de giro del eje C, garantiza unos resultados óptimos.

VOLLMER IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-937715549

www.vollmer-group.com





20 & 21
noviembre 2024
IFEMA

Contactar ↗



The future of
advanced materials
and manufacturing
technologies.

**REGÍSTRATE
GRATIS ONLINE**



CÓDIGO: 20050

 advancedmanufacturingmadrid.com

 ammadrid@easyfairs.com

 +34 91 541 24 88

by EASYFAIRS



Platinum Sponsor



Gold Sponsors



Paquete de energía para la robótica industrial

SE PUEDE PLANIFICAR EN DIFERENTES LONGITUDES PARA SATISFACER CUALQUIER PUNTO DE ANCLAJE ALREDEDOR DEL ROBOT

La unidad de negocio Sumcab Robotics ha presentado un innovador portafolio de soluciones en cableado para automatización y periféricos para robots.

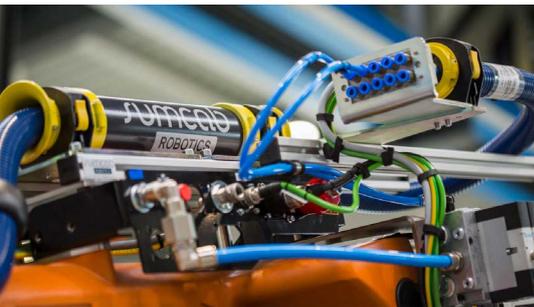
Uno de ellos, el paquete de energía Sumoflex [Sumcab Motion Flex].

Es un sistema de retracción que, gracias a su diseño modular, permite configurar con flexibilidad tanto el diámetro del tubo coarrugado como la longitud del tubo de retracción.

De este modo, el sistema se puede planificar en diferentes longitudes para satisfacer cualquier punto de anclaje alrededor del robot.

Sumoflex demuestra su versatilidad adecuándose a aplicaciones singulares y a medida. Entre ellas, las de soldadura para la industria del automóvil y su Tier1, en las que el sistema está aportando una mejora en la fiabilidad.

En consecuencia, Sumoflex es capaz de adaptarse a los requisitos de cada aplicación, además de ampliar exponencialmente la vida útil de la solución, mientras que las alternativas convencionales acaban desgastando el sistema de cableado.



SUMCAB SPECIALCABLE GROUP, S.L.

Tel.: +34-933817876

www.sumcab.com



Laboratorios de análisis para control de calidad

INDICADO PARA EL CONTROL DE CALIDAD DEL TRATAMIENTO SUPERFICIAL DE TODO TIPO DE PIEZAS

Bautermic pone al servicio de todos los clientes y de las empresas que lo soliciten, el laboratorio de análisis para poder controlar la calidad del tratamiento superficial de todo tipo de piezas industriales, esto se consigue de una forma rápida y precisa, para poder saber si estas piezas contienen todavía algún tipo de contaminación tras haberles hecho una limpieza exhaustiva para que éstas puedan cumplimentar con la calidad exigida por las normativas industriales vigentes, o bien que necesiten tener una calidad especial que sea muy precisa para poder realizar correctamente el tipo de trabajo a que están destinadas

Asimismo, Bautermic puede ofrecer gratuitamente un estudio técnico económico para el suministro de una instalación adecuada de tratamientos superficiales a todas las empresas que lo soliciten.

BAUTERMIC, S.A.

Tel.: +34-933711558



www.bautermic.com



PLC con pantalla HMI

PARA SU USO EN MÁQUINAS COMPLEJAS

El PLC con HMI integrado, está diseñado para su uso en máquinas complejas.

Esto ha sido posible gracias al uso de una potente y escalable CPU Arm de 800 MHz con un núcleo Cortex-A9. Además, el PLC con HMI se puede programar con el actual software Codesys V3. En combinación con el paquete Codesys SoftMotion, pueden explotarse aplicaciones de accionamiento multieje tecnológicamente sofisticadas.

Lleva integrada una amplia gama de interfaces de comunicación:

- Ethernet, EtherCAT, CAN Bus, RS232 y RS485.
- También están disponibles protocolos adicionales como Profinet, BACnet, SNMP, J1939, OPC UA, Powerlink, Ethernet/IP y Modbus.
- Las E/S digitales y analógicas complementan las funciones.
- Las aplicaciones incluyen máquinas compactas y automatización de edificios.
- Para la visualización, el controlador Dialog utiliza Codesys Target y Web Visu.
- Ciclos scan cortos y tiempos de respuesta rápidos Codesys V3 coherente (programación, visualización, comunicación y SoftMotion) Fácil configuración mediante interfaz web.
- Pantalla LED WVGA de 7" con toque resistivo Frontal Limpio con lámina protectora continua Maestro EtherCAT, Maestro CANopen Interfaces serie 8 E/S digitales 4 entradas analógicas.

DEXIS IBÉRICA

Tel.: +34-976300555

www.dexis-iberica.com



Campanas refrigerantes compactas

GRAN CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN, RESISTENTE A LAS PUNTAS DE PRESIÓN

R+L Hydraulics GmbH presenta la serie de campanas refrigerantes KPV. Estas campanas refrigerantes tienen un diseño compacto, se caracterizan por una elevada capacidad de refrigeración y soportan de manera permanente puntas de presión elevadas de hasta 16 bar. Están disponibles en diferentes diseños que son intercambiables según VDMA 24 561.

Las campanas refrigerantes son elementos de conexión amortiguados entre el motor eléctrico y la bomba hidráulica en combinación con un refrigerador de aceite-aire. Se utilizan ampliamente en la hidráulica de aceite. Al diseñar esta serie, la máxima prioridad era integrar un elemento de refrigeración que pudiera soportar cargas de presión dinámicas sin comprometer la capacidad de refrigeración. Mediante pruebas de resistencia dinámica, desarrollaron un elemento de refrigeración prismático que puede soportar permanentemente las especificaciones del cliente con puntas de presión de hasta 16 bar.



Los elementos de refrigeración prismáticos garantizan la elevada capacidad de refrigeración de la serie KPV. Al principio, las campanas refrigerantes normalmente disponibles en el mercado estaban equipadas con

un tubo nervado como intercambiador de calor, lo cual tenía la desventaja – además de su deficiente capacidad de refrigeración – de limitarse a refrigerar el aceite de fuga. Actualmente, la utilización de elementos de refrigeración prismáticos representa la solución técnica más avanzada del mercado. Los elementos de refrigeración prismáticos permiten instalar los refrigeradores en la línea de retorno, que en la mayoría de los casos no tiene presión. En determinadas aplicaciones, sin embargo, pueden producirse puntas de presión que no pueden ser medidas con los instrumentos convencionales.

Esto ocurre a menudo, por ejemplo, cuando una válvula electro-magnética descarga un cilindro bajo presión en la línea de retorno en cuestión de milisegundos.

Debido a la inercia de masa y la fricción, a menudo no era posible mantener alejadas del refrigerador la punta de presión resultante, un hecho que en el pasado a veces ponía fuera de servicio un intercambiador de calor bajo la acción de las puntas de presión que se repetían periódicamente.

Con la serie KPV, este problema es cosa del pasado. Las campanas refrigeradoras de la serie KPV están disponibles para tamaños de motor de 80 a 180L en versión amortiguada y pueden combinarse con bridas de pie.

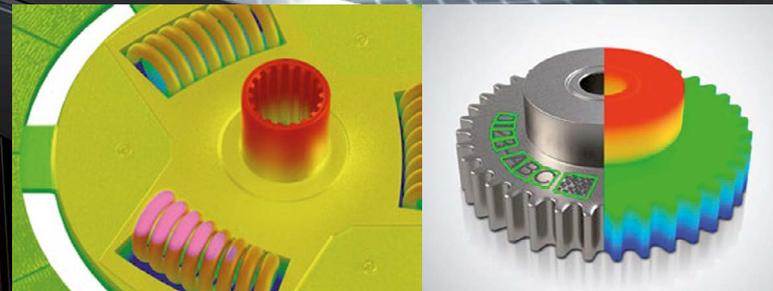
HINE, S.A.

Tel.: +34-943884600

www.hinegroup.com/es 

KEYENCE, la mejor imagen

Pattern Projection Lighting



**La nueva iluminación por proyección de patrones
obtiene información en 3 dimensiones
Inspecciones más fiables y sencillas
que las cámaras tradicionales de 2 dimensiones**

 **BITMAKERS**

Soluciones en Automatización Industrial 

902 882 501 www.bitmakers.com • ai@bitmakers.com

CASO DE ÉXITO

SCALPERS AUTOMATIZA LA PREPARACIÓN DE PEDIDOS EN SU ALMACÉN EN GUILLENA (SEVILLA) CON LA AYUDA DE 26 RACKBOTS DE SSI SCHAEFER

SSI SCHAEFER mejorará el rendimiento en la preparación de pedidos de Scalpers gracias a la incorporación de 26 RackBots en el centro de distribución que la popular marca de moda sevillana tiene en Guillena. El proyecto, que se desarrolla en dos fases, equipará al almacén con un total de 100.000 ubicaciones para cajas de cartón y dos estaciones de picking organizadas mediante el sistema put-wall y preparación de pedidos por pick-to-light, de ocho posiciones en cada una, para ofrecer un rendimiento de 250 cajas por hora, tanto de entrada como de salida.

Implantación en tres fases

La primera fase de la actuación, cuya puesta en marcha está prevista en septiembre, contempla la integración de doce RackBots, que operarán en 20.000 ubicaciones de doble profundidad para cajas de cartón de 600 x 400 x 400 mm, dispuestas en estanterías de diez metros de altura.

Ventajas de la tecnología de los RackBots

Los RackBots combinan la flexibilidad de un robot móvil autónomo (AMR) con las capacidades de un sistema automático de almacenamiento y recuperación (ASRS). El vehículo lanzadera lleva acoplada una grúa equipada con un dispositivo de manipulación de cargas, con lo que puede insertar y extraer contenedores, bandejas y cajas desde y hacia los transportadores, estanterías y estaciones de trabajo y de picking.

Con la integración de los Rackbots en el almacén de Guillena, Scalpers reemplaza un área de estanterías de paletización convencional de sobrestock y almacenaje de cajas de picking por una nueva zona automatizada, en la que se llevará a cabo la preparación de los pedidos de initials (artículos de la siguiente temporada destinados a las tiendas), repeats (pedidos de repetición en la temporada presente) y comercio online, en tres turnos de trabajo. En la segunda fase del proyecto, el almacén aumentará su capacidad en otras 40.000 ubicaciones de doble profundidad e incorporarán otros catorce RackBots, con lo cual se podrán sustituir más procesos manuales y afrontar con garantías el aumento de tareas logísticas derivado del gran aumento de ventas que está experimentando la compañía fundada en 2007. Javier Sangalo, director de Logística de Scalpers, comenta: "una de las grandes ventajas de trabajar con RackBots es la escalabilidad del sistema, que permite tanto la ampliación de la capacidad de almacenaje como de incorporación de nuevos vehículos. La automatización aumenta la velocidad en la preparación de pedidos, suple la falta de mano de obra cualificada y minimiza los errores, lo que incide en una mayor calidad del servicio y una reducción de costes".

Otra ventaja significativa es la facilidad de integración con el software de gestión de la empresa. Scalpers apuesta por las nuevas tecnologías eficientes, como túneles de RFID y clasificadores automáticos de prenda plegada.

Nueva solución para procesos rápidos

La nueva solución de SSI Mobile Robots en la planta de Guillena sustituye a un almacén convencional de estanterías de palets para el exceso de existencias. En el área automatizada, los pedidos de iniciales (artículos de la próxima temporada destinados a las tiendas), repeticiones (pedidos repetidos de la temporada actual) y de minoristas en línea se procesarán en tres turnos de trabajo. Los escaladores también recurren a nuevas tecnologías eficientes, como los túneles RFID y las clasificadoras automáticas de prendas dobladas. Además de los efectos mencionados, la solución de SSI Schaefer ofrece una densidad de almacenamiento adicional.

La puesta en marcha del proyecto conjunto está prevista para septiembre de 2024. Como la solución de almacén automático es fácilmente escalable, ofrece muchas oportunidades de crecimiento futuro.

Detalles del proyecto:

- Nº de RackBots: 26
- Nº de ubicaciones: 100.000 ubicaciones para cajas de cartón de 600x400x400 mm
- Altura de la estantería: 10 metros
- 2 estaciones de picking equipadas con un put-wall y preparación de pedidos por pick-to-light, de ocho posiciones en cada una
- Inbound mediante transportador de rodillo con traspaso al RackBot

Rendimiento:

- 250 cajas/hora de entrada y salida
- Fecha prevista de puesta en marcha del proyecto: septiembre 2024





RNA Vibrant se adapta a las nuevas exigencias tecnológicas.



RNA Vibrant ofrece sistemas de alimentación multicanales, que permiten una gran flexibilidad de piezas y alta cadencia.

www.vibrant-rna.com

info@vibrant-rna.com

Contactar 

EMPRESAS

WEIDMÜLLER SOBRE RUEDAS EN BIEMH 2024

En esta edición de BIEMH 2024, Weidmüller presentará la evolución de su sistema operativo u-OS. Para ello hemos evolucionado nuestros softwares de diseño y digitalización, así como nuestro hardware de automatización. Con la misión siempre presente de disponer de un sistema independiente, flexible y abierto hemos trabajado durante este último año. No únicamente trabajando en nuestras soluciones propias, sino desarrollando el ecosistema de aplicaciones software y hardware que den un valor añadido a nuestra propuesta. u-OS está diseñado para operar y monitorizar máquinas e instalaciones para los requisitos de la IoT industrial y la automatización del futuro. La plataforma es esencialmente una compilación de tecnologías de código abierto o estándares de facto. Esto significa que el usuario sigue siendo independiente a la hora de elegir el software.

Además, tendrás la oportunidad de redescubrir todo el porfolio de productos Weidmüller, desde componentes de conexionado, hasta herramientas, pasando por soluciones integrales de procesamiento de cables, toda clase de dispositivos para armarios eléctricos, o softwares de ingeniería; así como soluciones en colaboración con EPLAN.

**LA INCUBADORA DE LOGÍSTICA 4.0 DE LA ZONA FRANCA DE BARCELONA INCORPORA 12 NUEVOS PROYECTOS**

El Consorci de la Zona Franca de Barcelona (CZFB) ha presentado las 12 nuevas empresas emergentes que se incorporan al Logistics 4.0 Incubator, la primera incubadora de alta tecnología de España dedicada a la industria 4.0 en el ámbito de la cadena de valor del sector logístico. Impulsada por el CZFB con el apoyo de la Fundación INCYDE a través de los fondos europeos FEDER, esta incubadora tiene como objetivo prestar servicios al colectivo empresarial, científico y tecnológico de diferentes sectores asociados a la cadena de valor de la logística susceptibles de la industria 4.0, añadiendo valor tecnológico tanto a los productos como a los procesos.

En un acto con la asistencia de los proyectos incubados y medios de comunicación, el delegado especial del Estado en el CZFB, Pere Navarro, y la directora general del CZFB, Blanca Sorigué, han dado la bienvenida a las nuevas iniciativas que tienen diferentes focos en tecnologías emergentes dentro de la logística 4.0, como la Inteligencia Artificial (IA), la automatización de almacenes para optimizar los procesos, el Internet de las Cosas (IoT), la última milla (un elemento clave en el comercio electrónico) o la logística verde. Actiontracker, Flexyfreight, Global Forwarders (Envío x envío), HermlA, Janvi Logistics, Kepler AI Logistics, Kovix, Myappsistance, Nubfreight, Sincropool, Vaive Logistics y Wecaria Technologies son las 12 startups que se han incorporado al Logistics 4.0 Incubator.

[Contactar](#)

**WEBINAR SOBRE 'FABRICACIÓN BASADA EN DATOS: CÓMO LOGRARLA Y QUÉ VENTAJAS TIENE SOBRE LA PRODUCCIÓN'**

La compañía Renishaw presenta en un webinar su solución Renishaw Central, una plataforma de 'software' para optimizar procesos productivos mediante el aprovechamiento de datos

Aprovechar los datos de fabricación para corregir las ineficiencias del proceso y optimizar, de forma automática, la producción. Este es el propósito de la fabricación basada en datos, título y tema principal del último webinar que la empresa Renishaw Ibérica celebró el pasado 25 de abril, y en el que Borja Rodríguez, su Area Sales Manager y Smart Manufacturing Ambassador, explicó cómo funciona y cómo lograrla con la solución Renishaw Central.

Moderado por Andrea Valdivieso, responsable de Marketing de la misma compañía, y con la participación de Joan Torres, responsable de Aplicaciones y Servicio Técnico también de Renishaw Ibérica, ha sido el tercero de una serie de cinco webinars con los que la firma, especializada en sistemas de fabricación inteligente, medición y fabricación aditiva, quiere ofrecer un adelanto a su participación en la próxima Bienal Internacional de Máquina-Herramienta (BIEMH), que se celebrará del 3 al 7 de junio.



ABAS PRESENTA SUS SOLUCIONES PARA LA GESTIÓN Y LA PLANIFICACIÓN DE PROYECTOS INDUSTRIALES EN ADVANCED FACTORIES

Abas estuvo presente en Advanced Factories, la cita más importante de automatización, digitalización e industria 4.0 en España, celebrada recientemente en Fira Barcelona, y que reunió a más de 560 expositores y 27.756 visitantes profesionales.

Abas contó con un espacio de exhibición propio y dedicado a las soluciones innovadoras para las dos mayores problemáticas industriales: la Gestión de proyectos y la Planificación y Control de la producción, donde recibió más de 100 visitas de unas 60 empresas distintas. Abas organizó demostraciones bajo reserva, con grupos muy reducidos para asegurar la atención personalizada sobre los dos módulos.

Durante los tres días de la feria de Advanced Factories, Abas destacó con dos demostraciones enfocadas en sus módulos de Planificación y Control de la Producción, así como en Gestión de Proyectos. Estos módulos representan una parte crucial de la suite de Abas ERP, permitiendo a las empresas optimizar sus procesos y tomar decisiones informadas en tiempo. Un ejemplo son los clientes referentes de la Planificación de Abas, como Aquaram Valves & Fittings, reconocen el valor agregado que aporta esta solución a sus operaciones. El módulo de Gestión de Proyectos, también exhibido en las demostraciones con el cual cuentan empresas referentes como Gometegui, que ha encontrado una gestión eficiente basada en el "Lean Manufacturing".

Cientes destacados de Abas, como Aquaram Valves & Fittings y Varpe, visitaron el stand para conocer las últimas innovaciones, anticipando su participación en los próximos eventos de Foros de Clientes de Abas programados en Barcelona (18 de junio) y Madrid (20 de junio).



HMS NETWORKS Y RED LION CONTROLS UNEN SUS FUERZAS

HMS Networks ha finalizado la adquisición de Red Lion Controls a Spectris Group Holdings Limited. Las dos empresas ahora son una sola entidad y pueden empezar a trabajar juntas en el desarrollo de estrategias de mercado y ofertas de productos comunes.

La adquisición, que fue anunciada el 11 de diciembre de 2023, ha sido aprobada ahora. Esto significa que HMS Networks ahora cuenta con 1.200 empleados en 18 países. La mayor parte de la plantilla se encuentra en EE UU, Suecia y Alemania. Para los clientes de HMS y Red Lion no habrá ningún cambio inicialmente. Los nombres de las empresas HMS y Red Lion seguirán siendo los mismos y las marcas de los productos se comercializarán y venderán como antes a través de los mismos canales. La producción y los envíos se gestionan desde HMS y Red Lion, respectivamente. Los datos de contacto y las direcciones de correo electrónico siguen igual con la excepción de la India, donde el personal de Red Lion pasará a utilizar la extensión hms-networks.com.



Sinergias a la vista

La fusión de ambas empresas proporcionará numerosas sinergias, sobre todo porque ampliará el mercado americano para HMS y el mercado europeo para Red Lion. La mayor parte de las ventas de Red Lion procede de Norteamérica, a través de una red muy consolidada de distribuidores que HMS podrá aprovechar para impulsar las ventas de sus pasarelas y equipos de acceso. HMS, que obtiene alrededor del 60 por ciento de sus ventas en los grandes mercados de automatización de Europa a través de canales muy consolidados e identificados, estará en condiciones de vender algunos productos seleccionados de Red Lion en Europa.

Sustainability Yearbook Member

S&P Global



OMRON INCLUIDA EN EL 'S&P GLOBAL SUSTAINABILITY YEARBOOK 2024' POR CUARTO AÑO CONSECUTIVO

OMRON Corporation ha sido reconocida como miembro del 'S&P Global Sustainability Yearbook 2024'. Este informe, una de las publicaciones más completas del mundo que proporciona un análisis detallado sobre la responsabilidad corporativa, muestra el desempeño en materia de sostenibilidad de las empresas más grandes a escala global. OMRON recibe por cuarta vez consecutiva este reconocimiento internacional por sus esfuerzos medioambientales, sociales y de gobernanza en el sector de los equipos, instrumentos y componentes electrónicos.

Las puntuaciones CSA de S&P Global son realizadas por S&P Global, uno de los principales proveedores mundiales de investigación y calificaciones en el campo de la inversión socialmente responsable (ISR). Más de 9.400 empresas líderes mundiales en sostenibilidad de 62 sectores diferentes evaluadas en la Evaluación de la Sostenibilidad Corporativa (CSA) 2023 fueron tenidas en cuenta para el Anuario de Sostenibilidad. Sólo 759 de las empresas con mejores resultados se incluyeron en el "Yearbook" 2024, entre ellas OMRON.

IGUS PRESENTA LA NUEVA TIENDA ONLINE DE IGLIDUR

Con el nuevo bearing hub de iglidur, igus presenta una tienda online de cojinetes actualizada, con una nueva interfaz intuitiva, un funcionamiento optimizado y características únicas. Como ocurre con los comercios online de moda, ahora los clientes pueden encontrar rápidamente los cojinetes adecuados para su aplicación gracias a una interfaz de usuario moderna que permite aplicar filtros. igus ofrece herramientas online desde hace varios años.

Entre ellas, encontramos un calculador de vida útil de los componentes, que facilita la selección de materiales, y de una herramienta que determina el método de producción más conveniente o rápido para componentes a medida, teniendo en cuenta el precio y el plazo de entrega. La nueva tienda combina ahora

catálogo, tienda online y programa de cálculo en una única plataforma.

En lugar de hacer clic en más de 50 materiales iglidur diferentes, ahora los usuarios simplemente podrán introducir el tamaño y las condiciones de funcionamiento del cojinete deseado y, en cuestión de segundos, la tienda mostrará todos los productos adecuados, con información sobre la vida útil, el precio y el plazo de entrega. A medida que aumentan los requisitos del cojinete, como la conformidad con la FDA, las temperaturas de funcionamiento o las cargas, más selectiva será la elección.



PILZ ANOTA UNA FACTURACIÓN RÉCORD EN 2023 DE 433 MILLONES DE EUROS

El grupo empresarial Pilz cerró el pasado ejercicio 2023 con un volumen de negocios récord de 432,9 millones de euros, un 7,3% más respecto al último año. "Con esta cifra, Pilz anota su máximo histórico en sus 75 años de existencia", han comentado Susanne Kunschert y Thomas Pilz, socios fundadores de la empresa en la conferencia de prensa anual. La compañía ha defendido su filosofía "Seguridad (Safety) y protección (Security) para la transformación de la industria" como premisa esencial para generar nuevas oportunidades de crecimiento.

El incremento exponencial se registró en países industrializados consolidados: Alemania, Italia, Corea, Suiza, Austria, Reino Unido y Turquía. Destacó India como el país con el mayor crecimiento porcentual. Por su parte, en Alemania, el volumen de ventas superó por primera vez los 100 millones de euros. Este crecimiento por encima de la media es la razón de que la cuota total de exportaciones descendiera ligeramente en 1,1 puntos porcentuales situándose en 75,4%.

La empresa ha conseguido un crecimiento homogéneo en casi todos los ámbitos de su oferta de productos y soluciones. En este sentido, los microcontroladores seguros PNOZmulti, los sensores y los servicios fueron los que experimentaron un aumento más significativo. También se ha destacado el sistema de comunicación IO-Link Safety, siendo Pilz el primer fabricante en ofrecer un sistema IO-Link completo para la comunicación segura a nivel de campo.

AUTOMATION24 GMBH	15, 16, 17, 18
BAUMER AUTOMACIÓN IBÉRICA, S.L.	CONTRAPORTADA
BAUTERMIC, S.A.	5
BITMAKERS, S.L.	25
C3 COMUNICACIONES / GRUPO COFITEL	21
EASYFAIRS IBERIA - METALMADRID	23
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INT. PORTADA
ESSENTA COMPONENTS, S.L.U.	11
RENISHAW IBÉRICA, S.A.U.	PORTADA
SCHUNK INTEC, S.L.U.	9
VIBRANT, S.A.U.	27
WEIDMÜLLER, S.A.	19
WENGLOR SISTEMAS DE SENSORES, S.L.	5
WERMA SIGNALTECHNIK GMBH & CO.KG	7
ZIMMER GROUP IBERIA, S.L.	13

Calendario de ediciones

RO415 Enero

FECHA DE CIERRE
26-01-2024

- Robótica y Automatización para packaging:**
- Sistemas de agarre y sujeción
 - Visión artificial
 - Sistemas transportadores, manipulación y trazabilidad
 - Rodamientos, guías y mesas
 - Seguridad: en máquinas e individual

Ferias:
**EMPACK Y LOGISTICS & AUTOMATION
BILBAO 2024**
BILBAO, 28-29 FEBRERO

RO416 Febrero

FECHA DE CIERRE
23-02-2024

- Smart Factories:**
- Soluciones, equipos y sistemas para procesos industriales de automatización y robotización
 - IoT industrial: Equipos y software de comunicación.
 - Componentes y accesorios para monitorización y sensorización.
 - Inteligencia artificial. Digitalización
 - Tecnología de control y regulación (PLC, interfaces HMI)

Ferias:
ADVANCED FACTORIES 2024
BARCELONA, 09-11 ABRIL

RO417 Marzo

FECHA DE CIERRE
22-03-2024

- Automatización, Robótica y Digitalización: alimentación, química, farmacia y automoción:**
- Tecnología, sensórica y visión artificial para para envasado, llenado, pesaje y dosificación
 - Seguridad: Mantenimiento predictivo y control de calidad. Trazabilidad
 - Sistemas transportadores, piezas y componentes para manipulación
 - Convertidores de frecuencia, variadores y reguladores de velocidad.
 - Motores y accionamientos
 - Software de control y gestión industrial

Ferias:
PICK & PACK 2024
BILBAO, 16-18 ABRIL
HISPACK 2024
BARCELONA, 07-10 MAYO

RO418 Abril

FECHA DE CIERRE
26-04-2024

- Automatización y Robótica para packaging:**
- Soluciones de digitalización e inteligencia artificial
 - Robótica y robótica colaborativa: sujeción y agarre
 - Equipos de monitorización en los sistemas de procesado: de dosificación, pesaje, envasado y etiquetado
 - Impresión 3D
 - Intralogística, sistemas transportadores, manipulación y trazabilidad

RO419 Mayo

FECHA DE CIERRE
10-05-2024

- Máquina y Herramienta:**
- Robótica para manipulación de piezas: sujeción y amarre
 - Metrología y calibración
 - Soldadura. - Sondas, sensores, palpadores y detectores
 - Herramientas, componentes y accesorios para máquina herramienta
 - Impresión 3D

Ferias:
BIEMH 2024
BILBAO, 03-07 JUNIO
ADDIT3D 2024
BILBAO, 03-07 JUNIO

RO420 Junio

FECHA DE CIERRE
21-06-2024

- Automoción: Automatización, Robótica y componentes – industria auxiliar**
- Robótica para manipulación de piezas: alimentadores y transportadores.
 - Automatización para soldadura, producción en serie
 - Robótica para procesos de pintado
 - Mecánica y Electromecánica – CNCs, motores y servomotores
 - Mantenimiento y Lubricantes

RO421 Julio

FECHA DE CIERRE
19-07-2024

- Industria farmacéutica: Automatización y Robótica:**
- Robots colaborativos. Sujeción y agarre
 - IoT: Monitorización de los procesos
 - Equipos para dosificación, pesaje, envasado y etiquetado. Trazabilidad
 - Sistemas transportadores, manipulación
 - Mantenimiento plantas farmacéuticas
 - Seguridad

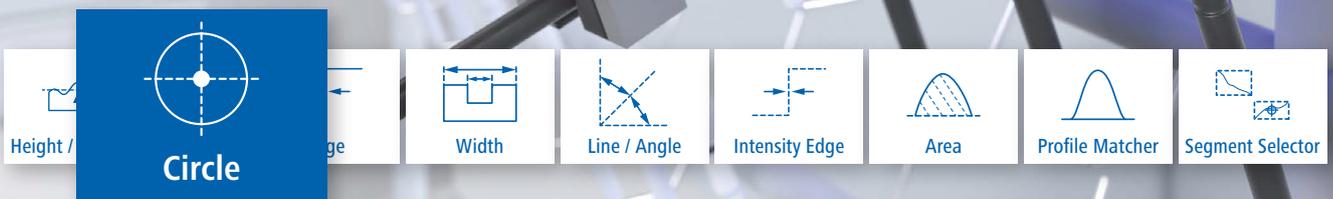
Ferias:
FARMAFORUM 2024
MADRID, 25-26 SEPTIEMBRE
MATELEC 2024 (EPOWER & BUILDING)
MADRID, 05-08 NOVIEMBRE

La nueva clase de sensores para posicionado

Serie OX – Sensores de perfil inteligentes 2D

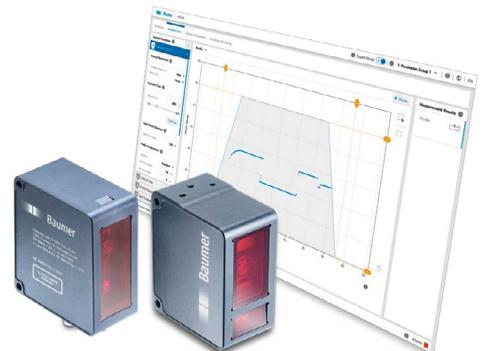
x: -6,3
z: 124,8

Visítenos en BIEMH
Stand 6 / D-27



Todo en uno: compacto, versátil y económico

- Herramientas de medición inteligentes
- Interfaz web para facilitar la configuración
- Resolución precisa de hasta 5 micras
- Smart connected - IO-Link / Ethernet / y más
- 10 diseños para una gran variedad de objetos



Más información:
www.baumer.com/OX200

