

COMPONENTES, EQUIPOS Y SISTEMAS DE

AUTOMÁTICA & ROBÓTICA

MULTISECTORIAL

Nº 421- Julio 2024

Únete a la ReBeLution



ReBel® es el primer cobot fabricado con polímero de alto rendimiento. Desarrollado y fabricado en Alemania, está disponible a un precio revolucionario de ¡4.970 euros!

Aplicable en procesos de picking, dosificación, supervisión, pegado... en múltiples sectores industriales, así como en el ámbito de la enseñanza y la investigación.

Con control integrado y software gratuito. ReBel® es tu entrada definitiva a la automatización industrial de bajo coste.

igus.es/ReBel

Contactar ↗



igus®



OLFER
The Power Supply Company



Serie DLC-02

Centralita de Control DALI
Hasta 128 Luminarias
También versión KNX

www.olfer.com 

ReBeL® es el primer cobot fabricado con polímero de alto rendimiento.

Desarrollado y fabricado por igus® en Alemania, está disponible a un precio revolucionario de ¡4.970 euros!

Aplicable en procesos como: picking, dosificación, supervisión, pegado y en múltiples sectores industriales, así como en el ámbito de la enseñanza y la investigación. Con control integrado y software gratuito. ReBeL® es tu entrada definitiva a la automatización industrial de bajo coste.

Más información: igus.es/ReBeL

IGUS, S.L.U.

Tel.: +34 936 473 950

www.igus.es



Sensores láser ultracompacto

**TAN FIABLE COMO UNA BARRERA DE FIBRA ÓPTICA
Y TAN COMPACTO QUE CABE EN CUALQUIER ESPACIO**

La solución de detección más estable para todas las aplicaciones. Un sensor láser de reflexión directa tan fiable como una barrera de fibra óptica y tan compacto que cabe en cualquier espacio.

Este sensor, diseñado para aplicaciones industriales y de automatización, redefine la detección de objetos con su combinación de precisión, tamaño compacto y facilidad de uso.

El LR-X utiliza un láser verde de alta definición para detectar objetos basándose en su posición, sin verse afectado por el color, la superficie o la forma. Detecta diferencias de tan solo 0,5 mm, lo que lo convierte en la elección ideal para aplicaciones que requieren precisión milimétrica.

El diseño ultracompacto permite su instalación en espacios reducidos. La carcasa de acero inoxidable IP65/67 garantiza durabilidad y resistencia en entornos exigentes. La pantalla OLED proporciona una interfaz fácil de usar para ajustes y configuración sin necesidad de consultar manuales. Elimina las conjeturas y agiliza la puesta en marcha.



Desde pequeños cambios de posición hasta superficies brillantes o colores variados, el LR-X ofrece un rendimiento excepcional. Ideal para cualquier resolver aplicación.

Ventajas:

- Ultracompacto: permite su instalación en espacios reducidos dado el minúsculo tamaño del cabezal.
- Detección más estable: sensor de distancia capaz de detectar diferencias de tan sólo 0,5 mm sin importar el color, el acabado o la forma al utilizar el nuevo láser verde más nítido y definido.
- Fácil de usar: configurable sin necesidad de consultar el manual gracias a su intuitiva pantalla OLED.
- Robusto: carcasa de acero inoxidable IP65/67 para integrarlo en cualquier lugar y condición ambiental.

BITMAKERS, S.L.

Tel.: +34-934194343

www.bitmakers.com



Delegación: Madrid

Santa Leonor, 63, planta 3a, nave L

28037 Madrid

Tel. 913 291 431

automatica@ptp.es

Coordinación editorial:

Araceli Sosa

Depósito Legal: DL M 8570-1989

ISSN: 1135-4720

Grupo Interempresas

Procesos de granallado

CON ROBOTS DE 6 EJES



Los procesos de granallado o tratamiento superficiales, se han ido automatizando y los robots industriales han jugado un papel primordial en ello.

Mediante el proceso de granallado, se propulsa un chorro de material abrasivo contra una superficie de alta presión, con el fin de alisar o eliminar los contaminantes de esa superficie. Este proceso se realiza principalmente para limpiar o preparar las superficies que posteriormente se van a pintar.

Gracias a los robots de 6 ejes, los procesos se han ido flexibilizando, permitiendo un aumento de la productividad y expandir los procesos a la industria de aviación, turbinas eólicas, piezas de grandes series, fundiciones.

Mediante el uso del robot, se consiguen un ajuste perfecto de trayectorias, distancias, velocidades y dirección del chorreado permitiendo la optimización del proceso.

Son procesos que antiguamente se realizaban de manera manual pero debido a lo penoso de trabajo en cuanto a las condiciones del mismo, se han ido automatizando.

En estos procesos, el mayor problema que se encuentran los robots es la protección del mismo respecto al chorreado. Normalmente, existen 2 filosofías:

- El robot dentro de una cabina cerrada. En este caso, se debe de aislar correctamente el robot para evitar daños en el mismo.
- El robot en el exterior de una cabina y se cierra una de las caras de la célula con una funda. El robot tiene una mayor vida útil, ya que permanece fuera de la cabina de granallado con una menor agresión, facilitando el mantenimiento.

En algunos casos, nos encontramos con usuarios que deciden automatizar las cabinas manuales incorporando un robot.

Se tiene la ventaja de que el proceso se automatiza pero se mantiene el opcional de poder realizar operaciones manuales debido a circunstancias excepcionales como avería del robot, piezas que por su geometría el robot no tenga alcance. En definitiva, se automatiza el proceso manteniendo una variable manual.

JKE ROBOTICS, S.L.

Tel.: +34-946775730

www.jkerobotics.com



Sensores de luz en miniatura

PROPORCIONAN UN AMPLIO RANGO DE DETECCIÓN, ASÍ COMO UNA CONMUTACIÓN PRECISA Y CONFIABLE

Sick ha lanzado la serie de sensores miniatura W4S, con la que amplía su cartera de sensores fotoeléctricos de última generación. Esta serie destaca por su diseño compacto y robusto, ideal para instalaciones en espacios reducidos. Todos los sensores están disponibles en variantes de barreras ópticas unidireccionales, reflectivas y sensores de reflexión, ofreciendo un gran alcance y un comportamiento de conmutación fiable para una amplia gama de aplicaciones.



La interfaz de usuario BluePilot, ya probada en otros sensores de Sick, junto con innovadoras opciones de monitoreo, simplifica la configuración y supervisión de los sensores, ahorrando tiempo durante la puesta en marcha.

Además, las funciones IO-Link y Smart-Sensor permiten la monitorización y diagnóstico del sensor, proporcionando un alto grado de seguridad.

Todos los sensores de la familia W4S están disponibles con una configuración de montaje compatible de una pulgada y tecnología de conexión estándar, facilitando así la transición para fabricantes de maquinaria y usuarios de otras marcas a las ventajas de rendimiento de los sensores compactos de Sick.

SICK OPTIC ELECTRONIC, S.A.U

Tel.: +34-934803100

www.sick.es 



Configurador de dedos prensores

**YA NO ES NECESARIO
DISEÑAR Y PRODUCIR
INTERNAMENTE LOS DEDOS
PRENSORES ESPECÍFICOS
PARA CADA PIEZA**

Gracias a Schunk, ya no es necesario diseñar y producir internamente los dedos prensores específicos para cada pieza.

El diseño se ha simplificado enormemente gracias al configurador de dedos FGR y no solo ahorra un 50% en costes, sino también en tiempo y recursos inestimables. Ocho geometrías básicas estandarizadas garantizan dar con la forma adecuada, que puede adaptarse individualmente a los requisitos de la pieza en el segundo paso.

Los dedos de aluminio pueden combinarse con numerosas pinzas eléctricas y neumáticas de Schunk. En la parte superior hay un etiquetado personalizado gratuito.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-937556020

www.schunk.com/es/es



Máquinas de medición 2D y 3D por visión y visión más contacto (multisensor)

COMPUESTA POR MODELOS DE MOVIMIENTO MANUAL Y MODELOS COMPLETAMENTE AUTOMÁTICOS CNC

Landes Poli Ibérica comercializa las máquinas de medición 2D y 3D por visión y por visión y contacto (multisensor) Baty Venture, de su representada inglesa Baty International. Con su calidad de óptica y cámara se obtienen imágenes excelentes, tanto de perfiles como de superficies, permitiendo la medición precisa de infinidad de tipos de piezas, tanto componentes electromecánicos o electrónicos como piezas de inyección de plástico, estampadas o mecanizadas, etc.

El objetivo zoom permite elegir siempre el aumento adecuado. Para mayor versatilidad está disponible el palpador electrónico Renishaw para la medición con contacto. El sistema incluye un potente software de manejo sencillo e intuitivo para efectuar mediciones geométricas, comparativo CAD de perfiles 2D, dibujo de la pieza medida, generación de informes configurables, etc.

El software incluye función de captura automática de puntos por análisis-procesamiento de imagen, con herramientas de captura de círculo, arco, línea y punto, así como herramienta de captura-scanning de formas libres. Ofrece además la generación de planos completos acotados de las piezas medidas, funciones de análisis estadístico SPC y traspaso automático de datos a Excel. Destaca también su resolución de 0,0005 mm y el zoom continuo ratio 6,5:1, que permite elegir siempre el aumento óptimo (desde 15x a 400x). Incluyen una cámara CCD color de alta resolución, con captura de imagen para generación de informes, y cuentan con un sistema de iluminación anular programable Baty basado en LEDs de luz blanca, además de las iluminaciones coaxiales para perfiles y superficies. El eje Z tiene un recorrido de fijación reposicionable, aumentando la capacidad en altura. Es ideal para los sectores automovilístico, aeronáutico, eléctrico, electrónico además del farmacéutico y alimentación, entre otros.



LANDES POLI IBÉRICA, S.L.

Tel.: +34-932664614

www.landespoli.com

Contactar ➔

FABRICAMOS:

MÁQUINAS PARA EL DESENGRASE, LAVADO Y LIMPIEZA TÉCNICA DE TODO TIPO DE PIEZAS INDUSTRIALES

Lavar, Desengrasar, Fosfatar, Secar... Todo tipo de piezas eliminando: Óxidos, fangos, pastas de pulir, pegamentos, virutas, ferrichas, aceites, grasas, polvo...

En máquinas de tipo: TÚNEL, ROTATIVAS, CUBAS, CABINAS, TAMBORES.

***Disponemos de laboratorio propio para el control de calidad de la limpieza.**



Bautermic S.A.

Tel: 933 711 558 - Fax: 933 711 408

www.bautermic.com **Contactar** ➔

comercial@bautermic.com

Elementos de doble husillos corrotantes



DE DIFERENTES BRICANTES

Maxi Melt también cuenta con la fabricación de elementos de doble husillos corrotantes para diversos fabricantes de extrusoras. En este caso, cada fabricante cuenta con su tecnología y denominación, por lo que será crucial hacer una correcta determinación de los elementos que el cliente requiere.

Cuentan con el servicio de medición y verificación de los elementos, y poco a poco Maxi Melt hace crecer su base de datos para poder dar una respuesta más directa, sólo obteniendo las referencias del fabricante.

Maxi Melt también cuenta con experiencia en el procesamiento de compuestos, por lo que los clientes pueden apoyarse en el servicio de consultoría que ofrecen para realizar un rediseño de los husillos, cambiando diferentes posiciones de elementos, para obtener mejoras notables en el proceso o solucionar problemas de plastificación.

MAXI MELT B.V.

Tel.: +34-655846334

www.maximelt.com

Contactar ➔



Célula de alimentación de máquinas

SIMPLIFICA LA AUTOMATIZACIÓN PARA COMPENSAR LA ESCASEZ DE MANO DE OBRA

ABB ha lanzado su OmniVance Collaborative Machine Tending Cell que proporciona una solución integrada completa para la alimentación automatizada de máquinas fácil de programar, instalar y utilizar.

La solución estandarizada combina un robot colaborativo GoFa 12 y un software fácil de usar en una solución compacta para una instalación rápida y un funcionamiento sencillo.

La célula OmniVance puede reducir el tiempo dedicado a tareas repetitivas de alimentación de máquinas hasta en un 60%, liberando a los trabajadores para que realicen trabajos más gratificantes y de mayor valor.

Con un diseño portátil y compacto que se puede desplazar fácilmente entre distintas máquinas, la célula se basa en el cobot GoFa 12 de ABB, que combina un amplio alcance de 1,27 m con una precisión repetible para cargas de hasta 10 kg.

GoFa cuenta con la certificación IP67, lo que lo hace ideal para la alimentación de máquinas en aplicaciones como la fabricación de metales o la construcción de máquinas-herramienta en las que pueda haber aceite, agua o polvo.

También incluye funciones superiores de limitación de potencia y fuerza, lo que le permite trabajar de forma segura junto a operadores humanos sin necesidad de barreras convencionales.

Todos los componentes principales de la célula están prediseñados e integrados, incluidos el cobot GoFa, el sistema de bandejas y la pinza, y sólo se necesita un día para su instalación y puesta en marcha.

Fácil de programar, la célula ofrece la flexibilidad necesaria para procesos de producción de alta mezcla y bajo volumen.

La célula utiliza el software Wizard Easy Programming de ABB, que permite incluso a los usuarios noveles crear y ajustar programas en cuestión de minutos gracias a su tecnología basada en bloques sin código

**ABB (DIV. ROBOTICS)
ASEA BROWN BOVERI, S.A.**

Tel.: +34-937288700

new.abb.com/products/robotics/es



Tecnologías de automatización adaptativa

MEJORADAS CON IA Y CONECTADAS AL IIOT PARA OBTENER UNA MAYOR PRODUCTIVIDAD CON UN ESPACIO MÁS REDUCIDO



La empresa de automatización B&R, especialista en la industria farmacéutica, trabaja con la tecnología de automatización adaptativa que hace frente a los últimos retos en el montaje y envasado de dispositivos médicos y productos farmacéuticos. La compañía cuenta con un portafolio de soluciones para la gestión de lotes pequeños, la dosificación variable y el aumento de la personalización.

A medida que los medicamentos y productos sanitarios se personalizan, el tamaño de los lotes se reduce. Al mismo tiempo, los procesos de montaje y envasado aumentan en complejidad. La respuesta de B&R a estas tendencias se denomina fabricación adaptativa, una clase de solución representada con la Automatización Adaptativa de B&R. Un ejemplo claro es la perfecta interacción entre la mecánica de pick and place Codian de B&R, sus cámaras de visión artificial y sus sistemas de transporte de productos Acopotrak y Acopos 6D.

Una nueva estación de proceso, un orden diferente de las estaciones, tiempos de ciclo ajustados: todo puede diseñarse, validarse y ponerse en marcha en mucho menos tiempo mediante una línea adaptativa.

Los expertos del sector de B&R trabajan para dar solución a aplicaciones con la automatización adaptativa que permite beneficiar a aplicaciones como las terapias personalizadas y los ensayos clínicos, donde los lotes pequeños y las dosis variables dependen de procesos manuales.

B & R INDUSTRIAL AUTOMATION IBÉRICA, S.L.U.

Tel.: +34-935689965

www.br-automation.com/es-es



Cambiadores de herramientas

PRECONFIGURADOS PARA SU USO INMEDIATO



Un concepto de producto modular, que ofrece tres eficientes vías de solución: MPS Complete ofrece cambiadores de herramientas robotizados preconfigurados para su uso inmediato. MPS Modular permite al usuario determinar la configuración, mientras que MPS Customized permite la construcción de sistemas especiales, específicos para cada aplicación.

Modelos de cambios de herramientas según carga útil:

- Carga útil pequeña: 10 a 55 kg.
- Carga útil mediana: 80 a 350 kg.
- Carga útil alta: 630 a 2500 kg.

STÄUBLI ESPAÑOLA, S.A.U.

Tel.: +34-937205400

www.staubli.com





20 & 21
noviembre 2024
IFEMA

The future of
advanced materials
and manufacturing
technologies.

**REGÍSTRATE
GRATIS ONLINE**



CÓDIGO: 20050

 advancedmanufacturingmadrid.com

 ammadrid@easyfairs.com

 +34 91 541 24 88

by **EASYFAIRS**

Contactar 

 **advanced manufacturing**
madrid24

Platinum Sponsor



Gold Sponsors





Acoplamientos de fuelle y de disco

CON MAYOR PAR TRANSMISIBLE

Ruland ofrece acoplamientos de fuelle y de disco doble con tamaños de hasta 45 mm que pueden transmitir pares de hasta 158 Nm. Las aplicaciones con pares elevados, como las habituales en la industria de semiconductores de precisión, la tecnología solar, los sistemas transportadores y la automatización en fábricas, suelen utilizar estos tamaños de eje. Los acoplamientos de fuelle y de disco Ruland compensan todo tipo de desalineaciones. Funcionan sin juego y con bajas vibraciones a velocidades de hasta 10.000 rpm gracias a su diseño equilibrado.

Los acoplamientos de fuelle de Ruland ofrecen los mejores valores de todos los acoplamientos flexibles Ruland en términos de rigidez torsional y par transmisible en todos los tamaños. Constan de dos cubos de aluminio anodizado y un fuelle de acero inoxidable. Las finas paredes del fuelle ofrecen la máxima flexibilidad en caso de desalineación, al tiempo que mantienen la rigidez bajo cargas de torsión.

Los acoplamientos de disco doble ofrecen más opciones para compensar la desalineación que los acoplamientos de fuelle, pero a costa del máximo par transmisible y de la rigidez. Constan de dos cubos de aluminio anodizado, dos juegos de discos y un espaciador de aluminio anodizado. Gracias al diseño de la versión de doble disco, los juegos de disco pueden funcionar independientemente unos de otros, garantizando el mejor rendimiento posible con diferentes tipos de desplazamiento.

DANEEL MECHATRONICS

Tel.: +34-647467144 [Contactar](#)

www.daneel-mechatronics.com

Software embebido cámaras térmicas

AUMENTA EL RENDIMIENTO DE LA CÁMARA TÉRMICA DE INFRARROJOS



Teledyne FLIR anuncia el software embebido de próxima generación para el módulo de cámara térmica Boson+ exento de ITAR, que proporciona una tecnología termográfica sin refrigeración de alto rendimiento para aplicaciones de defensa, extinción de incendios, automoción, seguridad y vigilancia.

Boson+, que ofrece la mejor sensibilidad térmica del mercado de 20 mK, se ha actualizado para proporcionar unas imágenes térmicas aún más nítidas y mejorar el filtrado espacial. El continuo aumento del rendimiento térmico, junto con un nivel demostrado de fiabilidad que lidera el mercado, convierten a Boson+ en una opción de integración de bajo riesgo para plataformas no tripuladas, aplicaciones de seguridad, dispositivos portátiles, wearables e imágenes térmicas. Boson+ se conecta perfectamente al AVP de Teledyne FLIR, un procesador de vídeo avanzado en que se basan Prism AI y el procesamiento de imágenes en el borde.

El AVP, que se basa en el Qualcomm QCS8550, ejecuta eficientemente el software Prism AI de Teledyne FLIR que proporciona detección, clasificación y seguimiento de objetivos. Para mejorar la fidelidad de los datos y ofrecer soporte para toma de decisiones, también ejecuta algoritmos Prism ISP como superresolución, fusión de imágenes, eliminación de turbulencias atmosféricas, estabilización electrónica, mejora de contraste local y reducción de ruido.

FLIR SYSTEMS TRADING BELGIUM

Tel.: +31-765794181

www.flir.com/ES [Contactar](#)

Fusibles electrónicos

HERRAMIENTA PERFECTA DE SEGURIDAD Y DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA PARA APLICACIONES CON REQUISITOS DE POTENCIA ENTRE 90W Y 480W



Los fusibles electrónicos PISA-M de 4 canales, son la herramienta perfecta de seguridad y distribución de energía para aplicaciones con requisitos de potencia entre 90W y 480W. Estos fusibles fabricados por Puls y distribuidos en España y Portugal por Electrónica Olfer, gestionan la distribución de corriente en el lado secundario del sistema y permite separarla en "islas de energía" más pequeñas, que son más fáciles de mantener.

Los módulos protegen los componentes y el cableado de su sistema contra sobre corrientes o cortocircuitos y evitan costosos fallos y tiempos de inactividad del sistema. Además, estos dispositivos garantizan la seguridad y la funcionalidad de sus fuentes de alimentación. En resumen, estos equipos mejoran la fiabilidad del sistema y al mismo tiempo ahorran costes y espacio en el armario.

Los PISA-M son, con diferencia, los fusibles electrónicos de 4 canales más pequeños del mercado. El ancho de todos sus modelos es de sólo 22,5mm, por lo que se adaptan a cualquier sistema. La serie PISA-M ofrece varios modelos, los que tienen 4 salidas con la corriente fija (2, 4, 6 y 8A) y el modelo PISA-M4ADJ con el que podemos ajustar cada una de las 4 salidas en 1, 2, 3, 6 u 8 amperios. En todos los modelos cada canal es independiente. Por lo que si en una hay una sobrecarga los otros siguen funcionando. Estos fusibles electrónicos sirven para fuentes de 12 y de 24V y se puede elegir entre una protección rápida o más lenta.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

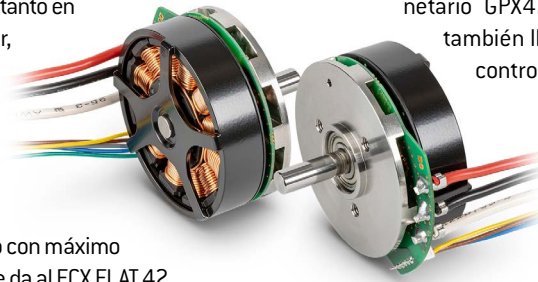
Motores brushless planos configurables

ESTÁN DISPONIBLES EN LONGITUDES S (17,8 MM) Y M (21,2 MM)

El motor brushless plano, maxon ECX 42 FLAT, está disponible en longitudes S (17,8 mm) y M (21,2 mm), ofrece tres configuraciones: una variante High Torque con imanes segmentados y rotor abierto para un máximo rendimiento tanto en longitud S como M, y una versión estándar, más económica con imán anular y rotor cerrado, en longitud S.

El motor bushless ECX FLAT 42 se basa en la innovadora tecnología ECX FLAT y ha sido optimizado para una mayor densidad de potencia. Un bobinado con máximo factor de relleno e imanes segmentados le da al ECX FLAT 42 un rendimiento excepcional. Con un impresionante par nominal de 214 mNm y una velocidad nominal de 6470 rpm, el ECX FLAT 42 M High Torque establece nuevos puntos de referencia y supera el rendimiento del EC 45 flat 120W, todo ello con un diseño significativamente más compacto (un 35 % más corto).

Las versiones estándar del ECX FLAT 42 S tienen un precio atractivo y ofrecen una alternativa más económica al EC 45 flat (50 W). El ECX FLAT 42 M High Torque tiene las mismas dimensiones, pero es un 60% más potente.



Sistema modular maxon: el ECX FLAT 42 puede funcionar con varios controladores. Además, se puede combinar el motor brushless con un encoder MILE integrado o un reductor planetario GPX42 entre otras opciones y en breve también llegará una versión con electrónica de control ESCON integrada.

Opciones de configuración: el motor ECX FLAT 42 ofrece amplias opciones de configuración, incluidas personalizaciones individuales de los extremos del eje delantero y trasero.

Se pueden especificar la longitud y el ancho de ambos extremos del eje, así como las superficies del eje delantero. También es posible elegir entre la brida estándar fabricada en acero o una brida de aluminio, que permite una mejor disipación del calor, y aplicar un etiquetado personalizado.

MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.

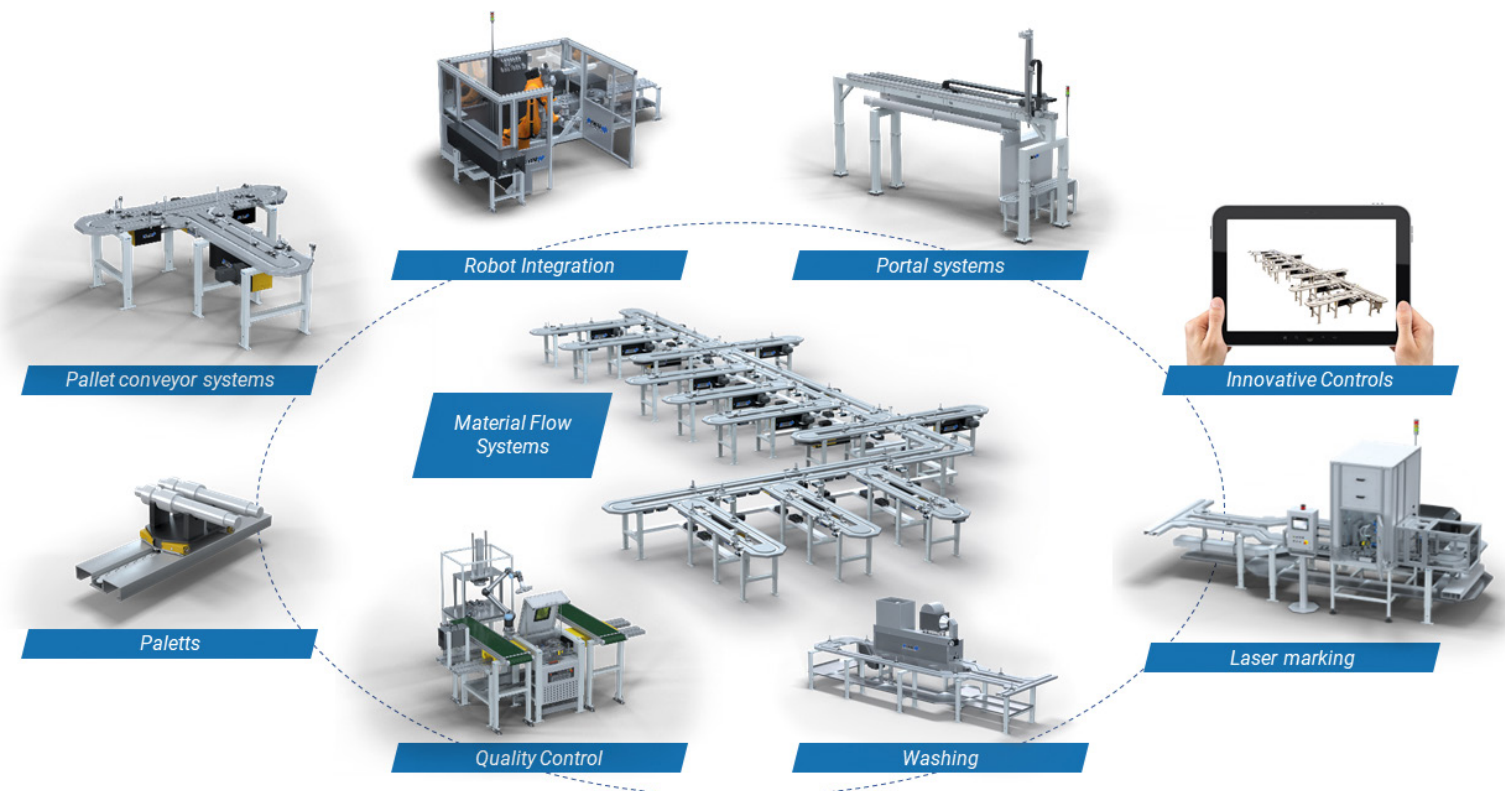
Tel.: +34-916564973

www.maxongroup.es

Contactar



Smart industrial automation



Contact

+34 93 587 24 56

+34 629 436 287

Just Add Machines

Contactar

ewab.com

Dispositivos Casambi

DISPONIBILIDAD DE HASTA CASI 100 PERFILES CASAMBI DIFERENTES QUE OFRECEN UNA GRAN VARIEDAD DE MODOS DE CONTROL

El CBU-DA-1P es un dispositivo Casambi lanzado por Electrónica Olfer que permite controlar hasta 50 drivers DALI al integrar una fuente de alimentación para el bus DALI con una corriente garantizada de 100mA.

Permite además asignar estos drivers a hasta 8 grupos DALI sin necesidad de utilizar herramientas externas para poder controlar nuestra iluminación dividida en hasta 8 zonas de forma independiente. Además, también cuenta con una entrada de pulsador para el control de dispositivos Casambi y bornas de red duplicadas (AC loop) para facilitar su integración en cualquier luminaria.

Los aspectos más diferenciadores de este producto y que lo convierte en el dispositivo más polivalente es la disponibilidad de hasta casi 100 perfiles Casambi diferentes que ofrecen una gran variedad de modos de control para poder utilizar este producto prácticamente en cualquier situación.

Para poder cargar el perfil deseado simplemente se debe conectar el CBU-DA-1P en estado desvinculado y abrir la aplicación Casambi para dirigirse a "Más -> Dispositivos cercanos -> Pulsar sobre el icono de nuestro dispositivo -> Cambiar Perfil".



ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

www.olfer.com [Contactar](#)

Válvulas neumáticas

OFRECEN UNA MAYOR FLEXIBILIDAD DE AUTOMATIZACIÓN Y CAUDAL OPTIMIZADO



Emerson comercializa las válvulas neumáticas Aventics serie XV. Las válvulas de la serie XV han sido diseñadas teniendo en cuenta la interoperabilidad para proporcionar a los fabricantes de máquinas de múltiples sectores y a aplicaciones de automatización industrial una plataforma de válvulas flexible y rentable. Las válvulas son ideales para fabricantes de maquinaria y usuarios finales que operan en todo el mundo, cuentan con roscas universales y otras características que cumplen con normas regionales y disponibilidad global.

Las válvulas de la serie XV proporcionan mayores caudales en un paquete de válvulas compacto que permite un rendimiento del sistema neumático más eficiente y flexible para aplicaciones de automatización en fábrica, de automoción y neumáticos, y de alimentos y envasado. Esto ayuda a los fabricantes a aumentar la productividad y permite ofrecer productos personalizados para mercados específicos y preferencias de los clientes.

Las válvulas de la serie XV incluyen la XV03, que proporciona volúmenes de caudal de hasta 350 litros por minuto en condiciones normales (NL/min) y la XV05, cuyo lanzamiento está previsto para octubre de 2024 y que ofrecerá hasta 880 NL/min.

Toda la línea de válvulas de la serie XV utiliza una tecnología principal Aventics probada e incluye roscas metálicas, cableado paralelo, placas base de aluminio y dimensiones compactas para facilitar la integración en los diseños de sistemas de producción.

EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS - AVENTICS GMBH

Tel.: +49-5112136755

www.emerson.com [Contactar](#)

Tacómetros digitales portátiles

PARA MEDIDAS DE LA VELOCIDAD DE PARTES MECÁNICAS ROTATORIAS

El tacómetro digital HT2236 sirve para medidas de la velocidad de partes mecánicas rotatorias como los discos, el motor, etc. Aprovechando la emisión de una cinta luminosa transmitida y reflejada por el objeto en prueba permite medir tanto con contacto como sin él.

Características:

- Medida de la velocidad de partes mecánicas giratorias en rpm sin contacto.
- Medida de la velocidad de partes mecánicas giratorias en rpm con contacto.
- Medida de la frecuencia de giro en Hz con y sin contacto.
- Medida de la velocidad en superficies en m/min, inch/min, ft/min y yd/min.
- Función de contador de número de vueltas en revoluciones.
- Retención de valores mínimo, máximo y medio.
- Puntero láser para medidas sin contacto.
- Guardado de datos y relleno en visualizador.
- Visualizador retroiluminado.



HT INSTRUMENTS, S.L.

Tel.: +34-934081777

www.ht-instruments.com/es-es [Contactar](#)



Fiable. Flexible. Inteligente

EGK es la pinza eléctrica de dos dedos que aporta versatilidad a sus aplicaciones, perfecta para el agarre de una amplia variedad de tamaños de pieza asegurando la máxima seguridad en sus procesos.

Software de automatización

AMPLÍA LA CONECTIVIDAD MEDIANTE PROTOCOLOS BASADOS EN ETHERNET Y AGILIZA LA EJECUCIÓN DEL CONTROL BASADO EN ESTADOS



Emerson amplía la plataforma de automatización DeltaV con la actualización del Feature Pack 2 de la versión 15 de DeltaV para su sistema de control distribuido (DCS). Esta versión del paquete de funciones permite a los usuarios migrar fácilmente a un DCS DeltaV desde otros sistemas de

control de terceros, amplía la compatibilidad con redes Ethernet de dispositivos con gran cantidad de datos y disminuye la complejidad de las implementaciones de control basado en estados.

En su lucha por alcanzar las mejoras de desempeño más esquivas para cumplir con los objetivos de eficiencia y sostenibilidad cada vez mayores, las plantas apuestan por tecnologías que modernicen el control sin riesgos de ingeniería desmedidos, gastos adicionales y tiempos de inactividad. La última versión del sistema de control DeltaV mantiene la periodicidad habitual entre lanzamientos importantes, lo que permite a los usuarios aprovechar con mayor rapidez los ahorros en proyectos y las eficiencias operativas que ofrecen las nuevas funciones del software del sistema de control.

Las plantas necesitan aprovechar las ventajas de las tecnologías modernas y digitales que optimizan las operaciones y aumentan la sostenibilidad. Sin embargo, un obstáculo habitual en la modernización del sistema de control es el costo elevado y la cantidad de personal requerido para la migración de E/S. El DeltaV IO.Connect, que permite a los usuarios reemplazar los sistemas de control obsoletos por software y controladores DeltaV modernos sin necesidad de modificar la infraestructura de E/S existente, ahora admite múltiples sistemas de control de terceros.

EMERSON AUTOMATION SOLUTIONS

Tel.: +45-31543503

www.emerson.com



Pinzas estándar configurables

DE APLICACIÓN PRINCIPALMENTE EN LAS INDUSTRIAS DEL EMBALAJE, LA AUTOMOCIÓN, LOS PRODUCTOS DE LÍNEA BLANCA Y LA LOGÍSTICA

Para la manipulación de piezas grandes y pesadas, Schunk ofrece dos pinzas estándar configurables cuyos puntos fuertes se encuentran principalmente en las industrias del embalaje, la automoción, los productos de línea blanca y la logística. Los usuarios pueden elegir la PLG o la ELG, dependiendo de si se basan en un sistema neumático o eléctrico.

La pinza neumática paralela de 2 dedos PLG se puede configurar en menos de 10 minutos. Su guía de carriles perfilados permite utilizar dedos prensores largos, por lo que puede manipular sin esfuerzo incluso piezas voluminosas de contenedores de transporte de difícil acceso con una fuerza de agarre de 2000 N en el tamaño 20 a 12 000 N en el tamaño 120. También es adecuada para condiciones de funcionamiento difíciles, como la alta aceleración del robot. Su gran carrera de mordaza puede ajustarse con precisión milimétrica desde 100 mm hasta 400 mm. Para los usuarios con una gran variación de piezas supone un ahorro, ya que la PLG es apta para todas con un solo set de dedos prensores. Además, ofrece una mayor seguridad gracias al control del proceso integrado opcional.

Gracias a una válvula de mantenimiento de la presión premonitada opcional, mantiene de forma fiable la posición y la fuerza de agarre incluso en caso de caída de presión.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

Tel.: +34-937556020

www.schunk.com/es/es

Coronas giratorias

GARANTIZA EL GRADO DE PRECISIÓN REQUERIDO PARA LA APLICACIÓN EN CUESTIÓN

Las coronas de orientación o giratorias son necesarias cuando en el interior de una máquina o de una aplicación, una parte estructural tiene que rotar con respecto a otra sobre un único eje, garantizando el vínculo entre las partes.

La corona, con la rigidez máxima aportada por su propio diseño, tiene que soportar y transmitir las cargas operativas de la estructura a la que está unida y debe garantizar además el grado de precisión requerido para la aplicación en cuestión, los parámetros de funcionamiento y el ciclo de duración de vida necesario.

Las aplicaciones más comunes son en:

- Excavadoras
- Hormigoneras

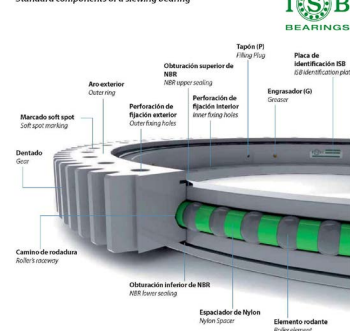
- Grúas
- Máquinas forestales
- Turbinas eólicas
- Radares
- Mesas giratorias
- Aparatos elevadores
- Compactadoras
- Máquinaria de envase y embalaje

ISB IBÉRICA - EURO BEARINGS SPAIN, S.L.

Tel.: +34-933037860

www.eurobearings.es

Componentes estándares de una corona giratoria
Standard components of a slewing bearing



Cojinetes de plástico para aplicaciones de la industria pesada

LIBRES DE LUBRICACIÓN Y RESISTENTES A LA CORROSIÓN PARA APLICACIONES DE LA INDUSTRIA PESADA

Se ha demostrado que los cojinetes de plástico reforzados con fibras tienen una mayor resistencia al desgaste en comparación con los cojinetes de acero. Cojinetes de plástico, acero y bronce con un diámetro y una longitud de 40 mm se sometieron a una prueba en el laboratorio con 80 MPa de peso, una temperatura de 50° C y 50.000 movimientos rotatorios a una velocidad de 30 giros por minuto. Los resultados fueron los siguientes: el cojinete de acero (15MnCr5) experimentó un desgaste tan significativo en el eje que los ingenieros tuvieron que interrumpir la prueba después de 10.000 ciclos. Al cabo del mismo tiempo, el cojinete de bronce también dejó de funcionar debido al desgaste.

En cambio, el cojinete de plástico de la serie igutex sobrevivió a los 50.000 ciclos con signos mínimos de desgaste. Cada vez más fabricantes y operadores de grúas de todo el mundo consideran estas ventajas y están equipando las grúas RTG con cojinetes para cargas pesadas sin necesidad de lubricación ni mantenimiento.

La sustitución de los cojinetes de metal por los de plástico en los nuevos sistemas de grúas puede hacerse fácilmente, así como también es posible reequipar las grúas ya existentes. Esto se debe a que igus puede fabricar los cojinetes con dimensiones idénticas, los cuales suelen tener un diámetro de hasta más de 100 mm. Los técnicos especializados están disponibles para ofrecer asesoramiento durante todo el proceso.

igus fabrica la mayoría de sus cojinetes de plástico técnico mediante moldeo por inyección. Sin embargo, la estructura del material no ofrece suficiente estabilidad mecánica para aplicaciones pesadas, como el soporte de chasis para grúas con presiones superficiales de más de 80 MPa.



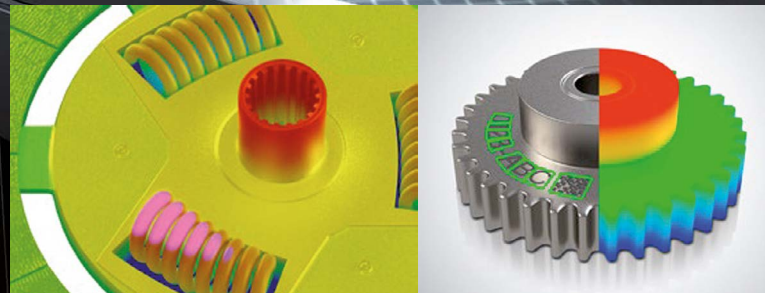
IGUS, S.L.U.

Tel.: +34-936473950

www.igus.es [Contactar](#)

KEYENCE, la mejor imagen

Pattern Projection Lighting



La nueva iluminación por proyección de patrones obtiene información en 3 dimensiones
Inspecciones más fiables y sencillas
que las cámaras tradicionales de 2 dimensiones

[Contactar](#)

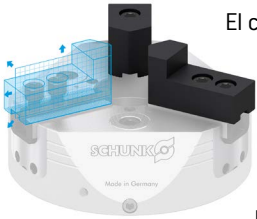
BITMAKERS

Soluciones en Automatización Industrial

902 882 501 www.bitmakers.com • ai@bitmakers.com

Configurador de mordazas

SE PUEDEN DISEÑAR SIN ESFUERZO SUS PROPIAS MORDAZAS BLANDAS, MORDAZAS TIPO PIE O MORDAZAS MONOBLOQUE



El configurador de mordazas easyJAW ofrece más de 500 variantes estándar de mordazas superiores. Aquellos que no encuentren lo que buscan en el mayor programa de mordazas para chuck del mundo, que incluyen 1.200 tipos de mordazas, pueden diseñar sin esfuerzo sus propias mordazas blandas, mordazas tipo pie o mordazas monobloque. La geometría, el material, el peso, la interfaz y muchos otros parámetros pueden personalizarse en la herramienta en línea. De este modo, los usuarios tienen acceso a mordazas especiales personalizadas en un plazo de una a tres semanas.

Con estas herramientas de planificación, el experto en aplicaciones ofrece prácticos bloques prefabricados que llevan el camino de las soluciones personalizadas a un nuevo nivel. Tras la configuración, los usuarios tienen la opción de descargar la solución prevista directamente en cualquier formato CAD, solicitar una oferta o hacer un pedido directamente, siempre con precios transparentes y plazos de entrega actuales.

SCHUNK INTEC, S.L.U.

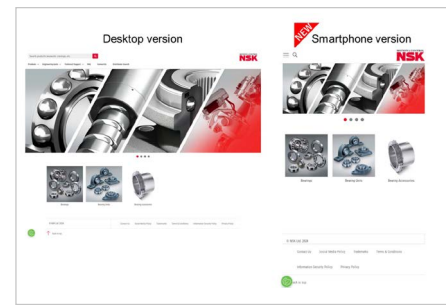
Tel.: +34-937556020

www.schunk.com/es/es



Herramientas de ingeniería online

SE PUEDEN SELECCIONAR RODAMIENTOS, CONFIRMAR ESPECIFICACIONES Y DESCARGAR DATOS CAD COMO PARTE DE UNA SOLUCIÓN INTEGRAL



Una serie de mejoras clave en las herramientas de ingeniería online proporcionadas por NSK, sirven para aumentar la eficiencia laboral de los clientes. Por ejemplo, están vinculadas herramientas fáciles de usar como el Catálogo online de NSK, los cálculos técnicos y los datos CAD 2D/3D están enlazados.

Por lo tanto, los ingenieros de diseño pueden seleccionar rodamientos, confirmar especificaciones y descargar datos CAD como parte de una solución integral. En otra mejora, una función en Cálculos técnicos permite el cálculo único y la visualización de múltiples factores que incluyen la vida del rodamiento, el ajuste/encaje y las frecuencias, lo que ayuda a los clientes de NSK a reducir su tiempo de trabajo.

Un cambio subyacente notable es la aplicación de las clasificaciones de carga dinámica básica revisadas de NSK, un parámetro utilizado para calcular la vida estimada de los rodamientos.

La revisión, que amplía el índice básico de vida de los principales tipos de rodamientos de la empresa, incluidos los rodamientos de bolas de ranura profunda, rodamientos de bolas de contacto angular, rodamientos de bolas autoalineantes, rodamientos de rodillos cilíndricos y rodamientos de rodillos cónicos, ahora figuran en el Catálogo online de NSK.

NSK SPAIN, S.A.

Tel.: +34-934335775

www.nskurope.es



Convertidores CC/CC para aplicaciones industrial y ferroviario

CON RANGO DE TENSIÓN DE ENTRADA ULTRA AMPLIO (12:1)



Electrónica Olfer presenta el convertidor CC/CC del fabricante P-Duke con rango de tensión de entrada ultra amplio (12:1). Se trata de la serie RED40U (40W). Estos convertidores CC/CC proporcionan un alto rendimiento y fiabilidad para cualquier aplicación industrial o ferroviaria. El modelo estándar industrial compacto de 2"x1" ofrece hasta 40W de potencia de salida y presenta rangos de tensión de entrada de 8:1 y 12:1 (9-75Vcc y 14-160Vcc), simplificando el diseño del sistema.

El uso de un solo modelo de convertidor CC/CC para varios voltajes de suministro (24, 28, 36, 48, 72, 96, 110Vcc) en diferentes regiones evita disponer de múltiples modelos en el almacén.

Estos dispositivos están diseñados con función Hold-Up patentada y mejorada para simplificar el diseño de interrupciones y cambios de suministro según EN 50155. El pin BUS del RED40U proporciona

una tensión de carga fija y estable que permite el uso de un solo condensador Hold-Up para cualquier entrada de tensión y, además, reduce la corriente de entrada durante la fase de arranque. Esta serie dispone de modelos de 1 salida y de doble salida con 5, 5,1, 12, 15, 24, ±12, ±15Vcc. Incorpora protecciones ante sobre corriente, cortocircuitos, sobretensión, y sobre temperatura. Al instalar un disipador de calor en el módulo, estos convertidores alcanzan la clase de temperatura de funcionamiento OT4 y las temperaturas de funcionamiento ampliadas ST1, según las normas EN 50155. La serie RED40U está certificada según las normas IEC/EN/UL 62368-1, EN 50155 y EN 45545-2 (pendiente). Además, los niveles de impacto y vibración cumplen con EN 61373 y MIL-STD-810F.

ELECTRÓNICA OLFER, S.L.

Tel.: +34-914840850

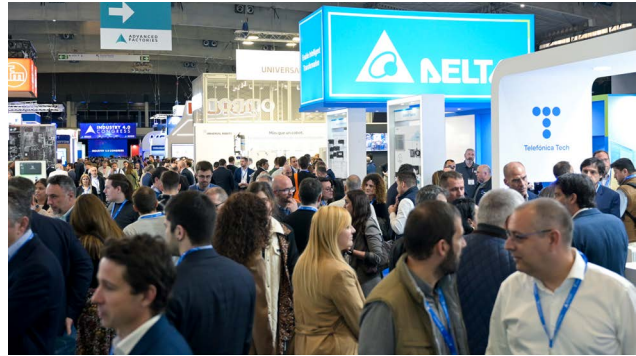
www.olfer.com



FERIAS

ADVANCED FACTORIES 2025 PONDRÁ EL FOCO EN TECNOLOGÍAS 'GREENTECH' PARA LA DESCARBONIZACIÓN DE LA INDUSTRIA

Advanced Factories, el evento líder en automatización y robótica industrial, volverá un año más a Barcelona y lo hará simultáneamente con AMT – Advanced Machine Tools, la feria de máquina-herramienta para la industria metalmeccánica que se celebra cada dos años. Del 8 al 10 de abril de 2025, Advanced Factories prevé reunir a más de 30.000 profesionales industriales que acudirán en busca de soluciones para mejorar la productividad a través de fábricas automatizadas y sostenibles.



Para ello, más de 570 firmas expositoras mostrarán sus últimas novedades en robótica, automatización, IA, visión artificial, 3D Printing, gemelos digitales, IoT, big data, cloud industrial, blockchain... así como soluciones para la integración de los sistemas de producción, ciberseguridad, mantenimiento predictivo, control de calidad y la mejora de la eficiencia energética.

Bajo el lema 'Redefining Automation with Green Tech', la novena edición de Advanced Factories pondrá el foco en la sostenibilidad y descarbonización de la industria. "En un mundo cada vez más globalizado y exigente, la automatización industrial, la robótica y la industria 4.0 se han convertido en herramientas fundamentales para alcanzar altos niveles de eficiencia y productividad. Sin embargo, la industria debe ir un paso más allá y llegar a 2030 cumpliendo los objetivos del Pacto Verde Europeo", destaca Víctor Blanc, Event Manager de Advanced Factories. En este sentido, el Industry 4.0 Congress centrará el debate en como la tecnología es un aliado para mejorar la eficiencia energética, redefinir los procesos de producción y avanzar hacia una industria más sostenible y descarbonizada.

Cinco auditorios simultáneos en los que más de 420 expertos subirán al escenario para analizar las últimas tendencias del sector industrial: desde procesos de fabricación inteligente impulsados por la automatización, la robótica o la inteligencia artificial, pasando por la conectividad, la realidad virtual, visión artificial o gemelo digital.

¿Sabes qué ocurre en tus instalaciones cuando no estás mirando?

Sistemas de telecontrol GSM para instalaciones industriales desatendidas.



MICROCOM
Simply More

Alertas al móvil

Plataforma Web gratuita y aplicaciones móviles iOS y Android

Entradas digitales, analógicas, MODBUS, etc.

Disponible en 2G, 3G y NB-IoT

Puesta en marcha sencilla

ADVANCED MANUFACTURING MADRID DESVELA TODAS LAS NOVEDADES DE SU 16ª EDICIÓN

Comienza la cuenta atrás para la 16ª edición de Advanced Manufacturing Madrid, la feria líder del sector industrial organizada por Easyfairs, que este año regresa el 20 y 21 de noviembre a IFEMA cargada de muchas novedades. Con una pasada edición en la que alcanzó la cifra de 13.475 visitantes únicos, la más alta de su historia, ahora vuelve a abrir sus puertas con una nueva entrega en la que reunirá a más de 600 empresas expositoras. Con el objetivo de ofrecer a las compañías y profesionales un espacio clave para el negocio y la transferencia de conocimientos, el evento amplía los contenidos en sus tres áreas temáticas: MetalMadrid, Composites y Robótica Madrid. Además de la zona expositiva que reunirá a las empresas más destacadas de estos sectores para mostrar sus novedades, Advanced Manufacturing Madrid vuelve con un programa de ponencias y actividades que podrán disfrutar todos los asistentes con temas protagonistas como la robótica y automatización, la Inteligencia Artificial (IA), la sostenibilidad, los gemelos digitales o la metalurgia.

Tech Forum: creando una industria a la vanguardia tecnológica

La integración de soluciones tecnológicas dentro de la cadena de suministro ha demostrado tener un impacto realmente potencial sobre la competitividad y eficiencia industrial, trazando el que será un futuro prometedor para el sector. Conscientes del crecimiento de la demanda profesional en nuevas tecnologías, Advanced Manufacturing Madrid acogerá por primera vez un espacio dedicado a las últimas tendencias en robótica y digitalización, donde los visitantes podrán interactuar y aprender cómo las tecnologías y los métodos apoyan a la mejora de la eficiencia, productividad y ergonomía en la operativa global.

El Tech Forum, patrocinado por Dassault Systèmes y organizado junto con Global Lean, ofrecerá durante las dos jornadas de feria una zona de demostraciones con tecnología, así como otra sala para la transferencia de conocimientos en nuevos procesos.

Universidad Pyme: oportunidades para la digitalización empresarial del metal

Este año, AMM será el escenario de la reconocida Universidad Pyme organizada por FUNDAE (Fundación Estatal para la Formación en el Empleo), dónde los autónomos y emprendedores podrán formarse en competencias para la digitalización de las pequeñas y medianas empresas del sector del metal

TECH CONGRESS 4.0: la cita por excelencia con el futuro de la industria

Cómo cada año, Advanced Manufacturing organiza el TECH CONGRESS con el fin de transmitir las últimas tendencias, retos y novedades del sector manufacturero, así como casos de éxito a través de mesas redondas y ponencias protagonizadas por empresas punteras, como HispaRob, CT Ingenieros o Schaeffler. En esta edición no faltarán los espacios de discusión protagonizados por la automoción, IA, sostenibilidad, robótica y automatización, tratamiento de superficies, metalurgia, eficiencia energética, gemelos digitales e industria conectada, entre muchos más que se irán desvelando en los próximos meses.

Composites Ágora reúne el talento industrial de los materiales compuestos de España

Advanced Manufacturing Madrid, a través de Composites Madrid, es la única feria de nuestro país dedicada a los materiales compuestos y sus aplicaciones. Dentro de esta, la Sala Composites Ágora constituirá un espacio expositivo, de networking y de conferencias, que pondrá al alcance de todos los visitantes la innovación de la industria de los materiales compuestos.



EMPRESAS

AER AUTOMATION CIERRA EL PRIMER SEMESTRE DE 2024 CON 20 NUEVOS ASOCIADOS

La Asociación Española de Robótica y Automatización (AER Automation) ha celebrado en su sede social la Junta Directiva de verano, en la que ha hecho balance de los primeros seis meses del año. A lo largo de este primer semestre, AER ha incorporado 20 nuevos asociados, con lo que suma ya 160 empresas y entidades del sector. Esta cifra cobra especial relevancia porque supera por vez primera la barrera simbólica de 150 asociados -un hito histórico en la asociación- y cuadruplica el número de asociados de hace sólo cuatro años. Además, esta cifra constata su rol de organización de referencia en la automatización y robótica en España, cubriendo toda su cadena de valor, y representándola frente a las administraciones y stakeholders de referencia mundial (IFR, VDMA, CEOE/CEPY-ME, AMEC...).

Durante la reunión de la Junta se ha producido también el relevo voluntario en la Secretaría, que hasta ahora ocupaba el Dr. Luis Basañez (Universitat Politècnica de Catalunya). Tras 40 años desempeñando labores directivas en AER, Basañez cede su puesto al Dr. Urko Esnaola (TECNALIA Research & Innovation).

Para el próximo semestre, AER prepara ya la 6ª edición de su Summit anual, que este año tendrá lugar en Vigo el 7 de noviembre y en el que se presentará una nueva edición de INSIGHT, el anuario oficial de la asociación. Asimismo, ha comenzado las gestiones para estar presente en ferias como Metal Madrid, Advanced Factories o Automatica Munich, entre otras. La temporada otoño-invierno de AER Automation se inaugurará oficialmente el próximo 19 de septiembre con las reuniones plenarios de los Grupos de Trabajo de Crecimiento y Marketing.



MURRELEKTRONIK SPAIN CELEBRA SU 20 ANIVERSARIO Y LA INAUGURACIÓN DE SUS NUEVAS OFICINAS

Murrelektronik Spain celebra sus 20 años de trayectoria con un evento que ha hecho coincidir con la inauguración de sus nuevas oficinas en Sant Cugat.



La nueva sede, situada en el edificio Helion, es un espacio moderno y acogedor que refleja la visión de futuro de la empresa y su esfuerzo por ofrecer un servicio de tecnología punta y máxima calidad. En el transcurso de la celebración, que reunió a un nutrido grupo de clientes y colaboradores, Eduard García-Jurado, director Comercial de Murrelektronik, destacó el buen momento por el que atraviesa la empresa, que cuenta con un equipo experto y motivado en constante crecimiento.

ELMEQ EXPUSO EN BIEMH SU PORFOLIO DE SOLUCIONES MECATRÓNICAS

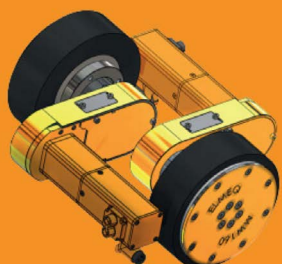
Del 3 al 7 de junio, Elmeq, empresa especializada en soluciones de movimiento y mecatrónica, expuso en la Bienal Española de Máquina Herramienta (BIEMH) su portfolio de soluciones mecatrónicas, seleccionadas de entre los fabricantes más punteros del mundo y adaptadas a las necesidades de cada proyecto. La BIEMH concentró las últimas innovaciones de Advanced Motion Controls (AMC), Faulhaber, Haydon Kerk Pittman y Dunkermotoren. Elmeq trabaja con estas marcas suministrando servicios de ingeniería de principio a fin para acelerar, optimizar, documentar y simplificar cualquier proyecto de automatización que requiera aplicaciones de movimiento. En la Bienal, el equipo de ingeniería de Elmeq, liderado por Elliot Vargas, Phd Robótica Automática y Visión, mostró un amplio abanico de soluciones de movimiento indispensables para hacer posibles los últimos avances en robótica, maquinaria industrial, industria aeroespacial o impresión 3D.

Bajo este enfoque, la compañía expuso el portfolio de soluciones con los que trabaja de la mano de fabricantes referentes a escala mundial. Por ejemplo:

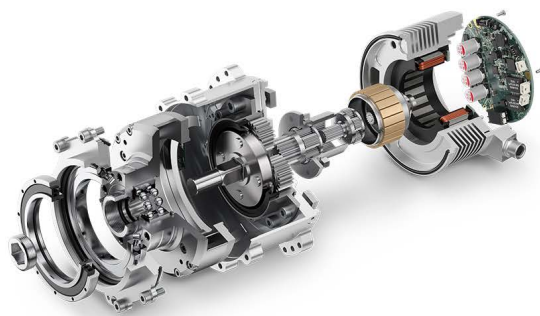
- Servodrives de Advanced Motion Controls para aplicaciones de máquina herramienta
- Micro motores brushless (sin escobillas) de Faulhaber con alta eficiencia para herramientas robóticas.
- MARS by Elmeq para robótica móvil.
- Actuadores lineales paso a paso para movimientos del eje Z y el eje Y de Haydon Kerk Pittman.
- Motores brushless de Dunkermotoren con servodrive integrado.

elmeq

focused in motion



Contactar



Accionamientos eléctricos de precisión

Máxima potencia en el mínimo espacio. maxon diseña y fabrica motores DC y brushless, reductores planetarios y en ángulo recto, encoders, electrónicas de control, sistemas mecatrónicos y mucho más. Todo de un mismo proveedor con una calidad excepcional. Desde prototipos individuales hasta grandes series. maxongroup.es



Precision Drive Systems

maxon

NUEVA SEDE DE LEUZE EN EEUU

Leuze traslada su sede en EE.UU. como parte de su estrategia de crecimiento global. Los departamentos de Ventas, Producción y Desarrollo de Leuze en EE.UU. se agrupan en las nuevas oficinas de Duluth (Georgia).

Duluth, situada al noreste de Atlanta (Georgia), acoge ahora la nueva sede de Leuze en EE.UU. "Tras una cuidadosa valoración hemos decidido trasladar nuestras oficinas a una nueva sede más moderna y espaciosa", señala Ibrahim Zuva, Vicepresidente de Operaciones y Tecnología en América. Esta decisión está en consonancia con los objetivos de crecimiento estratégicos a largo plazo de Leuze. "La nueva sede también proporciona un entorno más favorable para la cooperación con nuestros clientes, distribuidores y socios", subraya Zuva.

Amplia gama de sensores de alta tecnología

Leuze ofrece a sus clientes estadounidenses una amplia gama de productos de alta tecnología formada por una gran variedad de sensores para la automatización.

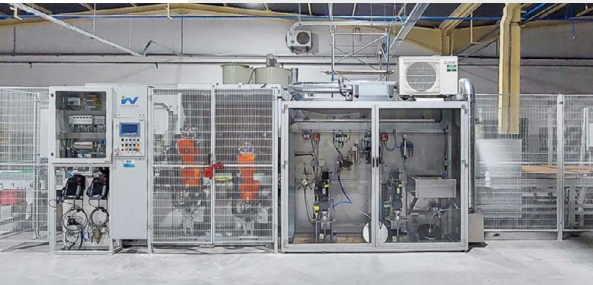
Por ejemplo, sensores de conmutación y medición, sistemas de identificación y soluciones para transmisión de datos y procesamiento de imágenes, así como todo lo necesario para la seguridad en el trabajo: componentes de seguridad, Safety Services y Safety Solutions. El nuevo centro de formación con el que cuenta la sede proporciona muchas posibilidades de formación especializada a empleados, clientes y distribuidores.



CASOS DE ÉXITO

INGENERSUN FINALIZA EN MARRUECOS UNA LÍNEA ROBOTIZADA DE PINTURA DE DISCOS DE FRENO

La empresa de automatización industrial Ingersun ha finalizado en Marruecos una línea robotizada de pintura de discos de freno. Ha sido en la planta de Fés de la firma Floquet Monopole, un reconocido TIER1 del sector de la automoción que produce sistemas de frenos para Stellantis y Renault. Esta instalación le permite ampliar su abanico de productos para los OEM's de la industria del automóvil cumpliendo los estándares de calidad. Automatizar el proceso de pintura de los discos de freno supone obtener mayor calidad y productividad, sobre la base de un control exhaustivo de los procedimientos, así como de la optimización de los tiempos y las operaciones. Ingersun es especialista en este tipo de proyectos y ha desarrollado más de 20 instalaciones de estas características. La primera fuera de la Unión Europea ha sido la realizada para Floquet Monopole, lo que ha supuesto un reto logístico.



La instalación realizada en Marruecos es una línea robotizada de pintura que puede procesar discos de freno normales y ventilados de un rango de tamaño comprendido entre 230 y 400 milímetros de diámetro exterior y entre 30 y 90 mm de altura.

Dispone de un transportador con dosificador que da entrada a las piezas mediante rodillos de fricción. Cuenta con un puesto de precalentamiento por inducción de los discos de freno que incluye regulación y control automático de posición, así como de la planitud durante el giro para evitar colisiones. Este equipo se refrigera de forma autónoma.

Además, la cabina de pintura dispone de dos robots de la firma Kuka que pintan íntegramente los discos de freno por la parte superior, lateral e inferior. Cuentan con control

de velocidad de giro del disco y del número de vueltas durante el proceso del pintado. También incluye un armario de preparación de la pintura con dos agitadores automáticos; uno que suministra pintura a la línea y otro que prepara la pintura para su uso. La línea tiene un tercer robot Kuka para la extracción de las piezas pintadas. Este deposita el disco de freno en un área de secado y una vez transcurrido el tiempo necesario lo lleva a la zona de salida en disposición para ser embalado.

El proyecto se ha realizado en un total de cinco meses de trabajo y para llevarlo a cabo se ha implicado a un equipo de ocho personas especialistas en diferentes disciplinas: diseño, programación, montaje, etc. Los trabajos se han desarrollado en cinco fases, acorde a la sistemática con la que Ingersun aborda estos proyectos. La primera, de diseño de la línea robotizada de pintura y validación por parte del cliente. Luego el abastecimiento de los materiales necesarios para pasar a la tercera fase de montaje y homologación de la instalación que se realiza en las instalaciones de Ingersun, donde el cliente valida la instalación en funcionamiento real. Posteriormente se realiza el transporte de la instalación hasta la ubicación del cliente para finalizar con la fase de montaje y puesta a punto de la línea, dejándola operativa.

Esta última fase es muy rápida y se puede llevar a cabo en el plazo de una semana, lo que es clave en estos proyectos. En el caso de esta instalación se ha realizado en un plazo record de tres días. Sergio Bilbao, director comercial de Ingersun, explica: "Nuestra capacidad de montaje rápido de este tipo de instalaciones, ya pensadas para poder llevar a cabo la puesta a punto en el cliente en un tiempo muy corto, nos permite acometer estos pedidos fuera de la UE".

BAUTERMIC, S.A.	5
BITMAKERS, S.L.	13
EASYFAIRS IBERIA - METALMADRID	7
ELECTRÓNICA OLFER, S.L.	INT. PORTADA
EWAB ENGINEERING, S.A.U.	9
IGUS, S.L.U.	PORTADA
MAXON MOTOR IBÉRICA, S.A.U.	17
MICROCOM SISTEMAS MODULARES, S.L.U.	15
SCHUNK INTEC, S.L.U.	11
VIBRANT, S.A.U.	CONTRAPORTADA

Calendario de ediciones último cuatrimestre 2024

RO422 Septiembre

FECHA DE CIERRE
20-09-2024

Smart and Digital Factories:

- IoT industrial: Equipos y software de comunicación. Big Data y
- Ciberseguridad. Inteligencia artificial
- Soluciones de control y Gestión energética industrial.
- Electrónica industrial
- Soluciones de automatización: softwares, visión artificial, medidas y sensores
- Robótica colaborativa

RO423 Octubre

FECHA DE CIERRE
18-10-2024

Industria metalmecánica: Robótica y automatización.

- Cobots. Componentes y equipos auxiliares
- Máquina-herramienta y componentes
- Composites, materiales avanzados
- Tratamiento de superficies
- Fabricación aditiva
- Soluciones para automatización e ingeniería de procesos industriales

Ferias de reparto:

METALMADRID 2024
MADRID, 20-21 NOVIEMBRE

RO424 Noviembre

FECHA DE CIERRE
08-11-2024

Packaging e Intralogística robotizada:

- Tecnología y equipos para envasado, llenado, pesaje y dosificación.
- Robótica y Automatización de almacenes
- Equipos de intralogística, sistemas transportadores, manipulación y seguimiento
- Seguridad individual y colectiva

Ferias de reparto:

EMPACK AUTOMATION, LOGISTICS
& TRANSPORTATION MADRID 2024
MADRID, 27-28 NOVIEMBRE

RO425 Diciembre

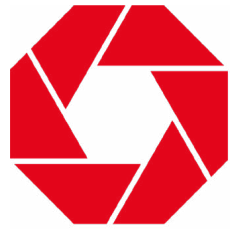
FECHA DE CIERRE
05-12-2024

Electricidad y Electrónica industrial:

- Fuentes de alimentación y transformadores de baja potencia
- Multímetros. Analizadores y comprobadores de redes informáticas
- Cables eléctricos de señal y comunicaciones

Informática Industrial:

- Software de diseño (CAD) y simulación
- Software para automatización y control



RNA
Vibrant S.A.

Contactar ↗

RNA Vibrant se adapta a las nuevas exigencias tecnológicas.



RNA Vibrant ofrece sistemas de alimentación multicanales, que permiten una gran flexibilidad de piezas y alta cadencia.

www.vibrant-rna.com

info@vibrant-rna.com